

✓ Goe Test



Тест по
ортопедической
стоматологии 2025

Тест по ортопедической стоматологии 2025 (аккредитационный, СПО)

Для выпускников по специальности 31.02.05 «Стоматология ортопедическая» (среднее профессиональное образование). GeeTest поможет подготовиться к тесту!



31.02.05 «Стоматология ортопедическая» на GeeTest

Тесты предназначены для комплексной проверки знаний и практических навыков, необходимых для работы в области ортопедической стоматологии.

Темы теста:

1. Изготовление съемных пластиночных протезов
2. Изготовление несъемных протезов
3. Изготовление бюгельных зубных протезов
4. Изготовление ортодонтических аппаратов
5. Изготовление челюстно-лицевых аппаратов

Тема 1. Изготовление съемных пластиночных протезов.

1. ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К ОТТИСКУ(СЛЕПКУ) ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+** точное отображение тканей протезного ложа
- 2) легкая вводимость в полость рта
- 3) легкая выводимость из полости рта
- 4) допустимость усадки при хранении

2. ПОСТАНОВКА ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ТРЕБУЕТ КОМБИНИРОВАННОГО СПОСОБА ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ, ЧТОБЫ

- 1)+** искусственные зубы не могли сместиться после выплавления воска
- 2) на приточенные десневые поверхности не попал слой розовой пластмассы
- 3) вестибулярные поверхности зубов не покрылись розовым налетом базисной пластмассы
- 4) отполировать кламмер

3. ПО СПОСОБУ ПЕРЕДАЧИ ЖЕВАТЕЛЬНОГО ДАВЛЕНИЯ СЪЕМНЫЕ ПЛАСТИНОЧНЫЕ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТСЯ К

- 1)+** нефизиологичным
- 2) полуфизиологичным
- 3) физиологичным
- 4) патологическим

4. БАЗИС СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДВУСЛОЙНЫЙ

- 1)+** при неравномерной податливости мягких тканей протезного ложа
- 2) в любом случае по желанию пациента
- 3) при малом числе сохранившихся зубов
- 4) при небольших дефектах зубных рядов

5. ПЕРЕКРЫТИЕ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА ВЕРХНЕЧЕЛЮСТНЫХ АЛЬВЕОЛЯРНЫХ БУГРОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОБЯЗАТЕЛЬНЫМ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ КЛАССОВ

- 1)+** I и II
- 2) II и III
- 3) III и IV
- 4) I и IV

6. ОТРИЦАТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ЧАСТИЧНОГО СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ

- 1)+** нарушение вкусовой и температурной чувствительности
- 2) не требуется предварительной обработки опорных зубов
- 3) наличие фиксирующих элементов
- 4) нарушение эстетичности

7. МОДЕЛЬ ПО АНАТОМИЧЕСКОМУ ОТТИСКУ ОТЛИВАЮТ ИЗ

- 1)+** медицинского гипса
- 2) супергипса
- 3) воска
- 4) металла

8. ОДНОСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- 1)+** II
- 2) I
- 3) III
- 4) IV

9. ПРИПАСОВКА СЪЁМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1)+ врачом-ортопедом в полости рта
- 2) зубным техником на модели
- 3) врачом-ортопедом на модели
- 4) зубным техником в полости рта

10. ТОЛЩИНА ВОСКОВОГО БАЗИСА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ ПОСЛЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО МОДЕЛИРОВАНИЯ _____ ММ

- 1)+ 2,5 – 3,0
- 2) 1,8 – 2,0
- 3) 2,0 – 2,5
- 4) 3,0 – 3,5

11. ПРИ СМЕЩЕНИИ ОТРОСТКА КЛАММЕРА С ЦЕНТРА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА

- 1)+ происходит поломка протеза
- 2) нарушается эстетика
- 3) нарушается фиксация протеза
- 4) происходит расшатывание опорных зубов

12. ВТОРОЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- 1)+ односторонний концевой дефект
- 2) двусторонний концевой дефект
- 3) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- 4) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

13. ШИРИНА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ЧЕЛЮСТИ _____ СМ

- 1)+ 0,8 – 1,0
- 2) 1,0 – 1,5
- 3) 0,3 – 0,5
- 4) 0,5 – 0,8

14. ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- 1)+ пластмассы холодного отверждения
- 2) воска
- 3) силикона
- 4) керамики

15. К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ ГОРЯЧЕГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ОТНОСИТСЯ

- 1)+ фторакс
- 2) синма
- 3) карбодент
- 4) люксатемп

16. ГЛАВНЫМ ТРЕБОВАНИЕМ К РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ отсутствие пор, пузырей в пределах отпечатков переходной складки
- 2) высота цоколя модели – 1 см
- 3) массивность, громоздкость
- 4) нечеткий рельеф слизистой в передней трети неба

17. БОКОВАЯ ГРУППА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ

- 1)+ строго посередине альвеолярного отростка
- 2) на 1 мм щечно
- 3) на 1 мм язычно
- 4) произвольно

18. ОТРОСТОК КЛАММЕРА ДОЛЖЕН РАСПОЛАГАТЬСЯ

- 1)+ в базисе по центру альвеолярного гребня под искусственными зубами
- 2) в пластмассовом базисе под искусственными зубами
- 3) плотно прилегать к альвеолярному гребню
- 4) в пластмассовом базисе по гребню и смещаться язычно

19. ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ МОГУТ БЫТЬ ЛЕГКО СОСТАВЛЕНЫ В ПОЛОЖЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ НАЛИЧИИ

- 1)+ антагонизирующих пар в каждой функционально - ориентированной группе
- 2) всех жевательных зубов с одной из сторон
- 3) при наличии передних зубов
- 4) при отсутствии времени на их изготовление

20. СОХРАНИВШИЕСЯ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ ПРОТЕЗА С НЁБНОЙ СТОРОНЫ

- 1)+ примерно на 2/3 высоты клинической коронки
- 2) на 2-3 мм
- 3) на 1/3 высоты коронки
- 4) до границы коронковой части

21. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ, ПРИ НЕДОСТАТКЕ МЕСТА

- 1)+ имитируют скученность зубов при правильном выборе гарнитура
- 2) удаляют еще один зуб
- 3) сошлифовывают контактные поверхности
- 4) ставят на 1 зуб меньше, чем надо по формуле

22. БАЗИСНЫЙ ВОСК ВЫПУСКАЕТСЯ В ВИДЕ

- 1)+ прямоугольных пластинок
- 2) круглых полосок
- 3) кубиков
- 4) жидком

23. ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ПО ФУНКЦИИ ЗУБЫ ОБРАЗУЮТ

- 1)+ 2 группы
- 2) 3 группы
- 3) 4 группы
- 4) 5 групп

24. ПЕРВЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- 1)+ двусторонний концевой дефект
- 2) односторонний концевой дефект
- 3) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- 4) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

25. ОДНОСТОРОННИЙ ВКЛЮЧЕННЫЙ ДЕФЕКТ В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- 1)+ III
- 2) I
- 3) II
- 4) IV

26. ЧЕТВЕРТЫЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- 1)+ включенный дефект в переднем отделе зубного ряда
- 2) односторонний концевой дефект
- 3) включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- 4) двусторонний концевой дефект

27. ПЕЛОТЫ ПРИМЕНЯЮТСЯ ДЛЯ

- 1)+ фиксации зубных протезов
- 2) улучшения устойчивости протеза
- 3) улучшения стабилизации
- 4) уменьшения нагрузки на единицу площади базиса протеза

28. ТОЛЩИНА ЦОКОЛЯ МОДЕЛИ _____ СМ

- 1)+ 1,5 – 2,0
- 2) 1,0 – 1,5
- 3) 2,0 – 2,5
- 4) 2,5 – 3,0

29. ДЛЯ ИЗОЛЯЦИИ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАКОВКЕ ПЛАСТМАССЫ ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1)+ изокол
- 2) вазелин
- 3) воск
- 4) все варианты правильные

30. ЦЕНТРАЛЬНЫЕ РЕЗЦЫ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ РАСПОЛОЖЕНЫ

- 1)+ по центру альвеолярной части нижней челюсти
- 2) на 1 мм внутрь язычно
- 3) на 1/3 впереди альвеолярного гребня
- 4) на 2/3 впереди альвеолярного гребня

31. МАКСИМАЛЬНЫЙ СРОК ПОЛЬЗОВАНИЯ СЪЕМНЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СОСТАВЛЯЕТ

- 1)+ 3-4 года
- 2) 0,5-1 год
- 3) 10-15 лет
- 4) 3-6 мес

32. СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С НЁБНОЙ СТОРОНЫ ПЕРЕКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА

- 1)+ 1/3 высоты коронки
- 2) 2-3 мм
- 3) 2/3 высоты коронки
- 4) до режущего края

33. НАНЕСЕНИЕ ИЗОЛЯЦИОННОГО СЛОЯ ПЕРЕД ЭТАПОМ ФОРМОВКИ ПЛАСТМАССЫ СЛУЖИТ ДЛЯ

- 1)+ предупреждения прилипания пластмассы к гипсовой модели
- 2) ускорения процесса полимеризации
- 3) предотвращения улетучивания мономера
- 4) сохранения четкости протезного ложа

34. ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТ ГИПСОВЫМ ВАЛИКОМ НА

- 1)+ 3-4 мм
- 2) 1 мм
- 3) 1 см
- 4) 7-8 мм

35. КЕМЕНИ ПРЕДЛОЖИЛ КЛАММЕР

- 1)+ дентоальвеолярный
- 2) альвеолярный
- 3) дентальный
- 4) опорно-удерживающий

36. ПРИ ВЫБОРЕ ЗУБОВ ДЛЯ ЧАСТИЧНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА УЧИТЫВАЕТСЯ

- 1)+ цвет оставшихся зубов у пациента
- 2) возраст пациента
- 3) цвет глаз пациента
- 4) цвет кожи

37. БАЗИС ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА - ЭТО

- 1)+ конструктивный элемент
- 2) фиксирующее устройство
- 3) опорный элемент
- 4) протез в целом

38. ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ

- 1)+ на 1 -2 мм выше переходной складки, обходя щечные и губные слизистые тяжи
- 2) на 2-3 мм выше переходной складки
- 3) на 2-3 мм ниже переходной складки
- 4) по самому глубокому месту переходной складки, погружаясь в мягкие ткани, обходя щечные и губные слизистые тяжи

39. ДЕФЕКТ ЗУБНОГО РЯДА ВО ФРОНТАЛЬНОМ УЧАСТКЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- 1)+ IV
- 2) I
- 3) II
- 4) III

40. ТРЕТИЙ КЛАСС ПО КЛАССИФИКАЦИИ ДЕФЕКТОВ ЗУБНЫХ РЯДОВ КЕННЕДИ

- 1)+ включенный дефект в боковом отделе зубного ряда
- 2) односторонний концевой дефект
- 3) двусторонний концевой дефект
- 4) включенный дефект в переднем отделе зубного ряда

41. НА РАБОЧИХ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЯХ ГРАНИЦЫ БАЗИСА И ФИКСИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ НАНОСЯТСЯ

- 1)+ врачом
- 2) техником
- 3) пациентом
- 4) не наносятся

42. АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ПОЛУЧАЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- 1)+ альгинатной оттисковой массы
- 2) гипса
- 3) силиконовой массы
- 4) воска

43. ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ДЕФОРМАЦИИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ЕГО УКРЕПЛЯЮТ

- 1)+ металлической проволокой
- 2) быстротвердеющей пластмассой
- 3) гипсом
- 4) утолщением базиса

44. МЕДЛЕННОЕ ОХЛАЖДЕНИЕ КЮВЕТЫ НА ВОЗДУХЕ

- 1)+ предохраняет протез от деформации
- 2) облегчает извлечение протеза из кюветы
- 3) предохраняет от образования пористостей
- 4) облегчает отделение гипса от пластмассового базиса

45. ВОСКОВОЙ ШАБЛОН С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ

- 1)+ базисного воска
- 2) бюгельного воска
- 3) липкого воска
- 4) моделировочного воска

46. С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА

- 1)+ $\frac{2}{3}$
- 2) $\frac{1}{2}$
- 3) $\frac{1}{3}$
- 4) $\frac{3}{4}$

47. ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КЮВЕТУ НЕОБХОДИМО

- 1)+ оставить на воздухе до полного остывания
- 2) открыть сразу
- 3) поместить в теплую воду
- 4) поместить в холодную воду

48. С ОРАЛЬНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПЕРЕКРЫВАЕТ СОХРАНИВШИЕСЯ ФРОНТАЛЬНЫЕ ЗУБЫ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ВЫСОТЕ КОРОНКИ НА

- 1)+ $\frac{2}{3}$
- 2) $\frac{1}{2}$
- 3) $\frac{1}{3}$
- 4) $\frac{3}{4}$

49. К ФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ

- 1)+ имеющие антагонисты
- 2) утратившие антагонисты
- 3) все сохранившиеся жевательные зубы
- 4) все сохранившиеся фронтальные зубы

50. САГИТТАЛЬНАЯ КЛАММЕРНАЯ ЛИНИЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗОВ ПРИ

- 1)+ наличии естественных зубов на одной стороне челюсти
- 2) большом числе дефектов в зубном ряду
- 3) одиночно стоящем зубе
- 4) дефектах зубного ряда большой протяженности

51. КЛАММЕР ЯВЛЯЕТСЯ СРЕДСТВОМ ФИКСАЦИИ

- 1)+ механической
- 2) физической
- 3) биологической
- 4) биофизической

52. АНАТОМИЧЕСКУЮ ПОСТАНОВКУ ПО СТЕКЛУ НАЧИНАЮТ С

- 1)+ центральных резцов верхней челюсти
- 2) центральных резцов нижней челюсти
- 3) вторых моляров верхней челюсти
- 4) вторых моляров нижней челюсти

53. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- 1)+ фторакс
- 2) протакрил
- 3) синма
- 4) карбопласт

54. ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- 1)+ $\frac{1}{3}$
- 2) $\frac{1}{2}$
- 3) $\frac{2}{3}$
- 4) до шейки зуба

55. НА ВОСКОВОМ ВАЛИКЕ ЛИНИЯ, ОПУЩЕННАЯ ОТ КРЫЛА НОСА СООТВЕТСТВУЕТ

- 1)+ рвущему бугру клыка
- 2) медиальной поверхности клыка
- 3) дистальной поверхности клыка
- 4) медиальной поверхности первого премоляра

56. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- 1)+ 2,0 мм
- 2) 1,5 мм
- 3) 0,5 мм
- 4) 1,0 мм

57. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ВТОРОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- 1)+ 2,5 мм
- 2) 1,0 мм
- 3) 0,5 мм
- 4) 4,0 мм

58. НИЖНИЕ ПЕРЕДНИЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- 1)+ 2/3
- 2) 1/3
- 3) 1/2
- 4) длины коронковой части

59. НЕБНЫЕ СЛЕПЫЕ ЯМКИ ЯВЛЯЮТСЯ

- 1)+ ориентиром для определения дистальной границы протеза
- 2) пунктом анатомической ретенции
- 3) ориентиром для определения средней линии модели
- 4) границей окончания твердого неба

60. ОСНОВОЙ КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ топография дефекта зубного ряда
- 2) степень подвижности зубов
- 3) степень атрофии слизистой оболочки
- 4) степень атрофии альвеолярного отростка

61. ЕСТЕСТВЕННЫЕ ВЕРХНИЕ БОКОВЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- 1)+ 2/3
- 2) до жевательной поверхности
- 3) 1/3
- 4) 1/2

62. ПОЛОЖИТЕЛЬНОЕ СВОЙСТВО ИСКУССТВЕННЫХ ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПОДРАЗУМЕВАЕТ

- 1)+ химическое соединение с базисом
- 2) цветоустойчивость
- 3) физическую прочность
- 4) минимальную водопоглощаемость

63. ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В АРТИКУЛЯТОРЕ НАЧИНАЮТ С

- 1)+ премоляров
- 2) центральных резцов
- 3) клыков
- 4) первого моляра

64. ВЫСОТА ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ПОСЛЕДНЕГО МОЛЯРА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАВНА

- 1)+ 0,8 - 1,0 см
- 2) 2,0 - 2,5 см
- 3) 0,3 - 0,5 см
- 4) 1,0 - 1,5 см

65. ИСКУССТВЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ ЗУБЫ СОЕДИНЯЮТСЯ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА

- 1)+ химически
- 2) механически
- 3) с помощью клея
- 4) с помощью крепёжных приспособлений

66. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЛАТЕРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1)+ отстоит на 0,5 мм
- 2) касается
- 3) отстоит на 1,5 мм
- 4) отстоит на 2,0 мм

67. ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ

- 1)+ тело нижней челюсти
- 2) венечный отросток
- 3) угол нижней челюсти
- 4) ветвь нижней челюсти

68. ГРАНУЛЯРНАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- 1)+ испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы
- 2) быстрого нагрева кюветы
- 3) быстрого охлаждения кюветы
- 4) недостаточного сжатия пластмассы

69. САМЫЙ МАЛЫЙ БУГОР НИЖНЕГО ШЕСТОГО ЗУБА НАЗЫВАЕТСЯ

- 1)+ дистально-щечным
- 2) срединно-щечным
- 3) медиально-щечным
- 4) вестибулярно-щечным

70. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ПЕРВЫЙ ВЕРХНИЙ МОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА

- 1)+ медиально-небным бугром
- 2) медиально-щечным бугром
- 3) медиальными буграми
- 4) дистально-щечным бугром

71. ПЛЕЧО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ

- 1)+ в ретенционной части зуба
- 2) на апроксимальной поверхности зуба
- 3) в опорной части зуба
- 4) на уровне экватора

72. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ КЛЫК СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1)+ касается
- 2) отстоит на 0,5 мм
- 3) отстоит на 1,5 мм
- 4) отстоит на 2,0 мм

73. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ПРОГЕНИЧЕСКОМ ВЗАИМООТНОШЕНИИ НА МОДЕЛЬ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ СТАВЯТСЯ

- 1)+ вторые премоляры
- 2) латеральные резцы
- 3) третьи моляры
- 4) первые моляры

74. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУТОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1)+ касается
- 2) отстоит на 1,0 мм
- 3) отстоит на 2,5 мм
- 4) отстоит на 4,0 мм

75. ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ КЮВЕТУ ЗАКРЕПЛЯЮТ В

- 1)+ бюгель
- 2) пресс
- 3) стерилизатор
- 4) муфель

76. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ НЕБНЫЙ БУТОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1)+ отстоит на 0,5 мм
- 2) касается
- 3) отстоит на 2,5 мм
- 4) отстоит на 4,0 мм

77. В СЪЕМНОМ ПРОТЕЗЕ ВЫШЕ ЛИНИИ УЛЫБКИ РАСПОЛОЖЕНЫ ШЕЙКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ

- 1)+ клыков
- 2) центральных резцов
- 3) боковых резцов
- 4) первых премоляров

78. НИЖНИЕ БОКОВЫЕ ЕСТЕСТВЕННЫЕ ЗУБЫ ЗАКРЫВАЮТСЯ БАЗИСОМ НА ВЫСОТУ

- 1)+ $\frac{2}{3}$
- 2) $\frac{1}{3}$
- 3) $\frac{1}{2}$
- 4) до уровня шейки зуба

79. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУТОР ВТОРОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1)+ касается
- 2) отстоит на 1,0 мм
- 3) отстоит на 2,5 мм
- 4) отстоит на 4,0 мм

80. НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫМ ВИДОМ ГИПСОВКИ МОДЕЛИ В КЮВЕТУ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ обратный
- 2) прямой
- 3) стандартный
- 4) комбинированный

81. ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1)+ наждачной бумагой
- 2) фильцем
- 3) фрезой
- 4) бором

82. ОККЛЮЗИОННЫЕ ВАЛИКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА

- 1)+ базисного
- 2) липкого
- 3) моделировочного
- 4) пчелиного

83. ОСВОБОЖДЕНИЕ МОДЕЛЕЙ ОТ СЛЕПКА НАЧИНАЮТ С

- 1)+ вестибулярной стороны
- 2) области небного свода
- 3) язычной поверхности
- 4) оральной стороны

84. ФАРФОРОВЫЕ ЗУБЫ С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ

- 1)+ механически
- 2) химически
- 3) комбинированно
- 4) физически

85. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЩЕЧНЫЙ БУТОР ПЕРВОГО ПРЕМОЛЯРА СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1)+ касается
- 2) отстоит на 1,0 мм
- 3) отстоит на 2,5 мм
- 4) отстоит на 4,0 мм

86. ТЕЛО КЛАММЕРА ДОЛЖНО РАСПОЛАГАТЬСЯ

- 1)+ на апроксимальной поверхности зуба на уровне экватора
- 2) на вестибулярной поверхности зуба выше экватора
- 3) на вестибулярной поверхности зуба ниже экватора
- 4) в естественных фиссурах

87. ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ВОСКОВОГО ШАБЛОНА С ПРИКУСНЫМИ ВАЛИКАМИ ПРИМЕНЯЮТ

- 1)+ проволоку
- 2) пластмассу
- 3) гипс
- 4) лейкопластырь

88. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ МЕДИАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУТОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- 1)+ 0,5 мм
- 2) 1,0 мм
- 3) 1,5 мм
- 4) 2,0 мм

89. НЕРАВНОМЕРНАЯ ТОЛЩИНА БАЗИСА ПРОТЕЗА ПРИВОДИТ К

- 1)+ поломке протеза
- 2) нарушению фиксации
- 3) травмированию слизистой оболочки
- 4) неравномерному погружению в подлежащие ткани

90. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-ЩЕЧНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- 1)+ 1,5 мм
- 2) 1,0 мм
- 3) 0,5 мм
- 4) 2,0 мм

91. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРЕДНАЗНАЧАЮТСЯ МОДЕЛИ

- 1)+ рабочие
- 2) диагностические
- 3) фиксирующие
- 4) разборные

92. ГРАНИЦЫ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ПО ОТНОШЕНИЮ К ГРАНИЦАМ БУДУЩЕГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНЫ БЫТЬ

- 1)+ короче, для формирования края оттиска
- 2) длиннее, для формирования края оттиска
- 3) толще, для получения точного отпечатка переходной складки
- 4) на уровне, для обеспечения фиксации в полости рта

93. КАТАЛИЗАТОРОМ УСКОРЕНИЯ СКОРОСТИ СХВАТЫВАНИЯ ГИПСА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ солевой раствор
- 2) бура
- 3) тальк
- 4) сахар

94. ВЫСОТА ВЕРХНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ _____ ММ

- 1)+ 15-20
- 2) 5-10
- 3) 10-15
- 4) 0-5

95. НАИБОЛЬШУЮ АНАТОМИЧЕСКУЮ РЕТЕНЦИЮ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ОБЕСПЕЧИВАЮТ

- 1)+ верхнечелюстные альвеолярные бугры
- 2) свод нёба
- 3) поперечные нёбные складки
- 4) мягкое небо

96. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ, ПО ВАСИЛЬЕВУ, В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ДИСТАЛЬНО-НЕБНЫЙ БУГОР ПЕРВОГО МОЛЯРА ОТСТОИТ ОТ СТЕКЛА НА

- 1)+ 1,0 мм
- 2) 1,5 мм
- 3) 0,5 мм
- 4) 2,0 мм

97. ГАЗОВАЯ ПОРИСТОСТЬ ПРОТЕЗА ВОЗНИКАЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- 1)+ быстрого нагрева кюветы
- 2) быстрого охлаждения кюветы
- 3) недостаточного сжатия пластмассы
- 4) испарения мономера с незакрытой поверхности созревающей пластмассы

98. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИМЕНЯЮТ ЖИДКОСТЬ

- 1)+ мономер
- 2) вода
- 3) изолак
- 4) кислота

99. ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ ЗУБЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ОРТОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ РАСПОЛОЖЕНЫ

- 1)+ строго по центру альвеолярного отростка
- 2) на 2/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- 3) на 1/3 кпереди от центра альвеолярного отростка
- 4) на 1/3 кзади от центра альвеолярного отростка

100. ВЫСОТА НИЖНЕГО ОККЛЮЗИОННОГО ВАЛИКА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ____ ММ

- 1)+ 10-15
- 2) 5-10
- 3) 15-20
- 4) 0-5

101. ТОЛЩИНА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНЧАТОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СОСТАВЛЯЕТ _____ ММ

- 1)+ 2-2,5
- 2) 0,5-1
- 3) более 3
- 4) 1-1,5

102. ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ СОЗДАЮТ РЕТЕНЦИОННЫЕ ПУНКТЫ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ

- 1)+ нижнем и верхнем
- 2) нижнем
- 3) верхнем
- 4) не имеет значения

103. БАЗИС СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- 1)+ акриловых пластмасс
- 2) фарфора
- 3) каучука
- 4) гипса

104. ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНЧАТЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ

- 1)+ биофизический
- 2) механический
- 3) биомеханический
- 4) физический

105. ЗУБНЫЕ ПРИЗНАКИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ОРТОГНАТИЧЕСКОГО ПРИКУСА, ОТНОСЯЩИЕСЯ КО ВСЕМ ЗУБАМ

- 1)+ срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 1/3 каждый зуб имеет двух антогонистов
- 2) каждый зуб имеет, как правило двух антогонистов, верхний смыкается с одноименными нижними и позади стоящими, верхняя зубная дуга шире нижней
- 3) режущие края верхних зубов смыкаются с нижними встык, небные бугры верхних боковых зубов лежат в бороздках между буграми
- 4) срединные линии совпадают, верхние передние зубы перекрывают нижние на 2-3 их высоты, каждый зуб имеет по одному антогонисту

106. ПУНКТАМИ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ ЯВЛЯЮТСЯ

- 1)+ внутренние косые линии
- 2) тело нижней челюсти
- 3) угол нижней челюсти
- 4) ветвь нижней челюсти

107. ОШИБКА, ПРИВОДЯЩАЯ К ЗАНИЖЕНИЮ ВЫСОТЫ ПРИКУСА, ПРОСХОДИТ НА ЭТАПЕ

- 1)+ определения высоты прикуса
- 2) снятия оттисков
- 3) шлифовки и полировки
- 4) припасовки протеза в полости рта

108. АППАРАТОМ, ВОСПРОИЗВОЖАЮЩИМ АРТИКУЛЯЦИОННЫЕ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ, ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ артикулятор Гизи
- 2) окклюдатор проволочный
- 3) параллеломер
- 4) артикулятор Бонвиля

109. ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ОПТИМАЛЬНОЙ ПРИСАСЫВАЕМОСТИ КРАЯ ФУНКЦИОНАЛЬНОГО ОТТИСКА ФОРМИРУЮТСЯ

- 1)+ с применением функциональных проб
- 2) путём отдавливания слизистой оболочки
- 3) путём разгрузки слизистой оболочки
- 4) с помощью пассивных движений рук врача

110. К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- 1)+ отсутствие фиксированного прикуса
- 2) увеличение глубины суставных ямок
- 3) наличие трем и диастем
- 4) возникновение деформаций челюстей

111. ИЗГОТОВЛЕНИЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ВЫРАЖЕННОМ ТОРУСЕ ТВЁРДОГО НЁБА СОПРОВОЖДАЕТСЯ

- 1)+ его изолированием
- 2) вырезанием отверстия в базисе
- 3) изготовлением толстого базиса
- 4) изготовлением литого металлического базиса

112. НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ СВИНЦОВОЙ ФОЛЬГОЙ ИЗОЛИРУЮТ

- 1)+ экзостозы
- 2) торус
- 3) альвеолярный отросток
- 4) челюстные бугорки

113. ПРИ ОРТОГНАТИИ 2 ПРЕМОЛЯР КАСАЕТСЯ СТЕКЛА

- 1)+ обоими буграми
- 2) щечным бугром
- 3) только дистально-небным бугром
- 4) только медиально-небным

114. ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПЕРЕДНЕГО КРАЯ ПОСТАНОВОЧНОГО ВАЛИКА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ центр альвеолярного отростка
- 2) линия улыбки
- 3) линия косметического центра
- 4) овал дуги фронтальных зубов

115. ПЕЛОТЫ РАСПОЛАГАЮТСЯ В ОБЛАСТИ ПРОЕКЦИИ КОРНЕЙ ЗУБОВ

- 1)+ фронтальных верхней челюсти
- 2) премоляров нижней челюсти
- 3) фронтальных нижней челюсти
- 4) премоляров верхней челюсти

116. ПОКАЗАНИЕМ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПРОТЕЗА С ДВУХСЛОЙНЫМ БАЗИСОМ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ наличие экзостозов
- 2) наличие торуса
- 3) наличие корней
- 4) атрофия альвеолярного гребня

117. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ПРЕМОЛЯРОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- 1)+ параллельно
- 2) с дистальным наклоном
- 3) с медиальным наклоном
- 4) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

118. ПРОТЕТИЧЕСКАЯ ПЛОСКОСТЬ СЛУЖИТ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ

- 1)+ установки постановочного стекла
- 2) определения высоты прикуса
- 3) определения центрального соотношения челюстей
- 4) постановки верхних фронтальных зубов

119. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- 1)+ с медиальным наклоном
- 2) параллельно
- 3) с дистальным наклоном
- 4) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

120. ПЕРЕКРЕСТНАЯ ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ

- 1)+ прогеническом
- 2) прогнатическом
- 3) ортогнатическом
- 4) прямом

121. АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИЙ БОКОВЫЕ ДВИЖЕНИЯ НАЗЫВАЕТСЯ

- 1)+ артикулятор Гизи
- 2) окклюдатор проволочный
- 3) окклюдатор литой
- 4) паралеллометр

122. АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1)+ Келлер
- 2) Курляндский
- 3) Оксман
- 4) Шредер

123. ЗУБЫ СТАВЯТ НА «ПРИТОЧКЕ» ПРИ ПРИКУСЕ

- 1)+ прогнатическом
- 2) прогеническом
- 3) ортогнатическом
- 4) прямом

124. АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ НИЖНИХ И ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1)+ Оксман
- 2) Кепплер
- 3) Бетельман
- 4) Курляндский

125. РАСШИРИТЬ ГРАНИЦЫ БАЗИСА ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ МОЖНО ЗА СЧЁТ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ ОБЛАСТИ

- 1)+ ретромолярной
- 2) ретроальвеолярной
- 3) подъязычной
- 4) позадинебной

126. ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ГОРИЗОНТАЛЬНЫМ ОРИЕНТИРОМ НА ЛИЦЕ СЛУЖИТ ЛИНИЯ

- 1)+ зрачковая
- 2) камперовская
- 3) улыбки
- 4) срединная

127. РАЗНИЦА ВЫСОТЫ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА В СОСТОЯНИИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ОТНОСИТЕЛЬНОГО ФИЗИОЛОГИЧЕСКОГО ПОКОЯ СОСТАВЛЯЕТ

- 1)+ 2-3 мм
- 2) 5-8 мм
- 3) 8-10 мм
- 4) 0,5-1 мм

128. КЛАПАННАЯ ЗОНА - ЭТО ПОНЯТИЕ

- 1)+ функциональное
- 2) анатомическое
- 3) биомеханическое
- 4) физиологическое

129. К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- 1)+ снижение высоты нижнего отдела лица
- 2) увеличение глубины суставных ямок
- 3) наличие трем и диастем
- 4) возникновение деформаций челюстей

130. ОСОБЕННОСТИ АНАТОМИЧЕСКОГО СТРОЕНИЯ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКИ ПОЛОСТИ РТА, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНЧАТЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ

- 1)+ податливость
- 2) подвижность
- 3) неподвижность
- 4) неподатливость

131. ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ЦЕНТРАЛЬНОГО СООТНОШЕНИЯ ЧЕЛЮСТЕЙ РАЗОГРЕТЫЙ ВОСК РАЗМЕЩАЮТ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ

- 1)+ нижнем и верхнем
- 2) верхнем
- 3) нижнем
- 4) не имеет значения

132. АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ БЕЗЗУБЫХ ВЕРХНИХ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1)+ Шредер
- 2) Курляндский
- 3) Оксман
- 4) Келлер

133. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ НИЖНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- 1)+ параллельно
- 2) с дистальным наклоном
- 3) с медиальным наклоном
- 4) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

134. ХАРАКТЕР ПОСТАНОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ

- 1)+ межчелюстным соотношением
- 2) высотой прикуса
- 3) формой зубных дуг
- 4) формой лица

135. ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СРЕДНЯЯ ЛИНИЯ НЕ СОВПАДАЕТ, НАЗЫВАЕТСЯ

- 1)+ боковая
- 2) центральная
- 3) передняя
- 4) задняя

136. ПРИ ОРТОГНАТИИ ШЕСТОЙ ЗУБ КАСАЕТСЯ СТЕКЛА БУТРОМ

- 1)+ медиально-небным
- 2) дистально-щечным
- 3) медиально-щечным
- 4) дистально-небным

137. ПРИ ПРОГРЕССИРОВАНИИ АТРОФИИ БЕЗЗУБЫХ ЧЕЛЮСТЕЙ МЕСТА ПРИКРЕПЛЕНИЯ УЗДЕЧЕК И ТЯЖЕЙ СМЕЩАЮТСЯ

- 1)+ к центру альвеолярного гребня
- 2) от центра альвеолярного гребня
- 3) медиальнее
- 4) к уздечке верхней или нижней губы соответственно

138. ГРАНИЦА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНЧАТОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ перекрывает альвеолярные бугры
- 2) не доходит до альвеолярных бугров
- 3) заканчивается на середине альвеолярных бугров
- 4) не доходит до линии А

139. ПРИ ОРТОГНАТИИ СЕДЬМОЙ ЗУБ СТЕКЛА

- 1)+ бугром не касается
- 2) касается только медиально-небным бугром
- 3) касается только дистально-небным бугром
- 4) касается всеми буграми

140. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО ВАСИЛЬЕВУ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ЦЕНТРАЛЬНЫЙ РЕЗЕЦ СООТНОСИТСЯ СО СТЕКЛОМ

- 1)+ касается
- 2) отстоит на 0,5 мм
- 3) отстоит на 1,5 мм
- 4) отстоит на 2,0 мм

141. ПОСТАНОВКА ЗУБОВ ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1)+ перекрестная
- 2) на верхней челюсти устанавливают 14 зубов
- 3) на нижней челюсти устанавливают 12 зубов
- 4) на верхней и нижней челюстях устанавливают по 14 зубов

142. К НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫМ ИЗМЕНЕНИЯМ В ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЕ У ПАЦИЕНТОВ С ПОЛНЫМ ОТСУТСТВИЕМ ЗУБОВ ОТНОСИТСЯ

- 1)+ наличие старческой прогении
- 2) увеличение глубины суставных ямок
- 3) наличие трем и диастем
- 4) возникновение деформаций челюстей

143. ОККЛЮЗИЯ, ПРИ КОТОРОЙ СУСТАВНАЯ ГОЛОВКА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАХОДИТСЯ У ОСНОВАНИЯ СКАТА СУСТАВНОГО БУГРА, НАЗЫВАЕТСЯ

- 1)+ центральная
- 2) боковая правая
- 3) передняя
- 4) боковая левая

144. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЛИНИЯМИ КОСМЕТИЧЕСКОГО ЦЕНТРА И КЛЫКОВ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ УКАЗЫВАЕТ НА

- 1)+ ширину зубов
- 2) улыбку
- 3) высоту зубов
- 4) фасон зубов

145. ЛИНИЯ УЛЫБКИ ОПРЕДЕЛЯЕТ

- 1)+ высоту коронок искусственных зубов
- 2) ширину фронтальных зубов
- 3) глубину фронтального перекрытия
- 4) овал верхней зубной дуги

146. ЗАМЕНА НЁБНОЙ ПЛАСТИНКИ ВОСКОВОГО БАЗИСА ВОЗМОЖНА НА ЭТАПЕ

- 1)+ окончательного моделирования
- 2) объемного моделирования
- 3) предварительного моделирования
- 4) проверки восковой конструкции протеза в полости рта

147. УВЛАЖНЕНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ЕГО ОБРАБОТКЕ ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЬЮ

- 1)+ предупреждения перегрева пластмассы
- 2) придания зеркального блеска поверхности базиса
- 3) удаления пластмассовой стружки
- 4) удаления излишков гипса

148. ИНДИВИДУАЛЬНАЯ ЛОЖКА В ПОЛОСТИ РТА ПРИПАСОВЫВАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ

- 1)+ проб Гербста
- 2) удлиняется на 3 мм на всём протяжении переходной складки
- 3) укорачивается на 3 мм не доходя до переходной складки
- 4) ощущений пациента

149. ВЕРТИКАЛЬНЫЕ ОСИ ВЕРХНИХ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ОТНОСИТЕЛЬНО СРЕДНЕЙ ЛИНИИ РАСПОЛАГАЮТ

- 1)+ с дистальным наклоном
- 2) параллельно
- 3) с медиальным наклоном
- 4) на усмотрение зубного техника в зависимости от протяженности дефекта

150. ОКАНТОВКА КРАЁВ ОТТИСКА ПРИ ОТЛИВКЕ МОДЕЛЕЙ НЕОБХОДИМА ДЛЯ

- 1)+ предупреждения повреждения функционально оформленного края оттиска
- 2) определения границ протеза
- 3) обеспечения лучшей фиксации протеза
- 4) из эстетических соображений

151. ВИДЫ ПОЧИНОК СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ клиническая и лабораторная
- 2) прямая и не прямая
- 3) только клиническая
- 4) только прямая

152. ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ПОРИСТОСТИ СЖАТИЯ

- 1)+ изготовление нового протеза
- 2) починка протезов
- 3) перебазировка протеза
- 4) наложение протеза на челюсть

153. ПОДГОТОВКУ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ В ЕМКОСТИ ИЗ

- 1)+ стекла
- 2) пластмассы
- 3) металла
- 4) не имеет значения

154. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- 1)+ прямым способом
- 2) комбинированным способом
- 3) горизонтальным способом
- 4) обратным способом

155. ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРОХОДИТ В

- 1)+ закрытой банке при комнатной температуре
- 2) открытой банке для улетучивания излишнего мономера
- 3) закрытой банке в прохладном месте
- 4) открытой банке в тёплом месте

156. ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГРАНУЛЯРНЫХ ПОР

- 1)+ изготовление нового протеза
- 2) починка протезов
- 3) перебазировка протеза
- 4) наложение протеза на челюсть

157. ПРИ ПОСТАНОВКЕ ЗУБОВ В АРТИКУЛЯТОРЕ ПОСЛЕ УСТАНОВКИ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ УСТАНАВЛИВАЮТ

- 1)+ жевательные зубы верхней челюсти
- 2) клыки нижней челюсти
- 3) жевательные зубы нижней челюсти
- 4) передние зубы нижней челюсти

158. ПО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ СКОС КРАЕВ ПОД УГЛОМ

- 1)+ 45 градусов
- 2) 15 градусов
- 3) 90 градусов
- 4) не делают скос

159. ПОЛИРОВАНИЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- 1)+ с наружной стороны
- 2) с внутренней стороны
- 3) с обеих сторон
- 4) не полируют

160. ЦЕЛЬЮ ПЕРЕБАЗИРОВКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ достижение лучшей фиксации
- 2) восстановление жевательной эффективности
- 3) утолщение базисного протеза
- 4) достижение эстетичности

161. ПЛАСТМАССОВОЕ «ТЕСТО» ГОТОВИТСЯ ЗА СЧЕТ ДОБАВЛЕНИЯ

- 1)+ порошка в жидкость
- 2) жидкости в порошок
- 3) мономера в полимер
- 4) не имеет значения

162. ГРАНИЦА ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ

- 1)+ на 1,5-2 мм не доходит переходной складки
- 2) проходит по переходной складке
- 3) на 1,5-2 мм перекрывает переходную складку
- 4) проходит нейтральной зоне

163. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ОТТИСК С

- 1)+ нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- 2) нижней челюсти без протеза
- 3) двух челюстей без протеза
- 4) верхней челюсти

164. ПРИ ПОЧИНКЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА БЫСТРОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССОЙ ДЛЯ ЕЕ УПРОЧНЕНИЯ НЕОБХОДИМО

- 1)+ закрыть пластмассу гипсовым замком и дать давление около 3 атм.
- 2) паковать пластмассу в резиноподобную стадию
- 3) добавить катализатор
- 4) обработать края базиса дихлорэтаном

165. ПРИ ГИПСОВКЕ ОБРАТНЫМ СПОСОБОМ МОДЕЛЬ СЛЕДУЕТ ПОГРУЗИТЬ В ГИПС

- 1)+ до краев базиса
- 2) до дна кюветы
- 3) выше краев кюветы
- 4) произвольно

166. ПРИЗНАКОМ СНИЖЕНИЯ МЕЖАЛЬВЕОЛЯРНОЙ ВЫСОТЫ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ углубление носогубных и подбородочных складок
- 2) сглаженность носогубных и подбородочных складок
- 3) удлинение нижнего отдела лица
- 4) потеря жевательных зубов

167. СОВМЕСТНО С ПОЛИРОВОЧНЫМИ ИНСТРУМЕНТАМИ ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1)+ полировочный порошок
- 2) соду
- 3) оксид кремния
- 4) не имеет значения

168. АКТИВАТОР В САМОТВЕРДЕЮЩУЮ ПЛАСТМАССУ ДОБАВЛЕН В

- 1)+ жидкость
- 2) порошок
- 3) жидкость и порошок
- 4) катализатор

169. ПРИ НАЛИЧИИ ТРЕЩИНЫ В БАЗИСЕ ПРОТЕЗА ОТТИСК

- 1)+ не снимают
- 2) получают с протезом
- 3) получают без протеза
- 4) не имеет значения

170. ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА "ГОРЯЧИМ" МЕТОДОМ ЧАЩЕ ДРУГИХ ПРОТЕЗ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- 1)+ прямым способом
- 2) обратным способом
- 3) комбинированным способом
- 4) вертикальным способом

171. ТАКТИКА СПЕЦИАЛИСТОВ ПРИ ОБНАРУЖЕНИИ ГАЗОВЫХ ПОР

- 1)+ изготовление нового протеза
- 2) починка протезов
- 3) перебазировка протеза
- 4) наложение протеза на челюсть

172. ПОСЛЕ ВЫВАРКИ ВОСКА ИЗ КЮЕТЫ НЕОБХОДИМО

- 1)+ нанести изоляционный слой
- 2) приготовить пластмассу
- 3) паковать пластмассу
- 4) проверить с целофаном

173. ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ИЗ ЗУБОТЕХНИЧЕСКОЙ ЛАБОРАТОРИИ В КЛИНИКУ ПОСТУПАЮТ МОДЕЛИ

- 1)+ с восковыми базами и окклюзионными валиками
- 2) фиксированные в окклюдаторе
- 3) фиксированные в окклюдаторе с постановочными валиками
- 4) с восковыми базами и окклюзионными валиками, фиксированные в окклюдаторе

174. ПОСТАНОВКА ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ПО СФЕРИЧЕСКОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПРИКУСЕ

- 1)+ ортогнатическом
- 2) прогеническом
- 3) прогнатическом
- 4) прямом

175. ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ МОДЕЛИРОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОСЛЕ

- 1)+ постановки зубов
- 2) гипсовки в окклюдатор
- 3) укрепления проволоки в восковом шаблоне
- 4) окклюзионных валиков

176. ДЛЯ ПОЧИНОК БАЗИСА СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- 1)+ протакрил, редонт
- 2) этакрил, стадонт
- 3) ортопласт, акрил
- 4) фторакс, бакрил

177. ОБЯЗАТЕЛЬНОГО ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА С ПРОТЕЗОМ ТРЕБУЕТ ПОЧИНКА ПРОТЕЗА ПРИ

- 1)+ "приварке" зуба с переносом кламмера
- 2) линейном переломе базиса
- 3) трещине в базисе протеза
- 4) переломе базиса на 3 части

178. ГЛАВНЫМ ДОВОДОМ В ПОЛЬЗУ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОТЕЗА С ЭЛАСТИЧНОЙ ПОДКЛАДКОЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ улучшение фиксации протеза, снижение боли
- 2) уменьшение стабилизации протеза
- 3) увеличение жевательной активности
- 4) медленное протекание атрофических процессов под базисом

179. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА МОЖНО ДОБАВИТЬ ЗУБЫ

- 1)+ 1-2
- 2) 3-4
- 3) более 5
- 4) любое количество

180. ПРИ ПРОГЕНИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1)+ укорачивают дугу верхней челюсти
- 2) сохраняют количество искусственных зубов
- 3) укорачивают дугу нижней челюсти
- 4) удлиняют дугу верхней челюсти

181. ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА БАЛАНСИРОВАНИЯ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА

- 1)+ неизолированный торус
- 2) удлинение границ протеза
- 3) завышение прикуса
- 4) занижение прикуса

182. ПОСТАНОВКА ЗУБОВ НЕ ПО ЦЕНТРУ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА

- 1)+ приводит к балансированию и перелому протеза
- 2) приводит к балансированию протеза
- 3) приводит к лучшей фиксации
- 4) не имеет существенного значения

183. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПЕРВЫМ ЭТАПОМ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- 1)+ сопоставление и фиксация отломков
- 2) изготовление подлитка
- 3) паковка пластмассы
- 4) замешивание пластмассы

184. ГРАНИЦА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНЧАТОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОХОДИТ ПО

- 1)+ нейтральной клапанной зоне
- 2) подвижной челюсти
- 3) подвижной слизистой
- 4) краю альвеолярного гребня

185. ФОРМОЙ ВЫПУСКА БАЗИСНОГО ВОСКА ЯВЛЯЮТСЯ

- 1)+ прямоугольные пластины, размерами 170x80x1,8 мм розового цвета
- 2) набор различных по конфигурации и сечению восковых стержней зеленого цвета
- 3) цилиндрические стержни длиной 82 мм и диаметром 8,5 мм, окрашенных в темно-коричневый цвет
- 4) палочки ланцетовидной формы

186. ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ДЛЯ СОПОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1)+ липкий воск
- 2) базисный воск
- 3) бюгельный воск
- 4) не имеет значения

187. ПОЧИНКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЧАЩЕ ВСЕГО ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- 1)+ пластмассы холодной полимеризации
- 2) беззольной пластмассы
- 3) суперклея
- 4) бесцветной пластмассы

188. ДЛЯ ПЕРЕБАЗИРОВКИ БАЗИСОВ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПЛАСТМАССУ В СТАДИИ СОЗРЕВАНИЯ

- 1)+ тестообразной
- 2) тянущихся нитей
- 3) резиноподобной
- 4) песочной

189. ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ ПРИ

- 1)+ переломе или трещине базиса
- 2) отломе плеча кламмера
- 3) необходимости доварки одного зуба
- 4) потери протеза

190. ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ОТТИСК

- 1)+ при постановке дополнительного искусственного зуба
- 2) при трещине в базисе
- 3) при переломе базиса
- 4) все варианты правильные

191. ДЛЯ БОЛЕЕ ДЛИТЕЛЬНОГО ПРЕБЫВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ В ТЕСТООБРАЗНОМ СОСТОЯНИИ МОЖНО

- 1)+ пластмассу поместить в холодильник
- 2) залить поверхность разведенной пластмассы холодной водой
- 3) использовать большее количество мономера
- 4) постоянно перемешивать пластмассовое тесто

192. ОСНОВНЫМ ОРИЕНТИРОМ ПРИ ПОДБОРЕ ФОРМЫ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ ЯВЛЯЕТСЯ ФОРМА

- 1)+ лица
- 2) улыбки
- 3) губ
- 4) нижней части лица

193. ЗАВЕРШАЮЩИМ ЭТАПОМ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ шлифовка и полировка протеза
- 2) паковка пластмассы
- 3) полимеризация
- 4) изолирование гипсового подлитка

194. ПОЛИРОВКУ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ

- 1)+ войлочного фильца
- 2) наждачной бумаги
- 3) мягкой щетки
- 4) резинового круга

195. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЛИНИЮ ИЗЛОМА РАСШИРЯЮТ

- 1)+ на 2 мм в каждую сторону
- 2) на 5 мм
- 3) на 1 см
- 4) не имеет значения

196. В СЛУЧАЕ НЕПРАВИЛЬНОЙ ПОСТАНОВКИ ЗУБОВ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ПЕРЕСТАНОВКУ ЗУБОВ ПРОИЗВОДЯТ

- 1)+ на базисе нижней и верхней челюсти
- 2) на базисе верхней челюсти
- 3) на базисе нижней челюсти
- 4) определением центральной окклюзии повторно

197. В НАСТОЯЩЕЕ ВРЕМЯ ПРИ ПОЛНОЙ АДЕНТИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ НАИБОЛЕЕ ЧАСТО ПРИМЕНЯЕТСЯ СПОСОБ

- 1)+ биофизический
- 2) биомеханический
- 3) механический
- 4) биологический

198. ТЕРМИН «АРТИКУЛЯЦИЯ» В СТОМАТОЛОГИИ ОЗНАЧАЕТ

- 1)+ пространственное соотношение зубных рядов и челюстей при всех движениях нижней челюсти
- 2) смыкание зубных рядов при жевательных движениях нижней челюсти
- 3) положение нижней челюсти вне функции жевания и разговора
- 4) пространственное смещение нижней челюсти при сохранении контактов между зубами верхней и нижней челюсти

199. ПЛАСТМАССЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ СТОМАТОЛОГИИ

- 1)+ должны быть безвредны для организма человека, обладать высокими косметическими показателями
- 2) не должны монолитно соединяться с искусственными зубами из пластмассы
- 3) не проверяются на безопасность для здоровья пациента
- 4) должны обладать низкими косметическими показателями

200. ПРИ ПРОГНАТИЧЕСКОМ СООТНОШЕНИИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1)+ укорачивают дугу нижней челюсти
- 2) укорачивают дугу верхней челюсти
- 3) сохраняют количество искусственных зубов
- 4) удлиняют дугу верхней челюсти

201. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ С БАЗИСОМ СОЕДИНЯЮТСЯ

- 1)+ химически
- 2) механически
- 3) комбинированно
- 4) физически

202. КРАЯ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ РАСШИРЯЮТ НА _____ ММ

- 1)+ 1-2
- 2) 3-4
- 3) 5-6
- 4) 10

203. СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ

- 1)+ увеличения поверхности соприкосновения пластмассового теста с краями протеза
- 2) для эстетичности
- 3) чтобы была видна граница починки
- 4) иногда не делают

204. ДОБАВИТЬ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ ПРИ ПОЧИНКЕ МОЖНО В КОЛИЧЕСТВЕ

- 1)+ 1-2
- 2) 4 и более
- 3) 3-4
- 4) 2-3

205. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ

- 1)+ мономер
- 2) воду
- 3) изолак
- 4) кислоту

206. ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ПРОТАКРИЛ МОЖЕТ ПРОХОДИТЬ

- 1)+ при комнатной температуре
- 2) в стерилизаторе
- 3) в холодильнике
- 4) в морозильной камере

207. ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1)+ фрезой
- 2) мягкой щеткой
- 3) фильцем
- 4) жесткой щеткой

208. ФАЗОЙ ПОДГОТОВЛЕННОГО ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ СТАДИЯ

- 1)+ тянущихся нитей
- 2) резиноподобная
- 3) твердая
- 4) тестообразная

209. ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ИЗОЛИРУЮТ

- 1)+ изолаком
- 2) водой
- 3) мономером
- 4) эфиром

210. СТАНДАРТНЫЕ КЛАММЕРА, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГОПРОТЕЗА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ

- 1)+ нержавеющей стали
- 2) золотого сплава
- 3) сплава на основе титана
- 4) КХС

211. ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ в любом случае
- 2) на нижней челюсти
- 3) на верхней челюсти
- 4) не изготавливают

212. СТАДИЯ, ХАРАКТЕРИЗУЮЩАЯСЯ ПОТЕРЕЙ ЛИПКОСТИ, ХОРОШЕЙ ПЛАСТИЧНОСТЬЮ И МЕНЬШЕЙ ТЕКУЧЕСТЬЮ, НАЗЫВАЕТСЯ

- 1)+ тестообразная
- 2) песочная
- 3) тянущихся нитей
- 4) резиноподобная

213. ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЁМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ

- 1)+ невозможности сопоставить отломки
- 2) трещине в базисе протеза
- 3) разломе протеза на 3 части
- 4) удалении зуба

214. ЭТАП ПОЛУЧЕНИЯ СЛЕПКА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОТСУТСТВУЕТ ПРИ

- 1)+ переломе или трещине базиса
- 2) отломе плеча кламмера
- 3) отломе части искусственной десны
- 4) установке дополнительного искусственного зуба

215. ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ (НАСЫЩАЮТСЯ)

- 1)+ мономером
- 2) бензином
- 3) спиртом
- 4) эфиром

216. ЕМКОСТЬ С ЗАМЕШАННОЙ ПЛАСТМАССОЙ НЕОБХОДИМО ЗАКРЫТЬ КРЫШКОЙ ДЛЯ

- 1)+ предотвращения испарения мономера
- 2) быстрого созревания
- 3) предупреждения загрязнения
- 4) поддержания постоянной температуры в емкости

217. ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ СЛЕПОК ПРИ

- 1)+ постановке дополнительного искусственного зуба
- 2) переломе базиса
- 3) трещине в базисе
- 4) отломекламмера

218. ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЕ СЪЕМНЫХ ПРОТЕЗОВ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ МОЖНО ПРОВЕСТИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ

- 1)+ вымыть моющими средствами и поместить в 6% раствор перекиси водорода на час
- 2) поместить в раствор 0,1% раствора перманганата калия на 30 минут
- 3) подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- 4) обработать протез 70% этиловым спиртом

219. ПОЧИНКЕ ПОДВЕРГАЮТСЯ

- 1)+ пластиночные протезы
- 2) культевые штифтовые вкладки
- 3) мостовидные конструкции
- 4) все варианты правильные

220. ПО КРАЯМ ИЗЛОМА ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ ДЕЛАЮТ ФАСКИ В ВИДЕ ЛАСТОЧКИНОГО

- 1)+ хвоста
- 2) гнезда
- 3) крыла
- 4) клюва

221. ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОРОШКА САМОТВЕРДЕЮЩЕГО ПОЛИМЕРА С ЖИДКОСТЬЮ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ ЕГО СОЗРЕВАНИЯ

- 1)+ песочная
- 2) резиноподобная
- 3) тянущихся нитей
- 4) тестообразная

222. ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ

- 1)+ 15-20 мин
- 2) 30-40 мин
- 3) 45-50 мин
- 4) 50-60 мин

223. ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОПИТЫВАЮТСЯ

- 1)+ мономером
- 2) спиртом
- 3) эфиром
- 4) изоколом

224. ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ШЛИФОВКА ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1)+ наждачной бумагой
- 2) фильцем
- 3) фрезой
- 4) бором

225. ПРИ НАРУШЕНИИ ПРАВИЛ ПОДГОТОВКИ ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» МОЖЕТ ВОЗНИКНУТЬ

- 1)+ гранулярная пористость
- 2) пористость сжатия
- 3) газовая пористость
- 4) трещины

226. ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ЛИНЕЙНЫМ ПЕРЕЛОМОМ БАЗИСА ПРОИЗВОДЯТ НА МОДЕЛИ

- 1)+ фиксирующей
- 2) рабочей
- 3) функциональной
- 4) диагностической

227. ДОБАВЛЕНИЕ ИСКУССТВЕННОГО ЗУБА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- 1)+ по предварительно полученному оттиску с протезом
- 2) по оттиску без протеза
- 3) непосредственно в полости рта
- 4) без получения оттиска

228. ДЛЯ ПОЧИНКИ БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1)+ протакрил
- 2) альгинат
- 3) суперклей
- 4) фторакс

229. ПРИ ЛИНЕЙНОМ ПЕРЕЛОМЕ БАЗИСА СОПОСТАВЛЕНИЕ И СОЕДИНЕНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОИЗВОДЯТ

- 1)+ липким воском
- 2) гипсом
- 3) базисным воском
- 4) фосфат-цементом

230. ПОЛИМЕРИЗАЦИЯ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ИМЕЕТ СЛЕДУЮЩУЮ ОСОБЕННОСТЬ

- 1)+ по окончании полимеризации в массе остается до 5% мономера
- 2) по окончании полимеризации остаточного мономера не остается в массе
- 3) по окончании полимеризации выделяется большое количество влаги
- 4) образующиеся полимерные цепи короче, чем при тепловой полимеризации

231. В РЕЗИНОПОДОБНУЮ СТАДИЮ САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ

- 1)+ пластмассовое тесто непригодно к использованию
- 2) извлекают протез из полости рта
- 3) проводят этап прессования
- 4) проводят этап формовки

232. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С

- 1)+ верхней челюсти с протезом и слепок с нижней челюсти
- 2) двух челюстей без протеза
- 3) нижней челюсти с протезом
- 4) верхней челюсти без протеза

233. ПОЧИНКУ ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ

- 1)+ с предварительным снятием слепка зубного ряда с протезом
- 2) со снятием слепка зубного ряда без протеза
- 3) без снятия слепка на фиксирующей модели
- 4) непосредственно в полости рта

234. КЛАММЕРЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ В ПЛАСТИНОЧНОМ ПРОТЕЗЕ

- 1)+ полируют пастой ГОИ
- 2) не полируют
- 3) полируют пемзой
- 4) полируют зубным порошком

235. ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ ИЗОКОЛОМ

- 1)+ чтобы не соединилась пластмасса с гипсом
- 2) для изоляции гипсового подлитка от негативного воздействия
- 3) для ускорения полимеризации
- 4) для улучшения эстетических свойств протеза

236. ПРИ ПОЧИНКЕ МОДЕЛЬ ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ ИЗОЛИРУЮТ

- 1)+ изолаком
- 2) мономером
- 3) водой
- 4) эфиром

237. ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПОЛИМЕРНО-МОНОМЕРНОЙ СМЕСИ ХОЛОДНОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ экзотермическим
- 2) эндотермическим
- 3) обратимым
- 4) прямым

238. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ПОРОШОК

- 1)+ полимер
- 2) бура
- 3) пемза
- 4) зубной порошок

239. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗУБНОЙ ТЕХНИК ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБЫ

- 1)+ пластмассовые
- 2) металлические
- 3) золотые
- 4) комбинированные

240. СКЛЕИВАЕМЫЕ ДЕТАЛИ ПРОТЕЗА ПРОПИТЫВАЮТСЯ ПРИ ПОЧИНКЕ

- 1)+ мономером
- 2) эфиром
- 3) спиртом
- 4) бензином

241. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ В СВЯЗИ С ПОТЕРЕЙ ЕСТЕСТВЕННОГО ЗУБА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК С

- 1)+ нижней челюсти с протезом и слепок с верхней челюсти
- 2) двух челюстей без протеза
- 3) нижней челюсти с протезом
- 4) с нижней челюсти без протеза

242. ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ОБРАБОТКА ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1)+ фрезой
- 2) фильцем
- 3) мягкой щеткой
- 4) жесткой щеткой

243. ЕСЛИ БАЗИС ПРОТЕЗА ИМЕЕТ НЕРАВНОМЕРНУЮ ТОЛЩИНУ, ЭТО ПРИВОДИТ К

- 1)+ поломке протеза
- 2) нарушению фиксации
- 3) травмированию слизистой оболочки
- 4) неравномерному погружению в подлежащие ткани

244. СКОС ПЛАСТМАССЫ НА ОТЛОМКАХ ПРОТЕЗА ДЕЛАЮТ ДЛЯ

- 1)+ лучшего проникновения пластмассового теста в линию перелома
- 2) для эстетичности
- 3) чтобы была видна граница починки
- 4) иногда не делают

245. КАКИЕ ЗУБЫ ИСПОЛЬЗУЕТ ЗУБНОЙ ТЕХНИК ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ эстедент-02
- 2) мелиадент
- 3) карбодент
- 4) силадент

246. ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НАЧИНАЮТ С ПРИМЕНЕНИЯ

- 1)+ войлочного фильца
- 2) наждачной бумаги
- 3) мягкой щетки
- 4) резинового круга

247. ПРИ ПРИГОТОВЛЕНИИ ТЕСТА САМОТВЕРДЕЮЩЕЙ ПЛАСТМАССЫ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА СООТНОШЕНИЕ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПО МАССЕ

- 1)+ 2:1
- 2) 1:1
- 3) 1:2
- 4) 3:1

248. ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ ПОЛИМЕРА И МОНОМЕРА ПЛАСТМАССЫ ЁМКОСТЬ С МАССОЙ СЛЕДУЕТ

- 1)+ плотно закрыть
- 2) оставить на открытом воздухе на 30-40 минут
- 3) поместить в воду комнатной температуры до созревания
- 4) оставить на открытом воздухе на 50 минут

249. ПЕРЕД ПОМЕЩЕНИЕМ ПЛАСТМАССЫ В ЛИНИЮ ПЕРЕЛОМА ГИПСОВЫЙ ПОДЛИТОК ОБРАБАТЫВАЮТ

- 1)+ изоколом
- 2) спиртом
- 3) мономером
- 4) воском

250. ПОЧИНКА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА НЕВОЗМОЖНА ПРИ

- 1)+ множественном мелкооскольчатом переломе
- 2) отломе края протеза
- 3) трещине в базисе протеза
- 4) отломе кламмера

251. ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ОТНОСЯТ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ

- 1)+ непосредственному
- 2) отсроченному
- 3) комбинированному
- 4) отдаленному

252. ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ - ЭТО ПРОТЕЗЫ

- 1)+ непосредственные
- 2) отсроченные
- 3) челюстно-лицевые
- 4) возмещающие

253. ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНЯТЬ СЛЕПОК ПРИ

- 1)+ отломе кламмера
- 2) переломе базиса верхней челюсти
- 3) трещине в базисе
- 4) при переломе базиса нижней челюсти

254. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ

- 1)+ до удаления зубов
- 2) после удаления зубов
- 3) не имеет значения
- 4) не снимают оттиск

255. КАКОЙ МАТЕРИАЛ БАЗИСА НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- 1)+ металлический
- 2) акриловый
- 3) композитный
- 4) нейлоновый

256. ПЛАСТМАССА, ПРИМЕНЯЕМАЯ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ протакрил
- 2) этакрил
- 3) карбопласт
- 4) боксил

257. НАИБОЛЕЕ ЧАСТЫЕ МЕСТА ПОЛОМКИ ПОЛНЫХ СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1)+ в области срединного шва
- 2) вдоль альвеолярного гребня
- 3) в области верхнечелюстных бугров
- 4) в области фронтальных зубов

258. ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРОТЕЗА ФИКСИРУЮЩУЮ МОДЕЛЬ ПОЛУЧАЮТ ИЗ ГИПСА

- 1)+ медицинского гипса
- 2) супер-гипс 3 класса
- 3) супер-гипс 4 класса
- 4) алебаstra

259. КАКОЙ ОТТИСКНЫЙ МАТЕРИАЛ НЕ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- 1)+ гипс
- 2) альгинат
- 3) С-силикон
- 4) А-силикон

260. ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ пластмассовые
- 2) комбинированные
- 3) металлические
- 4) золотые

261. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ, НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ НЕБНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

- 1)+ не подвергается обработке
- 2) закругляется
- 3) утолщается
- 4) срезается на 2 мм

262. ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- 1)+ загипсовка моделей в окклюдатор или артикулятор
- 2) удаление зубов в полости рта
- 3) примерка конструкции в полости рта
- 4) одонтопрепарирование

263. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДОБАВЛЕНИЕМ ЗУБОВ МОДЕЛЬ С ПРОТЕЗОМ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- 1)+ комбинированным способом
- 2) прямым способом
- 3) обратным способом
- 4) произвольным

264. ЧЕРЕЗ КАКОЕ ВРЕМЯ ПОСЛЕ УДАЛЕНИЯ ЗУБА НЕОБХОДИМО ПРОТЕЗИРОВАНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ

- 1)+ сразу после удаления зуба
- 2) через 3 месяца после удаления зуба
- 3) через 6 месяцев после удаления зуба
- 4) через 12 месяцев после удаления зуба

265. ПРИ БАЛАНСИРОВКЕ ПЛАСТМАССОВОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ

- 1)+ совершить перебазировку во рту с помощью быстротвердеющей пластмассы
- 2) удлинить границу протеза
- 3) сточить зоны неплотного прилегания к небной поверхности
- 4) изготовить новый протез

266. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ В БОКОВЫХ УЧАСТКАХ ПОСЛЕ СРЕЗАНИЯ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПСОВУЮ МОДЕЛЬ НА

- 1)+ 1 мм
- 2) 3 мм
- 3) 4 мм
- 4) не сошлифовывают

267. ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВОСПОЛНЯЮТ

- 1)+ жевательную функцию, эстетику
- 2) эстетику
- 3) фонетику
- 4) только жевательную функцию

268. ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ КОМПОНЕНТОВ ПЛАСТМАССЫ НАСТУПАЕТ СТАДИЯ

- 1)+ песочная
- 2) резиноподобная
- 3) тянущихся нитей
- 4) тестообразная

269. ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ВЫПОЛНЯЮТ ФУНКЦИЮ

- 1)+ защитную
- 2) трофическую
- 3) репаративную
- 4) двигательную

270. К ЭТАПУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОТНОСЯТ

- 1)+ получение оттисков
- 2) примерка конструкции протеза
- 3) починка протеза
- 4) изготовление obturatora

271. ПРИ ТЯЖЕЛЫХ АНАТОМИЧЕСКИХ УСЛОВИЯХ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ БАЗИС

- 1)+ с мягкой подкладкой
- 2) жесткий
- 3) из бесцветной пластмассы
- 4) из гипса

272. КАКОЕ ГЛАВНОЕ ТОКСИКОГЕННОЕ ВЕЩЕСТВО В АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЕ

- 1)+ мономер
- 2) краситель
- 3) стабилизатор
- 4) пластификатор

273. ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- 1)+ срезание зубов
- 2) изготовление штампованных коронок
- 3) дублирование модели
- 4) параллеломерию

274. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ГНУТЫХ КЛАММЕРОВ В СЪЕМНОМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЕ ПРИМЕНЯЮТ

- 1)+ нержавеющую сталь
- 2) серебрено-палладиевый сплав
- 3) хром-кобальтовый сплав
- 4) золото 900 пробы

275. ПОЛИРОВКУ ПОЧИНКИ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ЗАКАНЧИВАЮТ ПРИМЕНЕНИЕМ

- 1)+ мягкой щетки
- 2) наждачной бумаги
- 3) войлочного фильца
- 4) резинового круга

276. ПАЦИЕНТУ ПРИ НАЛИЧИИ СИЛЬНЫХ БОЛЕЙ ПЕРЕД КОРРЕКЦИЕЙ ДАЮТ СЛЕДУЮЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

- 1)+ снять протез, но надеть за 2-3 часа до посещения врача
- 2) не снимать протез, до посещения врача
- 3) снять протез за 24 часа до посещения врача
- 4) снять протез за 12 часов до посещения врача

277. ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ФОРМА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ГРЕБНЯ

- 1)+ закругленная
- 2) треугольная
- 3) заостренная
- 4) квадратная

278. ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ экзотермическим
- 2) обратимым
- 3) эндотермическим
- 4) смешанным

279. В КАЧЕСТВЕ УДЕРЖИВАЮЩЕГО ЭЛЕМЕНТА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА МОГУТ СЛУЖИТЬ

- 1)+ кламмера
- 2) коронки
- 3) замковые крепления
- 4) все варианты правильные

280. ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ НЕОБХОДИМО

- 1)+ нанести изоляционный слой
- 2) замешать гипс
- 3) паковать пластмассу
- 4) проверить с целофаном

281. ПРИ МЕТОДЕ СВОБОДНОЙ ФОРМОВКИ ДЛЯ ПОЧИНКИ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ

- 1)+ редонт
- 2) синму
- 3) этакрил
- 4) норакрил

282. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА САМОТВЕРДЕЮЩАЯ ПЛАСТМАССА С БАЗИСОМ ПРОТЕЗА СОЕДИНЯЮТСЯ

- 1)+ химически
- 2) механически
- 3) комбинированно
- 4) физически

283. ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- 1)+ постановка искусственных зубов
- 2) удаление зубов в полости рта
- 3) примерка конструкции в полости рта
- 4) снятие оттиска

284. В КАКОМ СЛУЧАЕ ПОКАЗАНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ БАЗИСА ПРОТЕЗА С МЯГКОЙ ПРОКЛАДКОЙ ПРИ

- 1)+ экзостозах
- 2) повышенном рвотном рефлексе
- 3) выраженном альвеолярном гребне
- 4) глубоком прикусе

285. ДЛЯ ПОЧИНКИ ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО СНИМАТЬ РАБОЧИЙ ОТТИСК С ПРОТЕЗОМ ПРИ

- 1)+ отломе кламмера
- 2) уточнении границ базиса протеза
- 3) трещине в базисе
- 4) переломе базиса

286. ДЛЯ ВОСПОЛНЕНИЯ ДЕФЕКТА ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ВОСК

- 1)+ базисный
- 2) липкий
- 3) модевакс
- 4) лавакс

287. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ УДАЛЕНИЕ ЗУБОВ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- 1)+ на 1мм ниже шеек зубов
- 2) на уровне десны
- 3) на 1мм выше шеек
- 4) не имеет значения

288. ИММЕДИАТ ПРОТЕЗЫ ПОДДАЮТСЯ ПЕРЕБАЗИРОВКЕ

- 1)+ клинической и лабораторной
- 2) клинической
- 3) лабораторной
- 4) не поддаются

289. МАТЕРИАЛ, КОТОРЫЙ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- 1)+ альгинат
- 2) гипс
- 3) воск
- 4) термопластический материал

290. ИЗ КАКОГО МАТЕРИАЛА ПРИМЕНЯЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ В ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЕ

- 1)+ пластмассовые
- 2) металлокерамические
- 3) металлопластмассовые
- 4) литые

291. АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ФОРМУ

- 1)+ закругленную
- 2) треугольную
- 3) квадратную
- 4) не имеет значения

292. ВЫБЕРИТЕ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- 1)+ шлифовка и полировка протеза
- 2) удаление зубов в полости рта
- 3) примерка конструкции в полости рта
- 4) одонтопрепарирование

293. КАКИЕ ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗУ

- 1)+ полный зубной ряд
- 2) дистальный дефект зубного ряда
- 3) включенный дефект зубного ряда
- 4) отсутствие фронтальных зубов

294. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС

- 1)+ на вершине альвеолярного отростка на 1 мм
- 2) на вершине альвеолярного отростка на 5 мм
- 3) с вестибулярной части альвеолярного отростка на 2 мм
- 4) с небной части альвеолярного отростка на 3 мм

295. НАИБОЛЕЕ БЛАГОПРИЯТНА ДЛЯ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ СЛИЗИСТАЯ

- 1)+ плотная
- 2) подвижная
- 3) податливая
- 4) тонкая

296. НАИБОЛЕЕ АЛЛЕРГИЧНЫЙ МАТЕРИАЛ (ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ)

- 1)+ акрил
- 2) нейлон
- 3) ацетал
- 4) сплав металла

297. КАКОЙ ПЕРИОД ПОЛЬЗОВАНИЯ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ ДО

- 1)+ 3 месяцев
- 2) 1 года
- 3) 2-х лет
- 4) 4-х лет

298. ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1)+ до оперативного вмешательства
- 2) через 7 дней после удаления зубов
- 3) через 2 недели после удаления
- 4) через месяц после удаления зубов

299. НАЛОЖЕНИЕ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- 1)+ непосредственно после удаления зубов
- 2) через неделю после удаления
- 3) перед удалением зубов
- 4) через 2 недели

300. НЕТОЧНОСТЬ СОСТАВЛЕНИЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА

- 1)+ исключает возможность пользования протезом
- 2) влияет на жевательную эффективность
- 3) приводит к неравномерной толщине базиса
- 4) не влияет на жевательную эффективность

301. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ГОТОВЯТ ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ

- 1)+ срезание зубов, планируемых на удаление, обработка гребня альвеолярного отростка
- 2) срезание гребня альвеолярного отростка
- 3) сохранение высоты, планируемых на удаление
- 4) параллелометрия и ликвидация поднатурений

302. ОСНОВНЫМ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ степень сохранности резервных сил пародонта
- 2) степень подвижности зуба
- 3) инфекции ротоглотки
- 4) инфекция полости рта

303. ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ПОЗВОЛЯЕТ

- 1)+ устранить деформации зубных рядов
- 2) восстановить речь
- 3) восстановить функцию жевания
- 4) устранить деформацию зубов

304. ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ В ПОЛОСТИ РТА ФИКСИРУЕТСЯ ЗА СЧЕТ

- 1)+ кламмеров
- 2) имплантатов
- 3) анатомической ретенции
- 4) телескопических креплений

305. ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- 1)+ до операции
- 2) во время операции
- 3) сразу после операции
- 4) после заживления раны

306. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ИСКУССТВЕННЫЕ ЗУБЫ

- 1)+ пластмассовые
- 2) металлические
- 3) золотые
- 4) титановые

307. ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРИМЕНЯЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ

- 1)+ альгинатные
- 2) силиконовые
- 3) термопластические
- 4) гипсовые

308. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧЕН КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП

- 1)+ проверка конструкций протеза
- 2) получение слепков и моделей
- 3) определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей
- 4) изготовление восковых базисов с установочными валиками

309. ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ РЕГЕНЕРАЦИИ ЛУНКИ ЗУБА

- 1)+ ускоряются
- 2) замедляются
- 3) не изменяются
- 4) останавливаются

310. БАЗИС НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ПРИЛЕГАЕТ К ТКАНЯМ

- 1)+ не плотно для улучшения процессов заживления раны
- 2) плотно для улучшения фиксации
- 3) прилегает из-за раны
- 4) прилегает из-за нагрузки на слизистую

311. ПОД НЕПОСРЕДСТВЕННЫМ ПЛАСТИНОЧНЫМ ПРОТЕЗОМ ПРОЦЕССЫ ЗАЖИВЛЕНИЯ ЛУНКИ ЗУБА

- 1)+ ускоряются
- 2) замедляются
- 3) не изменяются
- 4) останавливаются

312. ПРИМЕНЕНИЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1)+ предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию
- 2) приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов
- 3) не влияет на пародонт оставшихся зубов
- 4) влияет на слизистую оболочку

313. ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ СОСТОИТ В ТОМ, ЧТО ОНИ

- 1)+ соединяются с базисом протеза химическим путем
- 2) хорошо имитируют естественные зубы
- 3) удобны в работе
- 4) имеют стойкую окраску

314. ПРИ ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ

- 1)+ гипс с вестибулярной стороны
- 2) гипс с оральной стороны
- 3) гипс с вестибулярной и оральной стороны
- 4) срезают соседние зубы

315. СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА НЕ ДОЛЖЕН ПРЕВЫШАТЬ _____ ММ

- 1)+ 1,5
- 2) 0,5
- 3) 2,0
- 4) 2,5

316. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ НЕПОСРЕДСТВЕННОГО ПРОТЕЗА ВОЗМОЖНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ _____ ПОДКЛАДКИ

- 1)+ мягкой
- 2) жесткой
- 3) твердой
- 4) восковой

317. СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НЕ ПРЕВЫШАЕТ _____ ММ

- 1)+ 1,5
- 2) 0,5
- 3) 2,0
- 4) 2,5

318. ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗЫ ИЗ ПЛАСТМАССЫ ПОЛИРУЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- 1)+ фетровых фильцев, щеток
- 2) карборундовых камней
- 3) фрез
- 4) боров

319. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ _____ ПОДКЛАДКИ

- 1)+ мягкой
- 2) жесткой
- 3) твердой
- 4) восковой

320. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ГИПСУЮТ В КЮВЕТУ

- 1)+ прямым способом
- 2) обратным способом
- 3) произвольным
- 4) комбинированным способом

321. ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ СМАЗЫВАЮТ

- 1)+ изолаком
- 2) эфиром
- 3) мономером
- 4) водой

322. ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В

- 1)+ 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут
- 2) 90% этиловом спирте в течение суток
- 3) 40% этиловом спирте в течение 5 часов
- 4) 95% этиловом спирте в течение суток

323. ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ГРЕБЕНЬ ЗАКРУГЛЯЮТ С

- 1)+ язычной и губной поверхностей
- 2) вестибулярной
- 3) небной
- 4) щечной и вестибулярной

324. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ОТТИСКОВ (СЛЕПКОВ) ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ПРИМЕНЯЮТ МАССЫ

- 1)+ альгинатные
- 2) силиконовые
- 3) термопластические
- 4) гипсовые

325. ПОД ПЛАСТИНОЧНЫМ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОМ РЕГЕНИРАЦИЯ ЛУНКИ ЗУБА

- 1)+ ускоряется
- 2) замедляется
- 3) не изменяется
- 4) останавливается

326. ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ

- 1)+ до операции
- 2) во время операции
- 3) сразу после операции
- 4) после заживления раны

327. ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ И ПОДГОТОВКЕ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НА МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ СРЕЗАЮТ

- 1)+ гипс вестибулярной стороны
- 2) гипс с оральной стороны
- 3) гипс с вестибулярной и оральной стороны
- 4) соседние зубы

328. ПЕРЕД НАЛОЖЕНИЕМ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЙ ПРОТЕЗ ВЫДЕРЖИВАЮТ В

- 1)+ 3% растворе перекиси водорода в течение 15-20 минут
- 2) 40% этиловом спирте в течение 5 часов
- 3) 90% этиловом спирте в течение суток
- 4) 95% этиловом спирте в течение суток

329. ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ

- 1)+ удаление зубов в связи с пародонтитом
- 2) множественный кариес
- 3) деформации зубных рядов
- 4) артроз височно-нижнечелюстного сустава

330. ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНЫХ РЯДОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1)+ до оперативного вмешательства
- 2) через 5-7 дней после удаления зубов
- 3) через 2 недели после удаления зубов
- 4) через 30 дней после удаения зуба

331. ПРИ ПАРОДОНТИТЕ НЕПОСРЕДСТВЕННЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1)+ до оперативного вмешательства
- 2) через 5-7 дней после удаления зубов
- 3) через 2 недели после удаления зубов
- 4) через 30 дней после удаения зуба

332. ПРИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИ ПАРОДОНТИТЕ В ПРОЦЕССЕ ПОДГОТОВКИ АЛЬВЕОЛЯРНОГООТРОСТКА НА МОДЕЛИ СЛОЙ СНИМАЕМОГО ГИПСА НЕ ПРЕВЫШАЕТ _____ ММ

- 1)+ 1,5
- 2) 0,5
- 3) 2,0
- 4) 2,5

333. ПРИ ПАРОДОНТИТЕ КРИТЕРИЕМ К УДАЛЕНИЮ ЗУБА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ степень сохранности резервных сил пародонта
- 2) степень подвижности зуба
- 3) желание пациента
- 4) инфекция полости рта

334. ЗНАЧИМОСТЬ ДЛЯ ПАЦИЕНТА ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧЕНА В

- 1)+ восстановлении эстетики
- 2) жизненной необходимости
- 3) доступной стоимости
- 4) в борьбе с инфекцией

335. ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1)+ до оперативного вмешательства
- 2) через 5-7 дней после удаления зубов
- 3) через 2 недели после удаления зубов
- 4) через 30 дней после удаления зуба

336. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВАЖНО СТРОГО ВЫДЕРЖАТЬ

- 1)+ режим полимеризации
- 2) ликвидацию поднутрений
- 3) обработку протеза
- 4) полировку протеза

337. ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- 1)+ срезание зубов, планируемых на удаление, обработку гребня альвеолярного отростка
- 2) удаление гребня альвеолярного отростка
- 3) сохранение размера зубов, планируемых на удаление
- 4) параллеломерию и ликвидацию поднутрений

338. БАЗИС ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА К ТКАНЯМ ПРОТЕЗНОГО ЛОЖА ПРИЛЕГАЕТ

- 1)+ не плотно для улучшения процессов заживления раны
- 2) плотно для улучшения фиксации
- 3) не прилегает из-за раны
- 4) не прилегает из-за нагрузки на слизистую

339. ПРИ НЕОБХОДИМОСТИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1)+ до оперативного вмешательства
- 2) через 5-7 дней после удаления зубов
- 3) через 2 недели после удаления зубов
- 4) через 30 дней после удаления зуба

340. ЗНАЧЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В

- 1)+ скорейшей реабилитации пациента
- 2) необходимости
- 3) доступной стоимости
- 4) борьбе с инфекцией

341. ПРИМЕНЕНИЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ

- 1)+ предупреждает перегрузку пародонта оставшихся зубов и их деформацию
- 2) приводит к увеличению нагрузки на пародонт оставшихся зубов
- 3) не влияет на пародонт оставшихся зубов
- 4) влияет на слизистую оболочку десны

342. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА С МЯГКОЙ ПОДКЛАДКОЙ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТМАССУ

- 1)+ Villacril- soft
- 2) Фторакс
- 3) Протакрил
- 4) Villacril-Ortho

343. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ИСКЛЮЧАЕТСЯ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП

- 1)+ проверка конструкции протеза
- 2) получение слепков и моделей
- 3) определение центральной окклюзии или центрального соотношения челюстей
- 4) изготовление восковых базисов с установочными валиками

344. ПРИ ПОЛИРОВАНИИ ЩЕТКАМИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ - ПРОТЕЗА НЕОБХОДИМО

- 1)+ смачивать протез во избежание его перегрева и появления внутренних напряжений
- 2) работать на скорости 100 оборотов в минуту
- 3) использовать пасту ГОИ
- 4) не надо полировать

345. К АКРИЛОВЫМ БАЗИСНЫМ ПЛАСТМАССАМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗОВ, НЕ ОТНОСИТСЯ

- 1)+ ортосил-М
- 2) этакрил
- 3) протакрил
- 4) фторакс

346. СЪЁМНАЯ ПЛАСТИНКА, В КОНСТРУКЦИИ КОТОРОЙ ЕСТЬ ВИНТ, ПРУЖИНА, ДУГА, ФИКСИРУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПО ПРИНЦИПУ ДЕЙСТВИЯ ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ

- 1)+ механическим
- 2) комбинированным
- 3) функциональными
- 4) биологическим

347. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ АКРИЛОВУЮ ПЛАСТМАССУ

- 1)+ Фторакс
- 2) Протакрил
- 3) Синма
- 4) Villacril-Ortho

348. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ ВОСК

- 1)+ базисный
- 2) пришеечный
- 3) модевакс
- 4) лавакс

349. НЕДОСТАТОК СЪЕМНЫХ ПЛАСТИНОЧНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1)+ жевательное давление передают на слизистую оболочку полости рта
- 2) не требуют препарирования опорных зубов и изготовления на них искусственных коронок
- 3) применяются при любой топографии и величине дефекта зубного ряда
- 4) возможность хорошего гигиенического ухода

350. РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ ОТ

- 1)+ количества сохранившихся зубов
- 2) количества зубов антагонистов
- 3) пожелания пациента
- 4) возможности зубного техника

351. ПРИ ПРЯМОМ СПОСОБЕ ГИПСОВКИ ЗУБЫ ОСТАЮТСЯ В

- 1)+ основании кюветы
- 2) контре кюветы
- 3) центральные зубы в основании
- 4) боковые зубы в основании

352. ПОСТАНОВКА ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1)+ во фронтальном участке верхней челюсти
- 2) в боковых участках нижней челюсти
- 3) в боковых участках верхней челюсти
- 4) во фронтальном участке нижней челюсти

353. СТАБИЛИЗИРУЮЩЕЙ И ФИКСИРУЮЩЕЙ ФУНКЦИЕЙ ОБЛАДАЕТ ДАННЫЙ ЭЛЕМЕНТОВ КЛАММЕРА

- 1)+ плечо
- 2) отросток
- 3) тело
- 4) окклюзионная накладка

354. С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ ГРАНИЦА БАЗИСА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1)+ не доходит до переходной складки 2,0 – 3,0 мм
- 2) проходит в области нейтральной зоны
- 3) на 3,0 – 4,0 мм ниже переходной складки
- 4) перекрывая тяжи и уздечки

355. АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК ПОЛУЧАЮТ

- 1)+ стандартной ложкой
- 2) индивидуальной ложкой с применением индивидуальных проб
- 3) индивидуальной ложкой из воска
- 4) старым протезом

356. К НЕФУНКЦИОНИРУЮЩЕЙ ГРУППЕ ОТНОСЯТСЯ ЗУБЫ

- 1)+ утратившие антагонисты
- 2) имеющие антагонисты
- 3) все сохранившиеся жевательные
- 4) все сохранившиеся фронтальные

357. ТРЕБОВАНИЯ К ВОСКОВЫМ БАЗИСАМ С ОККЛЮЗИОННЫМИ ВАЛИКАМИ

- 1)+ восковой валик выше и шире естественных зубов и расположен по центру альвеолярного отростка
- 2) окклюзионный валик уже естественных зубов
- 3) окклюзионный валик ниже естественных зубов
- 4) изготовление из моделировочного воска

358. ПАКОВКУ ПЛАСТМАССЫ В КЮВЕТУ ПРОВОДЯТ В СТАДИИ

- 1)+ тестообразной или рвущихся нитей
- 2) мокрого песка
- 3) тянущихся нитей
- 4) резиноподобной

359. НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ

- 1)+ диагональное
- 2) сагиттальное
- 3) трансверзальное
- 4) парасагиттальное

360. РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ ОТ

- 1)+ анатомических особенностей челюстей
- 2) количества зубов антагонистов
- 3) пожелания пациента
- 4) возможности зубного техника

361. ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ПЕРЕД ГИПСОВКОЙ В КЮВЕТУ ПРИКЛЕИВАЕТСЯ ПО ПЕРИМЕТРУ К МОДЕЛИ, ЧТОБЫ

- 1)+ между воском и моделью не попал жидкий гипс
- 2) на всякий случай
- 3) воск не деформировался во время гипсовки
- 4) она не упала с модели при гипсовке

362. ПРИ ЧАСТИЧНОЙ ВТОРИЧНОЙ АДЕНТИИ В ЗУБНОМ РЯДУ ВЫДЕЛЯЮТСЯ СЛЕДУЮЩИЕ ГРУППЫ ЗУБОВ

- 1)+ функционирующие и не функционирующие
- 2) рабочие и не рабочие
- 3) атрофированные и гипертрофированные
- 4) фронтальные и боковые

363. ПЛЕЧО КЛАММЕРА СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНО

- 1)+ касаться коронки зуба на всём протяжении
- 2) не касаться коронки зуба
- 3) касаться 2 точками
- 4) касаться 3 точками

364. РАЗМЕРЫ ПЛАСТМАССОВОГО БАЗИСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА ЗАВИСЯТ ОТ

- 1)+ топографии дефекта
- 2) количества зубов антагонистов
- 3) пожелания пациента
- 4) возможности зубного техника

365. ПОДГОТОВКА ПЛАСТМАССОВОГО ТЕСТА ПРОХОДИТ В

- 1)+ закрытом сосуде при комнатной температуре
- 2) открытом сосуде для улетучивания излишнего мономера
- 3) открытой банке в тёплом месте
- 4) кювете

366. КЛАММЕР ПЯТОГО КЛАССА ПО NEY

- 1)+ кольцевой
- 2) одноплечий (обратного действия)
- 3) кламмер Джексона
- 4) кламмер Аккера

367. ПОСТАНОВКУ ЗУБОВ НА ПРИТОЧКЕ ДЕЛАЮТ В СЛУЧАЕ

- 1)+ при короткой губе и хорошо выраженном альвеолярном отростке
- 2) желании больного
- 3) ортогнатическом соотношении челюстей
- 4) при резкой атрофии альвеолярного отростка

368. ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ СЪЕМНЫЙ ПЛАСТИНОЧНЫЙ ПРОТЕЗ С УДЕРЖИВАЮЩИМИ КЛАММЕРАМИ ПЕРЕДАЕТ ЖЕВАТЕЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ НА

- 1)+ слизистую оболочку полости рта
- 2) оставшиеся зубы
- 3) жевательные мышцы
- 4) слизистую оболочку и естественные зубы

369. ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЛОЖКИ ДОЛЖНЫ

- 1)+ соответствовать границам протезного ложа, но неплотно прилегать, наличие места под слепочную массу
- 2) не соответствовать границам протезного ложа
- 3) плотно прилегать к тканям протезного ложа, не балансировать
- 4) воспроизводить вестибулярный овал

370. ИНДИВИДУАЛЬНЫЕ ЛОЖКИ ДОЛЖНЫ

- 1)+ быть короче границ будущего базиса протеза на 1,5 мм
- 2) соответствовать границам базиса протеза
- 3) быть короче границ будущего базиса протеза на 3,0 мм
- 4) перекрывать границы будущего базиса протеза

371. ТЕЛО КЛАМЕРА НАДО РАСПОЛАГАТЬ

- 1)+ на уровне экватора со стороны дефекта зубного ряда
- 2) на альвеолярном гребне с дистальной или медиальной стороны опорного зуба
- 3) в зоне поднутрения
- 4) в зоне ретенции

372. НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМ РАСПОЛОЖЕНИЕМ КЛАММЕРНОЙ ЛИНИИ СЧИТАЕТСЯ

- 1)+ трансверзальное
- 2) диагональное
- 3) сагиттальное
- 4) парасагиттальное

373. ОРИЕНТИРОВОЧНЫЕ ЛИНИИ НА ОККЛЮЗИОННЫХ ВАЛИКАХ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ЗУБНЫМ ТЕХНИКОМ ПРИ ПОДБОРЕ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ

- 1)+ клыков, улыбки и средней линии
- 2) улыбки и границ базиса
- 3) границ базиса и центра альвеолярного отростка
- 4) центра альвеолярного отростка и клыков

374. ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА

- 1)+ удаление зубов при тяжелой степени пародонтита
- 2) множественный кариес
- 3) хронический пульпит
- 4) флюороз

375. ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ АЛЬВЕОЛЯРНЫЙ ОТРОСТОК ВО ФРОНТАЛЬНОМ ОТДЕЛЕ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ закругляется
- 2) удаляется
- 3) не изменяют
- 4) создается трапецевидная форма

376. ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИ СОЗДАНИИ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ

- 1)+ перпендикулярно линии перелома
- 2) параллельно линии перелома
- 3) под углом к линии перелома
- 4) не имеет значения

377. АРМИРОВАНИЕ ОТЛОМКОВ ПРОТЕЗА МЕЖДУ СОБОЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ЦЕЛЬЮ

- 1)+ усиления конструкции протеза
- 2) предотвращения деформации при расширении гипса во время кристаллизации
- 3) предотвращения деформации при падении протеза
- 4) предотвращения деформации при паковке пластмассового «теста»

378. ОТРОСТОК УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1)+ в базисе протеза под искусственными зубами
- 2) между экватором и десной
- 3) между экватором и окклюзионной поверхностью зуба
- 4) с оральной стороны зуба

379. САГИТТАЛЬНАЯ КРИВАЯ ШПЕЕ В ПРОТЕЗЕ СОЗДАЕТСЯ

- 1)+ для стабилизации протеза
- 2) из косметических соображений
- 3) для улучшения разговорной речи
- 4) для усиления жевательной эффективности

380. НАИМЕНЕЕ БЛАГОПРИЯТНАЯ ФОРМА ВЕСТИБУЛЯРНОГО СКАТА АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА ДЛЯ ПРОТЕЗИРОВАНИЯ

- 1)+ с навесом
- 2) прямая
- 3) отлогая
- 4) пологая

381. НАЗВАНИЕ КОМПЕНСАЦИОННОЙ КРИВОЙ

- 1)+ Шпее
- 2) Бенет
- 3) Бонвиля
- 4) Оксмана

382. ОРИЕНТИРОМ ДЛЯ ПОСТАНОВКИ ВЕРХНИХ РЕЗЦОВ СЛУЖИТ

- 1)+ анатомический центр
- 2) центральные резцы нижней челюсти
- 3) уздечка верхней губы
- 4) крыло носа

383. ТОЛЩИНА НЕЁБНОЙ ЧАСТИ БАЗИСА ПРОТЕЗА

- 1)+ 1,5 мм
- 2) 2,0 мм
- 3) 1,0 мм
- 4) 0,5 мм

384. ОСНОВНОЙ МЕТОД ФИКСАЦИИ И СТАБИЛИЗАЦИИ ПОЛНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ биофизический
- 2) механический
- 3) биомеханический
- 4) биологический

385. ДЛЯ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ СОЕДИНЕНИЯ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ И ПЛАСТМАССОВОГО «ТЕСТА» ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1)+ изокол
- 2) пасту ГОИ
- 3) силикон
- 4) все варианты правильные

386. МЕХАНИЗМ СОЕДИНЕНИЯ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ В БАЗИСЕ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА

- 1)+ химический
- 2) механический
- 3) адгезивный клей
- 4) термопластическая масса

387. ВОЙЛОЧНЫЙ ФИЛЬЦ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ - ПРОТЕЗА ДЛЯ

- 1)+ удаления неровностей и шероховатостей
- 2) удаления остатков гипса
- 3) первичной обработки пластмассы
- 4) удаления облоя

388. РАСШИРЕНИЕ ЛИНИИ ИЗЛОМА ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- 1)+ твердосплавных фрез
- 2) алмазных фрез
- 3) фильцев
- 4) пуховка

389. МЕТОД, НАИБОЛЕЕ ТОЧНО ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ

- 1)+ анатомо-физиологический
- 2) анатомический
- 3) антропометрический
- 4) физиологический

390. ПРИ НЕПОСРЕДСТВЕННОМ ПРОТЕЗИРОВАНИИ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОДГОТОВКА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В СОШЛИФОВЫВАНИИ ГИПСА С АЛЬВЕОЛЯРНОГО

- 1)+ гребня на 1-1,5 мм
- 2) гребня на 2-3 мм
- 3) отростка на 1-1,5 мм
- 4) отростка на 2-3 мм

391. ДЛЯ ПОЛИРОВАНИЯ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1)+ войлочные фильцы, волосяные и текстильные щётки
- 2) металлическую щетку
- 3) фрезы
- 4) карборундовые головки

392. ПРИ КАКОМ КЛАССЕ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СЪЕМНЫЙ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗ МЕНЕЕ ФУНКЦИОНАЛЕН

- 1)+ 4
- 2) 2
- 3) 1
- 4) 3

393. АВТОР ПРОБ ПРИПАСОВКИ ИНДИВИДУАЛЬНОЙ ЛОЖКИ В ПОЛОСТИ РТА

- 1)+ Гербст
- 2) Рубинов
- 3) Гельман
- 4) Оксман

394. ИНСТРУМЕНТЫ, НЕОБХОДИМЫЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПОЧИНКИ

- 1)+ твердосплавные фрезы
- 2) диски полировочные
- 3) фильцы
- 4) алмазные фрезы

395. ВИД СПЛАВА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЛИТЫХ КЛАММЕРОВ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА

- 1)+ кобальт-хрома
- 2) серебра
- 3) золота 900-й пробы
- 4) нержавеющей стали

396. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ СОШЛИФОВЫВАЮТ ГИПС

- 1)+ на вершине альвеолярного отростка в области удаляемых зубов
- 2) на вершине альвеолярного отростка в области отсутствующих зубов
- 3) с вестибулярной поверхности альвеолярного отростка в области оставшихся зубов
- 4) с небной поверхности альвеолярного отростка в области оставшихся зубов

397. ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ФАРФОРОВЫМИ ЗУБАМИ

- 1)+ химическое соединение с базисом протеза
- 2) хорошо имитируют естественные зубы
- 3) удобны в работе
- 4) стойкая окраска

398. ПРИКРЕПЛЕНИЕ АРМИРУЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ ПЕРПЕНДИКУЛЯРНО ЛИНИИ ПЕРЕЛОМА ПРИ СОЗДАНИИ МОДЕЛИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- 1)+ липкого воска
- 2) базисного воска
- 3) моделировочного воска
- 4) бюгельного воска

399. РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- 1)+ в соответствии с инструкцией к используемой пластмассе
- 2) нагревают воду до 60-70°C и выдерживают 50-60 минут
- 3) нагревают воду 70-80°C и выдерживают 60 минут
- 4) помещают кювету в кипящую воду на 40 минут

400. НА «ПРИТОЧКЕ» УСТАНАВЛИВАЮТ

- 1)+ фронтальные зубы при выраженном альвеолярном отростке
- 2) жевательные зубы нижней челюсти
- 3) фронтальные зубы нижней челюсти
- 4) жевательные зубы верхней челюсти

401. С КАКОЙ СТОРОНЫ ОПОРНОГО ЗУБА РАСПОЛАГАЕТСЯ ТЕЛО УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА ИММЕДИАТ ПРОТЕЗА

- 1)+ апроксимальной
- 2) вестибулярной
- 3) окклюзионной
- 4) оральной

402. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ ПРОТЕЗОВ РЕЖИМ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПО ИНСТРУКЦИИ ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 1)+ соблюдается
- 2) ускоряется
- 3) замедляется
- 4) не имеет значения

403. ПОДГОТОВКА МОДЕЛЕЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗОВ ВКЛЮЧАЕТ

- 1)+ обработку альвеолярного гребня
- 2) изготовление штампованных коронок
- 3) дублирование модели
- 4) параллеломерию

404. ДЛЯ ПОЛИРОВКИ ПЛАСТМАССЫ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЮТ

- 1)+ пемзу
- 2) электрокорунд
- 3) пасту ГОИ
- 4) резиновую крошку

405. НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ МЕНЬШЕ ДУГА

- 1)+ зубная
- 2) альвеолярная
- 3) базальная
- 4) сагиттальная

406. ПРИ ПОЧИНКЕ СЪЕМНОГО ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА МОДЕЛЬ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ

- 1)+ медицинского гипса
- 2) супер гипса
- 3) базисного воска
- 4) сверхпрочного гипса

407. ПРИМЕНЕНИЕ ДИХЛОРЕТАНОВОГО КЛЕЯ НЕОБХОДИМО

- 1)+ для склеивания отломков протеза при починке
- 2) увеличения прочности протеза
- 3) экономии времени
- 4) изоляции гипсового подлитка от пластмассы

408. ЛИНИЯ, ОПРЕДЕЛЯЮЩАЯ ШИРИНУ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ ПРИ ПОСТАНОВКЕ

- 1)+ клыков
- 2) срединная
- 3) носоушная
- 4) улыбки

409. ДЛЯ СНЯТИЯ РАЗГРУЖАЮЩИХ СЛЕПКОВ ПРИМЕНЯЮТСЯ ЛОЖКИ

- 1)+ перфорированные
- 2) стандартные
- 3) жесткие
- 4) индивидуальные

410. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИММЕДИАТ- ПРОТЕЗА

- 1)+ искусственные зубы, базис, кламмеры
- 2) искусственные зубы, дуга, аттачмены
- 3) базис, искусственные зубы, торус
- 4) все варианты неправильные

411. КОРРЕКЦИЮ ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ

- 1)+ карборундовыми головками и металлическими фрезами
- 2) турбинными борами
- 3) вулканизовыми дисками
- 4) алмазными дисками

412. ДЛЯ ОБЕЗЗАРАЖИВАНИЯ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ПЕРЕД ПОЧИНКОЙ

- 1)+ вымыть моющими средствами и положить в 6% раствор перекиси водорода на один час
- 2) положить в раствор марганцовокислого калия на 30 минут
- 3) подвергнуть ультрафиолетовому облучению в течение 5 минут
- 4) не надо обеззараживать

413. АНАТОМИЧЕСКИЙ ОТТИСК С БЕЗЗУБОЙ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОЛУЧАЮТ

- 1)+ стандартной ложкой верхней челюсти
- 2) разборной ложкой
- 3) индивидуальной ложкой для неперфорированной челюсти
- 4) стандартной ложкой для неперфорированной челюсти

414. ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ «ПРОТАКРИЛ» ПРИ ПОЧИНКЕ ПЛАСТИНОЧНОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ 8-10 мин
- 2) 1-2 мин
- 3) 30-45 мин
- 4) более 1 часа

415. ОСНОВНОЕ ТРЕБОВАНИЕ К ОТТИСКУ

- 1)+ дать точное отображение протезного ложа
- 2) легко вводиться и выводиться из полости рта
- 3) при хранении не давать усадки
- 4) не иметь прокусов

416. ПРИ ПОЧИНКЕ ПРОТЕЗА ДЛЯ ФИКСАЦИИ СОПОСТАВЛЕННЫХ ОТЛОМКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1)+ липкий воск
- 2) базисный воск
- 3) бюгельный воск
- 4) не имеет значения

417. КАКОЙ КЛАММЕР ИММЕДИАТ-ПРОТЕЗА НАИБОЛЕЕ ЭСТЕТИЧЕН

- 1)+ дентоальвеолярный
- 2) многозвеньевой
- 3) одноплечий круглый
- 4) Аккера

418. ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ОТЛОМКОВ НА

- 1)+ беззубых отломков верхних и нижних челюстей
- 2) беззубой нижней челюсти
- 3) отломков челюстей с одиночно стоящими зубами
- 4) отломков челюстей с полным зубным рядом

419. ДУГА НА ШИНЕ ВЕБЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1)+ огибая зубной ряд
- 2) с вестибулярной стороны
- 3) с оральной стороны
- 4) отсутствует

420. НАИБОЛЕЕ ХАРАКТЕРНЫЙ ПРИЗНАК НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ нарушение окклюзии
- 2) не смыкание ротовой щели
- 3) нарушение функции речи
- 4) смещение отломков в язычном направлении

421. АППАРАТЫ-ШИНЫ, ОТНОСЯЩИЕСЯ К КОНСТРУКЦИЯМ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА

- 1)+ проволочная шина-скоба с крючками и резиновыми кольцами
- 2) аппарат Катца
- 3) аппарат Персина
- 4) аппарат Оксмана

422. НАКЛОННАЯ ПЛОСКОСТЬ ЕСТЬ В КОНСТРУКЦИИ АППАРАТА

- 1)+ шина Вебера
- 2) шина Порта
- 3) протез с дублирующим зубным рядом
- 4) протез с шарниром по Гаврилову

423. КОРОНКА КАТЦА ЯВЛЯЕТСЯ АППАРАТОМ

- 1)+ функционально-направляющего действия
- 2) механического действия
- 3) комбинированного действия
- 4) пассивного действия

424. РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА

- 1)+ комбинированный внутри-внеротовой
- 2) внеротовой
- 3) зубонадесневой
- 4) внутриротовой

425. МАТЕРИАЛ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШИНЫ ВЕБЕРА

- 1)+ пластмасса базисная
- 2) боксил
- 3) нейлон
- 4) пластмасса мягкая

Тема 2. Изготовление несъемных протезов.

1. ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ

- 1)+ препарирование зуба в виде конуса
- 2) отсутствие уступа
- 3) обработка на толщину 0,3 мм
- 4) препарирование зуба в виде цилиндра

2. ВЕЛИЧИНА УСТУПА ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ КОЛЕБЛЕТСЯ В ПРЕДЕЛАХ

- 1)+ 0,5-1,0 мм
- 2) 0,3-0,4 мм
- 3) 1,0-1,5 мм
- 4) 0,1-0,2 мм

3. ОСОБЕННОСТИ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ

- 1)+ создание уступа
- 2) отсутствие уступа
- 3) обработка на толщину 0,3 мм
- 4) препарирование зуба в виде цилиндра

4. НУЖНО ЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ

- 1)+ да
- 2) да, но только на передней поверхности
- 3) да, если зуб депульпирован
- 4) нет

5. НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНАЯ ФОРМА УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБОВ ПОД ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ

- 1)+ прямой
- 2) скошенный
- 3) символ уступа
- 4) желобовидный

6. УКАЖИТЕ ПЛАСТМАССУ НА ОСНОВЕ АКРИЛАТОВ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- 1)+ синма
- 2) эладент
- 3) ортосил
- 4) фторадент

7. ПОЛОЖИТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- 1)+ простая технология изготовления
- 2) цветоустойчивость
- 3) износостойкость
- 4) пористость

8. ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕВОМУ КРАЮ ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ

- 1)+ на уровне десны
- 2) не доходить до десны на 0,5 мм
- 3) под десной на 0,5 мм
- 4) не доходить до десны на 1 мм

9. ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ 2-Х ЦВЕТНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) возможно только для центральных резцов
- 4) нет, так как коронку из пластмассы готовят однократной полимеризацией

10. ОТРИЦАТЕЛЬНЫЕ СВОЙСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- 1)+ низкая устойчивость к истиранию
- 2) сложность изготовления
- 3) хрупкость
- 4) относительная эстетичность

11. В СОСТАВ ПОЛИРОВОЧНОГО ПОРОШКА ДЛЯ ПЛАСТМАСС ВХОДИТ

- 1)+ пемза
- 2) речной песок
- 3) маршалит
- 4) алмаз

12. ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ _____ ВОСКОМ

- 1)+ моделировочным или прозрачным
- 2) базисным
- 3) пришеечным
- 4) погружным

13. КЛАССИЧЕСКИЙ ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО РИЧМОНДУ ИМЕЕТ

- 1)+ штифт, паяный колпачок, оральную защиту, фарфоровую облицовку
- 2) штифт и пластмассовый зуб
- 3) штифт, фарфоровую коронку
- 4) амортизационную вкладку

14. ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1)+ хорошие эстетические свойства
- 2) долговечность
- 3) прочность
- 4) гидрофильность

15. К ПЛАСТМАССАМ ДЛЯ НЕСЪЕМНОГО ПРОТЕЗИРОВАНИЯ ОТНОСЯТСЯ

- 1)+ синма-74, синма-м
- 2) редонт, протакрил
- 3) акрил, бакрил
- 4) фторакс

16. ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПЕРВОНАЧАЛЬНО ПРОВОДИТСЯ

- 1)+ на гипсовой модели
- 2) во рту пациента
- 3) не проводится
- 4) на легкоплавком штампе

17. ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ НА МОДЕЛИ ПРОВОДИТСЯ ПОСЛЕ

- 1)+ шлифования
- 2) извлечения из кюветы
- 3) полирования
- 4) припасовки в полости рта

18. КАКУЮ ПЛАСТМАССУ ДОЛЬШЕ ВСЕГО ИСПОЛЬЗУЮТ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- 1)+ полиметилметакрилат
- 2) полиэтилметакрилат
- 3) поливинилэтилметакрилат
- 4) светоотверждаемый уретандиметакрилат

19. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- 1)+ синма
- 2) редонт
- 3) фторакс
- 4) норакрил

20. ТРЕТЬЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- 1)+ тестообразная
- 2) мокрого песка
- 3) тянущихся нитей
- 4) резиноподобная

21. МОНОМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН

- 1)+ метиловым эфиром метакриловой кислоты
- 2) этилфталатом
- 3) солями двухвалентного железа
- 4) третичными аминами

22. ПРОТИВОПОКАЗАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- 1)+ глубокое резцовое перекрытие
- 2) из эстетических соображений
- 3) как опора мостовидного протеза
- 4) как временные

23. ЧАСТИ КЮВЕТЫ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ОБРАБАТЫВАЮТ

- 1)+ изоколом
- 2) вазелином
- 3) спиртом
- 4) силиконом

24. ПОСЛЕ ОБРАБОТКИ, ШЛИФОВКИ И ПОЛИРОВКИ ДО ФИКСАЦИИ В ПОЛОСТИ РТА ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ЛУЧШЕ ХРАНИТЬ

- 1)+ в воде
- 2) в сейфе
- 3) в конверте
- 4) на модели

25. ШТИФТОВЫЕ ЗУБЫ ПОКАЗАНЫ ПРИ

- 1)+ отсутствии коронковой части
- 2) дефекте зубного ряда
- 3) дефекте твердых тканей зубов
- 4) дефекте коронковой части зуба

26. КУБИЧЕСКАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН

- 1)+ амортизирует жевательное давление
- 2) замещает отсутствующий зуб
- 3) фиксирует коронку зуба
- 4) улучшает эстетический эффект

27. ЧЕТВЕРТАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- 1)+ резиноподобная
- 2) мокрого песка
- 3) тестообразная
- 4) тянущихся нитей

28. ЛУЧШИЙ СПОСОБ ГИПСОВКИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

- 1)+ на модели
- 2) без модели
- 3) не имеет значения
- 4) на силиконовом блоке

29. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ, В РЕЗУЛЬТАТЕ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ КОРОНКА

- 1)+ дает усадку
- 2) дает расширение
- 3) остаётся неизменной
- 4) изменения зависят от вида пластмассы

30. ПРЕИМУЩЕСТВА ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1)+ простота изготовления
- 2) выделение остаточного мономера
- 3) гидроскопичность
- 4) стираемость поверхности в ходе эксплуатации

31. ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ С КОЛПАЧКОМ

- 1)+ травмирование тканей в области шейки зубов
- 2) непрочность
- 3) неэстетичность
- 4) быстрое истирание

32. ТЕЛЕСКОПИЧЕСКАЯ КОРОНКА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПРОТЕЗОВ

- 1)+ съемного пластиночного
- 2) несъемного мостовидного
- 3) консольного
- 4) полного съемного

33. НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ быстрое истирание
- 2) вред здоровью
- 3) эстетичность
- 4) быстрое расцементирование

34. ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПЕРЕДНЕМ ОТДЕЛЕ

- 1)+ касательная
- 2) промывная
- 3) седловидная
- 4) не имеет значения

35. ПОЛИРОВКУ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ

- 1)+ щетки
- 2) наждачной бумаги
- 3) твердосплавными борами
- 4) напильника

36. НАРУШЕНИЕ РЕЖИМА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- 1)+ вызывает образование внутренних пор
- 2) не вызывает изменений из-за малого объема
- 3) вызывает уменьшение размера коронки
- 4) вызывает увеличение размера коронки

37. ПРЕИМУЩЕСТВА ВЕРТИКАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

- 1)+ меньше вероятности сломать культю
- 2) возможность сделать коронку многоцветной
- 3) нет преимуществ
- 4) лучше проходит полимеризация

38. ПРЕИМУЩЕСТВА ГОРИЗОНТАЛЬНОГО ГИПСОВАНИЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В КЮВЕТУ

- 1)+ возможность сделать коронку многоцветной
- 2) меньше вероятности сломать культю
- 3) нет преимуществ
- 4) лучше проходит полимеризация

39. БЫСТРОТВЕРДЕЮЩАЯ (САМОТВЕРДЕЮЩАЯ) ПЛАСТМАССА

- 1)+ редонт
- 2) акронил
- 3) фторакс
- 4) эладент

40. ПОСЛЕ РАСКРЫТИЯ КЮВЕТЫ И ИЗВЛЕЧЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ

- 1)+ убирают грат твердосплавной фрезой
- 2) фиксируют в полости рта
- 3) шлифуют фильцем
- 4) полируют щеткой

41. КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА МОДЕЛИРУЮТ С НЕКОТОРЫМ УВЕЛИЧЕНИЕМ ОБЪЕМА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

- 1)+ пластмассовых коронок
- 2) штампованных коронок
- 3) литых коронок
- 4) штампованно паянных мостовидных протезов

42. СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ

- 1)+ 3 месяца
- 2) 6 месяцев
- 3) 12 месяцев
- 4) 2 года

43. ШТИФТОВЫЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ

- 1)+ амортизационную вкладку
- 2) наддесневой колпачок
- 3) пластинку с оральной стороны
- 4) пластмассовый зуб из гарнитура

44. ПЕРВАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- 1)+ мокрого песка
- 2) тянущихся нитей
- 3) тестообразная
- 4) резиноподобная

45. ПРИ ПЛОХОМ ВЫМЫВАНИИ МОДЕЛИРОВОЧНОГО ВОСКА ИЗ КЮВЕТЫ ВОЗМОЖНО

- 1)+ окрашивание пластмассовой коронки в цвет воска
- 2) укорочение коронки
- 3) удлинение коронки
- 4) не приведет к каким-нибудь последствиям

46. ВТОРАЯ СТАДИЯ СОЗРЕВАНИЯ ПЛАСТМАССЫ СИНМА

- 1)+ тянущихся нитей
- 2) мокрого песка
- 3) тестообразная
- 4) резиноподобная

47. К ПРОВИЗОРНЫМ КОРОНКАМ ОТНОСИТСЯ

- 1)+ пластмассовая
- 2) полукоронка
- 3) фарфоровая
- 4) литая

48. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ПЛАСТМАССОВОГО ЗУБА ПОСЛЕ ОТЛИВКИ МОДЕЛИ ПРИСТУПАЮТ К

- 1)+ моделированию анатомической формы
- 2) гравированию шейки культы зуба
- 3) изготовлению штифта
- 4) очерчиванию шейки карандашом

49. ПРЯМОЙ СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК В

- 1)+ полости рта
- 2) лаборатории на модели в артикуляторе
- 3) лаборатории на модели в окклюдаторе
- 4) лаборатории на модели

50. АКТИВАТОРОМ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ перекись бензоила
- 2) метиленовый синий
- 3) оксид цинка
- 4) гидрохинон

51. ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- 1)+ Синма-М, Синма-74
- 2) этакрил
- 3) карбопласт
- 4) редонт

52. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК НЕОБХОДИМО ФОРМИРОВАТЬ УСТУП В ПРИШЕЕЧНОЙ ЗОНЕ

- 1)+ всегда
- 2) только на передней поверхности
- 3) если зуб депульпирован
- 4) если у пациента глубокий прикус

53. ДЛЯ УСКОРЕНИЯ НАБУХАНИЯ ПЛАСТМАССЫ ПОСЛЕ ЗАМЕШИВАНИЯ НЕОБХОДИМО

- 1)+ поддержать сосуд в теплых руках
- 2) подогреть сосуд над пламенем горелки
- 3) накрыть сосуд крышкой и вынести на холод
- 4) поставить сосуд в горячую воду

54. ПЛАСТМАССОВАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ МАТЕРИАЛОВ

- 1)+ полимеров акрилового ряда
- 2) термопластических масс
- 3) композитных материалов
- 4) силиконовой массы

55. К НЕМЕТАЛЛИЧЕСКИМ КОРОНКАМ МОЖНО ОТНЕСТИ

- 1)+ пластмассовые
- 2) металлокерамические
- 3) металлопластмассовые
- 4) цельнолитые

56. ОПОРНЫЙ ЗУБ ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ, СНИМАЯ ТКАНЕЙ

- 1)+ 1,2-1,5 мм
- 2) 0,5-0,6 мм
- 3) 1,8-2,0 мм
- 4) 0,3-0,4 мм

57. ТОЛЩИНА ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ _____ ММ

- 1)+ 1,0-1,5
- 2) 0,5-0,7
- 3) 2,8-3,0
- 4) 2,0-2,5

58. ПОЛИМЕР АКРИЛОВОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРЕДСТАВЛЕН

- 1)+ полиметилметакрилат
- 2) метиловым эфиром метакриловой кислоты
- 3) этилфталатом
- 4) солями двухвалентного железа

59. ИЗ КАКОГО ВИДА ПЛАСТМАСС ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРЯМЫМ МЕТОДОМ

- 1)+ без-акриловая композитная пластмасса
- 2) светоотверждаемый уретандиметакрилат
- 3) поливинилэтилметакрилат
- 4) полиметилметакрилат

60. ЛУЧШИЙ ВАРИАНТ ПРИМЕНЕНИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК

- 1)+ восстановление формы зуба на период изготовления "постоянного" протеза
- 2) использование в детском возрасте
- 3) восстановление эстетических норм на длительную перспективу
- 4) восстановление разрушенного жевательного зуба

61. КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ

- 1)+ резцов и клыков, как временные коронки
- 2) боковых зубов
- 3) передних и боковых зубов
- 4) передних зубов

62. «ЖАКЕТ»- КОРОНКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

- 1)+ Синма-74, Синма-М
- 2) «Фторакс», «Бакрил»
- 3) бесцветной
- 4) Редонт

63. ЦЕЛЬ СОЗДАНИЯ УСТУПА ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ

- 1)+ исключение контакта пластмассы со слизистой
- 2) профилактика кариеса
- 3) предупреждения расцементирования коронки
- 4) предупреждение травмы пульпы

64. КОНТРИШТАПОМ ПРИ НАРУЖНОМ МЕТОДЕ ШТАМПОВКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ невулканизированный каучук
- 2) бревно
- 3) свинец
- 4) легкоплавкий металл

65. ГРАВИРОВКУ АНАТОМИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ЗУБА ПРОИЗВОДЯТ

- 1)+ для большей точности шейки штампованной коронки
- 2) для углубления клинической шейки зуба
- 3) не производят
- 4) для фиксации коронки на зубе

66. ВОЗМОЖНО ЛИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПРИ ПАРОДОНТИТЕ?

- 1)+ да, но на короткий срок
- 2) да, если отсутствует один зуб
- 3) да, если отсутствует три зуба
- 4) нет

67. В ЧЕТНОМ РЯДУ ЦВЕТОВ ПЛАСТМАССЫ «СИНМА», ВЫПУСКАЕМОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ, ОТСУТСТВУЮТ ЦВЕТА ПОД №

- 1)+ 18, 22
- 2) 14, 16
- 3) 10, 12
- 4) 4, 6

68. ОТЖИГ ГИЛЬЗЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ

- 1)+ придания пластичных свойств гильзе
- 2) снятия глянца с гильзы
- 3) облегчения спайки деталей протеза
- 4) предотвращения коррозии гильзы

69. ВОЗМОЖНО ЛИ ПРИМЕНЕНИЕ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРИ ПАТОЛОГИЧЕСКОЙ СТИРАЕМОСТИ ЗУБОВ

- 1)+ нет
- 2) возможно только при I и II степени
- 3) возможно, но после соответствующей подготовки
- 4) возможно только при I степени

70. ВОЗМОЖНА ЛИ ФИКСАЦИЯ ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК НА ВРЕМЕННЫЙ ЦЕМЕНТ

- 1)+ да
- 2) да, если у пациента нет бруксизма
- 3) нет
- 4) да, если это одиночная коронка

71. ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ПЕРВАЯ ПОРЦИЯ ВОСКА НАНОСИТСЯ

- 1)+ кипящей
- 2) теплой
- 3) расплавленной
- 4) не имеет значения

72. ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ

- 1)+ в полости рта, на модели в лаборатории
- 2) в полости рта
- 3) на модели
- 4) в печи для обжига

73. НАИБОЛЬШИЙ ДИАМЕТР ГИЛЬЗ, ВЫПУСКАЕМЫХ ПРОМЫШЛЕННОСТЬЮ

- 1)+ 16 мм
- 2) 18 мм
- 3) 20 мм
- 4) 22 мм

74. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК В ПОЛОСТИ РТА СВОБОДНУЮ ФОРМОВКУ ПРОВОДЯТ ПРИ _____ СТАДИИ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ

- 1)+ тестообразной
- 2) резиноподобной
- 3) песочной
- 4) порошкообразной

75. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОДИНОЧНОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ, ОТТИСК СНИМАЮТ С

- 1)+ обеих челюстей
- 2) фрагмента челюсти с отпрепарированным зубом
- 3) челюсти, на которую будет изготовлена коронка
- 4) челюсти с отпрепарированным зубом

76. КАКОВА МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПЛАМЕНИ ГОРЕЛКИ ПАЯЛЬНОГО АППАРАТА

- 1)+ 1200°C
- 2) 600°C
- 3) 1800°C
- 4) 2400°C

77. ПРИ СПАЙКЕ ЧАСТЕЙ ШТАМПОВАНО-ПАЯНЫХ ПРОТЕЗОВ ФЛЮСЫ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ

- 1)+ предотвращения образования окисной пленки путем связывания кислорода
- 2) увеличения площади спаиваемых поверхностей
- 3) очищения спаиваемых поверхностей
- 4) уменьшения температуры плавления припоя

78. ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ПРЕПАРИРУЮТ

- 1)+ цилиндрической формы
- 2) прямоугольной формы
- 3) квадратной формы
- 4) конической формы

79. ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗАКЛЮЧАЕТСЯ

- 1)+ в выявлении копировальной бумагой мешающих участков внутри пластмассовых коронок с последующим сошлифовыванием этих участков
- 2) в выявлении копировальной бумагой мешающих участков на естественных зубах последующим их сошлифовыванием
- 3) припасовка не проводится
- 4) в выявлении копировальной бумагой мешающих участков промежуточной части

80. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ «ЖАКЕТ-КОРОНКИ» КУЛЬТУ ЗУБА ПОКРЫВАЮТ ЦЕМЕНТОМ ДЛЯ УВЕЛИЧЕНИЯ

- 1)+ объема культы
- 2) объема коронки
- 3) прочности коронки
- 4) диаметра шейки зуба

81. ЦВЕТ КОРОНКИ, ИЗГОТАВЛИВАЕМОЙ ИЗ ПЛАСТМАССЫ АКРИЛОКСИД, ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ПРИ ПОМОЩИ РАСЦВЕТКИ

- 1)+ Синма
- 2) Vita
- 3) Кераскоп
- 4) не определяется

82. ПОЛИРОВОЧНОЙ ПАСТЕ ГОИ ЗЕЛЕНый ЦВЕТ ПРИДАЕТ ОКСИД

- 1)+ хрома
- 2) железа
- 3) алюминия
- 4) цинка

83. ТОЛЩИНА СТЕНКИ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СИНМА СОСТАВЛЯЕТ ____ ММ

- 1)+ 1,5-2,0
- 2) 2,5-3
- 3) 0,5-0,7
- 4) 1-4

84. ЗОЛОТАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА ПРОБЫ

- 1)+ 900
- 2) 585
- 3) 750
- 4) 545

85. ВРЕМЕННЫЕ ПЛАСТМАССОВЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ИЗ

- 1)+ пластмасс горячей полимеризации и самотвердеющих пластмасс
- 2) пластмасс горячей полимеризации
- 3) самотвердеющих пластмасс
- 4) базисных пластмасс

86. ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ

- 1)+ остаётся чистой от воска
- 2) заливается воском
- 3) заливается воском с лингвальной стороны, с вестибулярной остается чистой от воска
- 4) не имеет значения

87. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВРЕМЕННЫХ (ПРОВИЗОРНЫХ) МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1)+ Синма М
- 2) Фторакс
- 3) ПРОТЕМПТМ II
- 4) Акрилоксид

88. НЕДОСТАТКОМ ПЛАСТМАСС, ПРИМЕНЯЕМЫХ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНОК, ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ низкий коэффициент износостойкости и цветостойкости
- 2) большой коэффициент термического расширения
- 3) пористость
- 4) плохая фиксация

89. ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ____ МИНУТ

- 1)+ 45
- 2) 25
- 3) 55
- 4) 15

90. КОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1)+ на наковальне
- 2) на штампики из легкоплавкого металла
- 3) в свинце
- 4) на штампики из гипса

91. ШТАМПОВАННЫЕ КОРОНКИ ИЗ СТАЛИ ОТБЕЛИВАЮТ В

- 1)+ водном растворе соляной и азотной кислот
- 2) концентрированной соляной кислоте
- 3) азотной кислоте
- 4) спирте

92. ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ

- 1)+ меньше естественных зубов
- 2) больше естественных зубов
- 3) на уровне естественных зубов
- 4) не имеет значения

93. ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

- 1)+ 1050-1100°C
- 2) 900-1050°C
- 3) 700-900°C
- 4) 500-700°C

94. ПРЕИМУЩЕСТВОМ «ЖАКЕТ» КОРОНОК ПЕРЕД МЕТАЛЛИЧЕСКИМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ эстетичность
- 2) прочность
- 3) долговечность
- 4) простота изготовления

95. МАТЕРИАЛ, ПРИМЕНЯЕМЫЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЛАСТМАССОВОГО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ШИРАКУ

- 1)+ стандартный пластмассовый зуб
- 2) бесцветная пластмасса
- 3) Синма
- 4) Фторакс

96. ТОЛЩИНА СТЕНКИ ВРЕМЕННОЙ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ СОСТАВЛЯЕТ _____ ММ

- 1)+ 1,5-2,0
- 2) 2,5-3,0
- 3) 0,5-0,7
- 4) 1,0-2,0

97. НАИБОЛЕЕ РАСПРОСТРАНЕННЫЙ МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК

- 1)+ комбинированный
- 2) внутренний
- 3) наружный
- 4) обратный

98. МОДЕЛИРОВАНИЕ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ НАЧИНАЕМ С

- 1)+ нанесения малой порции кипящего воска
- 2) нанесения порции расплавленного воска
- 3) создания контактных пунктов
- 4) любого из предложенных вариантов

99. ПРИЧИНОЙ НЕПЕРЕНОСИМОСТИ АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС ДЛЯ КОРОНОК МОЖЕТ БЫТЬ

- 1)+ содержание избыточного остаточного мономера
- 2) нарушение теплообмена слизистой оболочки под протезом
- 3) скопление бактерий на поверхности протеза
- 4) механическая травма слизистой оболочки

100. АКРИЛОВЫЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

- 1)+ Синма-74, Синма-М
- 2) «Бакрил», «Фторакс»
- 3) Редонт
- 4) «бесцветной»

101. ТЕМПЕРАТУРА ОТЖИГА ГИЛЬЗ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ

- 1)+ 500-700°C
- 2) 700-900°C
- 3) 900-1050°C
- 4) 1050-1100°C

102. ПЛАСТМАССОВЫЙ ЗУБ СО ШТИФТОМ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1)+ в лаборатории
- 2) на заводе
- 3) фабрично
- 4) в полости рта

103. ТОЛЩИНА СТАЛЬНОЙ ГИЛЬЗЫ РАВНА _____ ММ

- 1)+ 0,28
- 2) 0,32
- 3) 0,30
- 4) 0,29

104. ВРЕМЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПРИ КИПЕНИИ _____ МИНУТ

- 1)+ 45
- 2) 30
- 3) 60
- 4) 15

105. ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ПЛАСТМАССОВУЮ КОРОНКУ УСТУП

- 1)+ располагают на уровне десны
- 2) не доходя до десны
- 3) погружают под десну
- 4) препарируют без уступа

106. КЛИНИЧЕСКАЯ ШЕЙКА НА ГИПСОВОМ СТОЛБИКЕ ОПУСКАЕТСЯ НА

- 1)+ 1 мм
- 2) 2 мм
- 3) 3 мм
- 4) 4 мм

107. ПОЛИМЕР АКРИЛОВЫХ ПЛАСТМАСС ВЫПУСКАЕТСЯ В _____ ВИДЕ

- 1)+ порошкообразном
- 2) желеобразном
- 3) пастообразном
- 4) твердом

108. ВРЕМЕННЫЕ КОРОНКИ МОГУТ ИЗГОТАВЛИВАТЬСЯ ИЗ

- 1)+ пластмассы
- 2) металла
- 3) силикона
- 4) фарфора

109. ПРИПАСОВКА ПЛАСТМАССОВЫХ КОРОНОК ПРОВОДИТСЯ ПРИ ПОМОЩИ

- 1)+ стальных фрез и боров
- 2) шаберов и штихелей
- 3) вулканитовых дисков
- 4) алмазных абразивов

110. ДЛЯ УСКОРЕНИЯ ПРОЦЕССА ПОЛИМЕРИЗАЦИИ САМОТВЕРДЕЮЩИХ ПЛАСТМАСС ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВРЕМЕННЫХ КОРОНОК КОРОНКУ

- 1)+ помещают в горячую (50°–60°) воду
- 2) нагревают над пламенем спиртовки
- 3) кипятят в 3% растворе соды
- 4) обрабатывают спиртом

111. ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ _____ ММ

- 1)+ 1,5
- 2) 0,5
- 3) 1
- 4) 3

112. ГОТОВАЯ КОРОНКА ПРИ ПРИПАСОВКЕ НА ГИПСОВОЙ ШТАМПИК ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ КЛИНИЧЕСКОЙ ШЕЙКИ ДОЛЖНА ПЕРЕКРЫВАТЬ НА ____ ММ

- 1)+ 0,5
- 2) 1,0
- 3) 2,0
- 4) 1,5

113. ДЕЙСТВИЕМ, НАИБОЛЕЕ СИЛЬНО ИСТОНЧАЮЩИМ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ В ПРОЦЕССЕ ЕЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ, ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ чрезмерная обработка резиновым эластичным кругом
- 2) неоднократный обжиг
- 3) предварительная штамповка
- 4) протягивание гильзы большим количеством пуансонов

114. ГИПСОВЫЕ СТОЛБИКИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПОГРУЖАЮТ В ГИПСОВЫЙ БЛОК КОНТАКТНОЙ (ПРОКСИМАЛЬНОЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ, ЧТОБЫ

- 1)+ не пострадала точность моделировки режущего края
- 2) легче было извлекать их из формы
- 3) не наступило перелома столбиков в месте канавок
- 4) облегчить открытие гипсового блока

115. ДИАМЕТР ПРОТЯНУТОЙ НА АППАРАТЕ САМСОНА ГИЛЬЗЫ ДОЛЖЕН

- 1)+ соответствовать диаметру зуба в области экватора
- 2) соответствовать диаметру зуба в области шейки
- 3) быть меньше диаметра зуба в области шейки
- 4) быть меньше диаметра зуба в области экватора

116. ДЛИННЫЙ КРАЙ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ УКОРАЧИВАЮТ ПРИ ПОМОЩИ

- 1)+ вулканитовых дисков
- 2) стальных фрез и боров
- 3) алмазных абразивов
- 4) сепарационных дисков

117. ОТВЕРСТИЕ ПОД ОБЛИЦОВКУ КОМБИНИРОВАННОЙ КОРОНКИ ВЫРЕЗАЮТ

- 1)+ после полировки коронки
- 2) до полировки коронки
- 3) после шлифовки коронки
- 4) до шлифовки коронки

118. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ ШТАМП И КОНТРШТАМП ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРИ МЕТОДЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ

- 1)+ комбинированном
- 2) наружном
- 3) литья
- 4) внутреннем

119. ГОТОВАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ТОНКОЙ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ ИЗ-ЗА

- 1)+ злоупотребления шлифовкой на резиновом эластичном круге
- 2) увлечения предварительной штамповкой
- 3) неравномерной толщины гильзы
- 4) неточной подгонки (калибровки) гильзы

120. ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ШТАМПУЮТСЯ МЕТОДОМ

- 1)+ комбинированным и наружным
- 2) внутренним
- 3) шовным
- 4) по выбору зубного техника

121. ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ОБРАЗОВАНИЯ СКЛАДОК НА ГИЛЬЗЕ ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ УДАРЫ МОЛОТКА ДОЛЖНЫ НАПРАВЛЯТЬСЯ

- 1)+ от жевательной поверхности к вестибулярной
- 2) на вестибулярную поверхность
- 3) на жевательную поверхность
- 4) в область между экватором и шейкой

122. ПРИ НАРУЖНОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ легкоплавкий сплав
- 2) охотничья дробь
- 3) мольдин, сырая резина
- 4) свинец

123. КРИСТАЛЛИЧЕСКАЯ РЕШЁТКА В ГИЛЬЗЕ ВОССТАНАВЛИВАЕТСЯ ПРИ

- 1)+ термической обработке
- 2) протягивании гильзы через аппарат «Самсон»
- 3) отбеливании
- 4) полировке

124. ЕСЛИ ШЕЙКА ЗУБА ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ ЗАЛИТАВОСКОМ, ТО КОРОНКА

- 1)+ будет широка по шейке зуба
- 2) не будет иметь контакт с антагонистами
- 3) получится длинной
- 4) будет завывать по прикусу

125. ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ

- 1)+ препарирование проводится без уступа
- 2) уступ располагают на уровне десны
- 3) уступ погружают под десну
- 4) уступ формируют по контактными поверхностям

126. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ (ФИССУРЫ) МОДЕЛИРУЮТ ШИРОКИМИ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ ОНИ ХОРОШО

- 1)+ проштамповались
- 2) очищались от остатков пищи
- 3) ощущались языком
- 4) участвовали в функции жевания

127. ПРАВИЛЬНО ОТКАЛИБРОВАННАЯ ГИЛЬЗА ИЗ СТАЛИ ДОЛЖНА

- 1)+ с трудом насаживаться на штампик до экватора
- 2) насаживаться до конца в сдавленном (сжатом) состоянии
- 3) изначально набиваться только с помощью молотка
- 4) с трудом насаживаться на штампик до шейки

128. К ИСТОНЧЕНИЮ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ПРИВОДИТ

- 1)+ чрезмерная обработка эластичным резиновым кругом
- 2) частая термическая обработка
- 3) протягивание гильзы большим количеством пуансонов
- 4) чрезмерное время отбеливания

129. ОТТРАВИРОВАВ СКАЛЬПЕЛЕМ (ШПАТЕЛЕМ), ТЕХНИК ПРИСТУПАЕТ К ОЧЕРЧИВАНИЮ ХИМИЧЕСКИМ КАРАНДАШОМ

- 1)+ клинической шейки зуба
- 2) анатомической шейки зуба
- 3) края будущей коронки
- 4) экватора зуба

130. СЛЕДУЮЩИЙ КЛИНИЧЕСКИЙ ЭТАП РАБОТЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПОСЛЕ ПРИПАСОВКИ КОРОНОК

- 1)+ снятие оттиска с коронками
- 2) отбеливание
- 3) спайка протеза
- 4) обработка протеза

131. ПРАВИЛО ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОТБЕЛА

- 1)+ серную кислоту наливают в воду
- 2) воду наливают в серную кислоту
- 3) смешивают воду с кислотой
- 4) нагревают кислоту и смешивают с водой

132. ВЕЛИЧИНА ПРОМЫВНОГО ПРОСТРАНСТВА МЕЖДУ ТЕЛОМ ШТАМПОВАННО-ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ _____ ММ

- 1)+ 1
- 2) 0,5
- 3) 3
- 4) 1,5

133. ПРИ ШТАМПОВКЕ КОРОНОК НАРУЖНЫМ МЕТОДОМ В КАЧЕСТВЕ КОНТРШТАМПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1)+ мольдин или невулканизированный каучук
- 2) дробь
- 3) легкоплавкий металл
- 4) воск

134. АППАРАТ ПАРКЕРА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ШТАМПОВКИ

- 1)+ наружной
- 2) внутренней
- 3) комбинированной
- 4) горячей

135. ОТШТАМПОВАННАЯ И ОТБЕЛЕННАЯ КОРОНКА ПЛОХО ПОЛИРУЕТСЯ, КОГДА

- 1)+ передержана в отбеле
- 2) плохо был обработан металлический штамп
- 3) неправильно откалибрована гильза
- 4) вышел срок годности гильз

136. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК МОДЕЛИРОВАНИЕ ИЗ ВОСКА ПРОИЗВОДИТСЯ НА

- 1)+ гипсовой модели
- 2) гипсовом штампе
- 3) разборной модели
- 4) огнеупорной модели

137. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ТВЕРДЫЕ ТКАНИ ЗУБОВ СОШЛИФОВЫВАЮТСЯ

- 1)+ до диаметра шейки зуба
- 2) на 0,5-1 мм
- 3) до слоя дентина
- 4) на 1-2 мм

138. ПЕРЕД ОКОНЧАТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКОЙ НЕОБХОДИМО ПРОИЗВЕСТИ

- 1)+ отжиг гильзы
- 2) предварительную штамповку
- 3) получение металлического контрштампа
- 4) изготовление металлического штампа

139. ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ДЛИНОЙ ИЗ-ЗА

- 1)+ углубленной гравировки шейки
- 2) неправильной моделировки
- 3) неточной подгонки (калибровки) гильзы
- 4) слишком сильного давления при опрессовке

140. ПРИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ ШТАМПОВКЕ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ШЕЙКОЙ ЗУБА МОЛОТКОМ НЕ УДАРЯЮТ, ЧТОБЫ

- 1)+ легче было снять коронку после штамповки
- 2) не измять коронку
- 3) легче было насадить коронку на наиболее точный штамп
- 4) проще было выплавить штамп из легкоплавкого сплава

141. ОПТИМАЛЬНОЕ ЧИСЛО ОТЖИГОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ СТАНДАРТНОЙ ГИЛЬЗЫ

- 1)+ 3
- 2) 2
- 3) 4
- 4) 5

142. ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУГРЫ ЗУБОВ ПОД КОРОНКИ МОДЕЛИРУЮТ НЕВЫСОКИМИ, ЧТОБЫ ОНИ В ПЕРВУЮ ОЧЕРЕДЬ НЕ

- 1)+ блокировали перемещения нижней челюсти
- 2) расшатывали опорный зуб
- 3) выделялись в зубном ряду
- 4) участвовали в функции жевания

143. ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ

- 1)+ высокая точность и прочность
- 2) простота изготовления
- 3) эстетичность
- 4) низкая себестоимость

144. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОТШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ _____ ММ

- 1)+ 0,22-0,25
- 2) 0,5
- 3) 0,8
- 4) 1,0

145. ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ ЗУБА ПОД ШТАМПОВАННУЮ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ КОРОНКУ ОККЛЮЗИОННУЮ ПОВЕРХНОСТЬ СОШЛИФОВЫВАЮТ НА _____ ММ

- 1)+ 0,3
- 2) 0,1
- 3) 0,2
- 4) 0,5

146. ГИПСОВЫЙ СТОЛБИК, ПРООБРАЗ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО ШТАМПА ВЫРЕЗАЮТ

- 1)+ параллельно оси зуба, начиная от шейки
- 2) на конус, начиная от шейки зуба
- 3) с расширением к основанию
- 4) с сужением к основанию

147. МЕТОДОМ «ММСИ» НАЗЫВАЕТСЯ ШТАМПОВКА

- 1)+ комбинированная
- 2) внутренняя
- 3) наружная
- 4) шовно-паяная

148. АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЗУБА ПОД МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЕТСЯ

- 1)+ меньше, на толщину металла
- 2) в объеме большем соседних зубов
- 3) в объеме соседних зубов
- 4) в объеме 2 мм

149. ПРИПОЙ ДЛЯ ЗОЛОТЫХ СПЛАВОВ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТА ПРОБЫ

- 1)+ 750
- 2) 375
- 3) 900
- 4) 583

150. ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКОЙ В ОБЛАСТИ ШЕЙКИ ЗУБА ПРИ

- 1)+ залитой воском шейке зуба на этапе моделирования
- 2) недостаточно отпрепарированном зубе
- 3) неправильно откалиброванной гильзе
- 4) недостаточной термической обработке гильзы

151. ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ГИПСОВОГО ШТАМПА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ

- 1)+ загипсовка в блок или резиновое кольцо
- 2) получение металлического штампа
- 3) получение металлического контрштампа
- 4) термическая обработка

152. НАПОЛНИТЕЛЬ В АППАРАТЕ ПАРКЕРА

- 1)+ мольдин
- 2) гелин
- 3) силамин
- 4) гипс

153. МЕТОД ПАРКЕРА – ЭТО ШТАМПОВКА

- 1)+ наружная
- 2) внутренняя
- 3) комбинированная
- 4) шовно-паяная

154. ГИЛЬЗУ СЛЕДУЕТ ОТЖИГАТЬ ДО _____ ЦВЕТА

- 1)+ светло-соломенного
- 2) оранжевого
- 3) красного
- 4) желтого

155. ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРОНКИ С ЛИТЫМИ ЖЕВАТЕЛЬНЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ ЦЕЛЕСООБРАЗНО ПРИ

- 1)+ патологической стираемости
- 2) клиновидных дефектах
- 3) заболевании пародонта
- 4) ИРОПЗ 0,8

156. НА ОДНУ ПАЙКУ (СПАЙКУ) С ЗУБНОГО ТЕХНИКА СПИСЫВАЕТСЯ ПРИПОЯ ЦИТРИНА В КОЛИЧЕСТВЕ _____ ГРАММ

- 1)+ 0,15
- 2) 0,10
- 3) 0,20
- 4) 0,25

157. КОЛИЧЕСТВО ПУАНСОНОВ В АППАРАТЕ САМСОН

- 1)+ 30
- 2) 33
- 3) 35
- 4) 25

158. ПРИ КОМБИНИРОВАННОМ СПОСОБЕ ШТАМПОВКИ (ОПРЕССОВКИ) ШТАМПОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ легкоплавкий сплав
- 2) охотничья дробь
- 3) мольдин, сырая резина
- 4) свинец

159. ГИЛЬЗА, ПРОТЯНУТАЯ ЧЕРЕЗ АППАРАТ «САМСОН» ДОЛЖНА

- 1)+ доходить до экватора
- 2) одеваться только на жевательную поверхность
- 3) полностью одеваться на штампик
- 4) перекрывать шейку зуба на 1 мм

160. КОВКОСТЬ И ПЛАСТИЧНОСТЬ КОРОНКЕ ВОЗВРАЩАЮТ

- 1)+ отжигом
- 2) отбеливанием
- 3) полировкой
- 4) обработкой

161. ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОДЕЛИРУЮТ ИЗ

- 1)+ беззольного воска
- 2) липкого воска
- 3) моделировочного воска
- 4) базисного воска

162. НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ СОСТАВ

- 1)+ никель 72%, хром 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- 2) хром 72%, никель 12%, молибден 9%, кобальт 3%, титан 2%
- 3) никель 72%, молибден 12%, золото 9%, кобальт 3%, титан 2%
- 4) никель 72%, серебро 12%, олово 9%, молибден 3%, титан 2%

163. ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА

- 1)+ зубы любой группы
- 2) резцы, клыки и премоляры нижней челюсти
- 3) резцы, клыки и премоляры верхней челюсти
- 4) однокорневые зубы верхней и нижней челюстей

164. ПРИПАСОВКА ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ ИЗ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПО ДЛИНЕ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ

- 1)+ ножницами по металлу
- 2) твердосплавными борами
- 3) алмазными головками
- 4) карборундовыми головками

165. МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ЛАБОРАТОРНЫМ МЕТОДОМ ЧАЩЕ ВСЕГО ПРОВОДИТСЯ НА МОДЕЛИ ИЗГОТОВЛЕННОЙ ИЗ ГИПСА

- 1)+ 3 класса
- 2) 2 класса
- 3) 1 класса
- 4) 5 класса

166. МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ТИТАНОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) да, но только на жевательную группу зубов
- 4) да, но только на фронтальную группу зубов

167. НИКЕЛЬ ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ ОКОЛО

- 1)+ 1315°C
- 2) 1215°C
- 3) 1115°C
- 4) 1015°C

168. ПРОМЫВНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ

- 1)+ в боковых отделах
- 2) во фронтальном участке
- 3) в прикладных отделах
- 4) желобообразно

169. ПРИ ЛИТЬЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ЛИТНИК ПРИКРЕПЛЯЮТ К

- 1)+ коронковой части штифтово-культевой вкладки
- 2) корневой части штифтово-культевой вкладки
- 3) не имеет значения
- 4) в месте перехода коронковой части в корневую

170. СПЛАВ ТИТАНА ДЛЯ ЛИТЬЯ (ВТ5Л) ИМЕЕТ СОСТАВ

- 1)+ титан 91,48%, алюминий от 4,1% до 6,2%, цирконий до 0,8%, железо до 0,35%, другие металлы
- 2) титан 91,48%, цирконий от 4,1% до 6,2%, алюминий до 0,8%, железо до 0,35%, другие металлы
- 3) титан 91,48%, железо от 4,1% до 6,2%, цирконий до 0,8%, алюминий до 0,35%, другие металлы
- 4) титан 91,48%, алюминий от 4,1% до 6,2%, железо до 0,8%, цирконий до 0,35%, другие металлы

171. БЕЗЗОЛЬНЫЕ ПЛАСТМАССЫ ЗАМЕШИВАЮТ

- 1)+ в порошок добавляют жидкость
- 2) в жидкость добавляют порошок
- 3) не имеет значения
- 4) порошок и жидкость добавляют одновременно

172. ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПЛМ-750-80) МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) на усмотрение техника
- 4) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

173. КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ ОКОЛО

- 1)+ 1458°C
- 2) 1758°C
- 3) 1158°C
- 4) 958°C

174. МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) да, но только на жевательную группу зубов
- 4) да, но только на фронтальную группу зубов

175. НА КАКОЙ ЗУБ НЕ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ВКЛАДКУ

- 1)+ 3.3
- 2) 3.6
- 3) 4.6
- 4) 1.7

176. ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) на усмотрение техника
- 4) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

177. ДЛЯ ВОССТАНОВЛЕНИЯ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ЗУБА НА ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННЫХ КОРОНОК ПРИМЕНЯЮТ ВОСК

- 1)+ моделировочный
- 2) Лавакс
- 3) базисный
- 4) липкий

178. СПЛАВ ПД-150 ИМЕЕТ СОСТАВ

- 1)+ 84,1% серебра, 14,5% палладия, другие металлы
- 2) 78% серебра, 18,5% палладия, другие металлы
- 3) 90% серебра, 10% палладия
- 4) 78% серебра, 18,5% палладия, 3,5% олова

179. ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) на усмотрение техника
- 4) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

180. ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ СПЛАВА ПД-150 МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) на усмотрение техника
- 4) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

181. ОСЬ ЗУБА ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКОЙ МОЖНО ОТКЛОНИТЬ НА УГОЛ

- 1)+ 30%
- 2) 20%
- 3) 45%
- 4) 90%

182. ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ, СОЕДИНИВ С ЛИТНИКОВОЙ СИСТЕМОЙ, ЗАТЕМ ЗАЛИВАЮТ

- 1)+ огнеупорной массой
- 2) супер гипсом
- 3) обычным гипсом
- 4) силиконом

183. КОРОНКИ ИЗ СЕРЕБРЯНО-ПАЛЛАДИЕВОГО СПЛАВА СПАИВАЮТ

- 1)+ золотым припоем
- 2) оловом
- 3) серебряным припоем
- 4) серебром

184. НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ

- 1)+ любую из существующих
- 2) только металлокерамическую
- 3) только пластмассовую
- 4) только металлопластмассовую

185. МЕСТА ПАЙКИ НА ОПОРНЫХ КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ

- 1)+ необходимо
- 2) не обязательно
- 3) запрещается
- 4) нужно до обезжиривания

186. МОЖНО ЛИ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ВОСКА

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) да, но только на жевательную группу зубов
- 4) да, но только на фронтальную группу зубов

187. КАКОЙ ИЗ СПЛАВОВ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ СПЛАВ

- 1)+ золота 750 пробы (злсрплм-750-80)
- 2) золота 900 пробы (злсрм-900-40)
- 3) золота стоматологический 750 пробы (злсркдм)
- 4) пд-250

188. СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПЛМ-750-80) КАКУЮ ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- 1)+ 955-1055°C
- 2) 800-950°C
- 3) 1060-1160°C
- 4) 755-855°C

189. ДЛЯ ПАЙКИ КОРОНОК ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИПОЙ НА ОСНОВЕ

- 1)+ серебра
- 2) олова
- 3) буры
- 4) золота

190. МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ РАЗБОРНУЮ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) да, но только из воска
- 4) да, но только из беззолной пластмассы

191. МОЖНО ЛИ, МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) да, но только на жевательную группу зубов
- 4) да, но только на фронтальную группу зубов

192. БЛОКИ ИЗ ДИОКСИД ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ФРЕЗЕРОВКИ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ИМЕЮТ СОСТАВ

- 1)+ 95% ZRO₂ + 5% Y₂O₃
- 2) 90% ZRO₂ + 10% Y₂O₃
- 3) 85% ZRO₂ + 15% Y₂O₃
- 4) 80% ZRO₂ + 20% Y₂O₃

193. ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ДЛЯ ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕМАЯ В ОБЛАСТИ ЖЕВАТЕЛЬНЫХ ЗУБОВ

- 1)+ промывная
- 2) касательная
- 3) седловидная
- 4) прикладная

194. ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ПЕРЕД ОТЛИВКОЙ МОДЕЛИРУЮТ ИЗ

- 1)+ беззольной пластмассы
- 2) акриловой пластмассы
- 3) композита
- 4) силикона

195. ЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА

- 1)+ количество корней не имеет значения
- 2) однокорневые зубы
- 3) одно-двух корневые зубы
- 4) трехкорневые зубы

196. ЗАПЕКАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ НУЖНО ЗАПЕКАТЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ ОКОЛО

- 1)+ 1600°C
- 2) 600°C
- 3) 1200°C
- 4) 16000°C

197. МОЖНО ЛИ ОБЛИЦОВЫВАТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ДЛЯ УЛУЧШЕНИЯ ЭСТЕТИКИ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) да, но только на жевательную группу зубов
- 4) да, но только на фронтальную группу зубов

198. ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ ПЕСКОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ ОКСИДА ЦИРКОНИЯ МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) на усмотрение техника
- 4) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

199. КАСАТЕЛЬНАЯ ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ (ТЕЛА) ПАЯНОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА СОЗДАЕТСЯ

- 1)+ во фронтальном участке
- 2) в боковых отделах
- 3) в боковых отделах верхней челюсти
- 4) в боковых отделах нижней челюсти

200. ОБЯЗАТЕЛЬНО ЛИ, ПАРОСТРУИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗГОТОВЛЕННУЮ ИЗ КХС МЕТОДОМ ЛИТЬЯ ПЕРЕД ОТПРАВКОЙ В КЛИНИКУ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) на усмотрение техника
- 4) да, но только изготовленную на жевательную группу зубов

201. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОЙ КОНСТРУКЦИИ ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА ОТНОСИТЕЛЬНО ДЛИНЫ КОРНЯ СОСТАВЛЯЕТ

- 1)+ $\frac{2}{3}$
- 2) $\frac{1}{2}$
- 3) $\frac{1}{3}$
- 4) всю длину корня

202. МОЖНО ЛИ ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ ИЗ КОБАЛЬТ ХРОМОВОГО СПЛАВА МЕТОДОМ ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) да, но только на жевательную группу зубов
- 4) да, но только на фронтальную группу зубов

203. ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ, КОТОРУЮ ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ПРИПОЙ ОТНОСИТЕЛЬНО ТЕМПЕРАТУРЫ ПЛАВЛЕНИЯ СПАИВАЕМЫХ ЧАСТЕЙ ДОЛЖНА БЫТЬ

- 1)+ ниже
- 2) выше
- 3) такой же
- 4) зависит от сплава

204. СПЛАВ ПД-150 ИМЕЕТ ТЕМПЕРАТУРУ ПЛАВЛЕНИЯ

- 1)+ 1100-1200°C
- 2) 800-950°C
- 3) 900-1090°C
- 4) 1200-1300°C

205. КОБАЛЬТО-ХРОМОВЫЙ СПЛАВ КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ

- 1)+ кобальт 66-67%, хром 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- 2) хром 66-67%, кобальт 26-30%, никель 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- 3) никель 66-67%, хром 26-30%, кобальт 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы
- 4) кобальт 66-67%, никель 26-30%, хром 3-5%, молибден 4-5,5%, другие металлы

206. ВЫБЕРИТЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ НА БОКОВОЙ ГРУППЕ ЗУБОВ

- 1)+ КХС
- 2) пластмасса акрилоксид
- 3) золото 500 пробы
- 4) моделировочный воск

207. СПЛАВ ЗОЛОТА 750-Й ПРОБЫ (ЗЛСРПМ-750-80) КАКОЙ ИМЕЕТ СОСТАВ

- 1)+ 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% платины
- 2) 90% золота, 4% серебра, 6% меди
- 3) 85% золота, 4% серебра, 6% меди, 5% кадмий
- 4) 75% золота, 8% серебра, 8% меди, 9% кадмий

208. МОДЕЛИРОВАНИЕ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРОВОДИТСЯ

- 1)+ в полости рта
- 2) на модели в артикуляторе
- 3) на модели в окклюдаторе
- 4) на модели в универсальном артикуляторе

209. СТАДИИ ЗАТВЕРДЕВАНИЯ БЕЗЗОЛЬНОЙ ПЛАСТМАССЫ

- 1)+ порошок - мокрый песок - стадия тянущихся нитей - тесто образная стадия - кристаллическая
- 2) порошок - мокрый песок-тесто образная стадия - стадия тянущихся нитей - кристаллическая
- 3) порошок - стадия тянущихся нитей - тесто образная стадия - мокрый песок - кристаллическая
- 4) порошок - тесто образная стадия - стадия тянущихся нитей - мокрый песок - кристаллическая

210. ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ЧАСТЬ ПАЯНОГО МОСТВИДНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОЙ ГРУППЫ ЗУБОВ ДОЛЖНА ИМЕТЬ ФОРМУ

- 1)+ касательную
- 2) промывную
- 3) седловидную
- 4) прикладную

211. АМОРТИЗАЦИОННАЯ ВКЛАДКА ПО ИЛЬИНОЙ -МАРКОСЯН

- 1)+ амортизирует жевательное давление
- 2) замещает отсутствующий зуб
- 3) фиксирует коронку зуба
- 4) улучшает эстетический эффект

212. ДЛЯ СНЯТИЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ВКЛАДКИ НЕПРЯМЫМ МЕТОДОМ ПРИМЕНЯЮТ МАТЕРИАЛЫ

- 1)+ силиконовые
- 2) альгинатные
- 3) гипс
- 4) цинкэвгеноловые

213. ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ дефект коронковой части на 1/3 и более
- 2) зуб депульпирован более 3-х лет тому назад
- 3) патологическая стираемость зубов
- 4) зуб депульпирован более года тому назад

214. МОДЕЛИРОВКА ВОСКОМ ПОЛНОСТЬЮ ПОРУЧАЕТСЯ ЗУБНОМУ ТЕХНИКУ ПРИ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДКИ

- 1)+ косвенном
- 2) прямом
- 3) обратном
- 4) комбинированном

215. ШТИФТОВАЯ КУЛЬТЕВАЯ ВКЛАДКА МОЖЕТ БЫТЬ ИЗГОТОВЛЕНА НА

- 1)+ зубы любой группы
- 2) резцы, клыки и премоляры верхней челюсти
- 3) резцы, клыки и премоляры нижней челюсти
- 4) однокорневые зубы верхней и нижней челюстей

216. ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ПЕРЕД ШТИФТОВЫМИ ЗУБАМИ В

- 1)+ широком показании к применению
- 2) эстетичности
- 3) простоте изготовления
- 4) щадящей препаровке

217. КОЛИЧЕСТВО КЛАССОВ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ

- 1)+ шесть
- 2) пять
- 3) четыре
- 4) три

218. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ТОЛЩИНА СТенок КОРНЯ ЗУБА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ МЕНЕЕ _____ ММ

- 1)+ 1,0
- 2) 0,5
- 3) 2,0
- 4) 3,0

219. ЭТАП ФОРМИРОВАНИЯ ПОЛОСТИ ДЛЯ ЛИТОЙ ВКЛАДКИ В КУЛЬТЕ ЗУБА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН

- 1)+ клинический
- 2) лабораторный
- 3) доклинический
- 4) выбирается по усмотрению зубного техника

220. ДЛИНА КОРНЕВОЙ ЧАСТИ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ ДВУХКОРНЕВОГО ЗУБА МОЖЕТ

- 1)+ быть больше высоты предполагаемой конструкции
- 2) составлять высоту предполагаемой конструкции
- 3) быть меньше высоты предполагаемой конструкции
- 4) быть равны высоте предполагаемой конструкции

221. ДЛЯ РАЗДЕЛЕНИЯ ЦОКОЛЬНОГО ГИПСА ОТ СУПЕРГИПСА РЕКОМЕНДУЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- 1)+ изоляционный лак
- 2) компенсационный лак
- 3) дублирующую массу
- 4) жидкость для паковочных масс

222. СЛЕПОЧНЫЕ МАССЫ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК

- 1)+ силиконовые
- 2) термопластичные
- 3) альгинатные
- 4) твердые

223. ПРИМЕНЯЮТ ЛИ ДЛЯ ОПОРНЫХ КОРОНОК МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА КУЛЬТЕВЫЕ ШТИФТОВЫЕ ВКЛАДКИ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) только на жевательные зубы
- 4) только на фронтальные зубы.

224. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА МОДЕЛИРУЕТСЯ МЕТОДОМ

- 1)+ косвенным, прямым
- 2) комбинированным
- 3) двойным
- 4) обратным

225. МЕТОДЫ МОДЕЛИРОВАНИЯ ВКЛАДКИ

- 1)+ прямой, косвенный
- 2) прямой, комбинированный
- 3) прямой, обратный комбинированный
- 4) прямой, обратный

226. ОРАЛЬНАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ МОДЕЛИРУЕТСЯ

- 1)+ после изготовления надкорневого колпачка со штифтом
- 2) до изготовления надкорневого колпачка
- 3) после изготовления штифта
- 4) после гравировки шейки зуба

227. ВКЛАДКИ ПРИМЕНЯЮТСЯ

- 1)+ для шинирования зубов, опоры мостовидного протеза, для восстановления анатомической формы зуба
- 2) для разгрузки зубов
- 3) опоры бюгельного протеза
- 4) для восстановления жевательной эффективности

228. ВОЗМОЖНЫЕ ОШИБКИ И ОСЛОЖНЕНИЯ ПРИ ПРИМЕНЕНИИ ЛИТЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК

- 1)+ перфорация стенки корня, недостаточная глубина штифта, раскол корня, расцементировка вкладки
- 2) перфорация стенки корня
- 3) раскол корня
- 4) недостаточная глубина штифта

229. ПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДОК

- 1)+ отлом большой части коронки зуба
- 2) патологическая подвижность корневых зубов
- 3) непроходимость канала корня
- 4) короткие корни с истонченными стенками

230. СПЛАВ ЗОЛОТА ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДОК

- 1)+ 900 пробы
- 2) 750 пробы
- 3) 583 пробы
- 4) 586 пробы

231. ПРИ ПРЕПАРИРОВАНИИ, ФАЛЬЦ ПО ПЕРИМЕТРУ ПОЛОСТИ ПОД ВКЛАДКУ, СОЗДАЮТ ДЛЯ ВКЛАДОК, ИЗГОТОВЛЕННЫХ ИЗ

- 1)+ благородных и неблагородных металлических сплавов
- 2) композитов
- 3) пластмасс
- 4) фарфора

232. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДOK ВОЗМОЖНО ПРИМЕНЕНИЕ

- 1)+ пластмассы, благородных сплавов, неблагородных сплавов
- 2) благородных сплавов
- 3) силиконовой массы
- 4) пластмассы

233. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЪЗУЮТСЯ

- 1)+ штифты
- 2) ретенционные шарики
- 3) кламмерная проволока
- 4) восковые перлы

234. ДАННЫЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС НЕ ВХОДИТ В ЛАБОРАТОРНЫЕ ЭТАПЫ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ВКЛАДOK

- 1)+ штамповка
- 2) обработка и полировка
- 3) моделировка
- 4) литье

235. ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ

- 1)+ через 3-4 часа
- 2) в течении 20 минут
- 3) сразу при поступлении в зуботехническую лабораторию
- 4) через 24 часа

236. ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО СИЛИКОНОВЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ

- 1)+ 72 часов
- 2) 20 минут
- 3) 3-4 часов
- 4) 24 часов

237. К I КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ

- 1)+ располагающиеся в естественных фиссурах жевательных зубов
- 2) на апроксимальной поверхности передних зубов
- 3) в пришеечной зоне вестибулярной поверхности всех зубов
- 4) на апроксимальных поверхностях и углах передних зубов

238. ПРИ ОТЛОМЕ КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА НА УРОВНЕ ДЕСНЫ ЗУБ ВОССТАНАВЛИВАЮТ

- 1)+ культевой штифтовой вкладкой
- 2) полукоронкой
- 3) экваторной коронкой
- 4) виниром

239. К IV КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ ПОЛОСТЕЙ ПО БЛЕКУ ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ

- 1)+ на контактной поверхности, углах и режущего края передних зубов
- 2) на верхушках бугров и пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- 3) в пришеечной зоне вестибулярной и оральной поверхности
- 4) на верхушках бугров

240. ОСНОВНОЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС, ИСПОЛЬЗУЕМЫЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДOK

- 1)+ литье
- 2) паяние
- 3) штамповка
- 4) отжиг

241. ОПТИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШТИФТА КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ СОСТАВЛЯЕТ

- 1)+ $\frac{2}{3}$ длины корня
- 2) $\frac{1}{2}$ длины корня
- 3) $\frac{1}{4}$ корня
- 4) всю длину корня

242. ЦЕЛЕСООБРАЗНО ОТТИСК С ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ ПОЛУЧАТЬ ИЗ

- 1)+ альгинатных материалов
- 2) гипса
- 3) силиконовых материалов
- 4) эпоксидных материалов

243. ПРЕИМУЩЕСТВО ШТИФТОВОГО ЗУБА ПО РИЧМОНДУ ПЕРЕД УПРОЩЕННЫМ В

- 1)+ прочности
- 2) способе фиксации
- 3) эстетичности
- 4) быстром изготовлении

244. К III КЛАССУ ПО КЛАССИФИКАЦИИ БЛЕКА ОТНОСЯТСЯ ПОЛОСТИ

- 1)+ на апроксимальных поверхностях передних зубов
- 2) в пришеечной зоне всех групп зубов
- 3) на апроксимальных поверхностях моляров и премоляров
- 4) в естественных фиссурах моляров и премоляров

245. ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С ВКЛАДКОЙ РАЗРАБОТАН

- 1)+ Ильиной-Маркосян
- 2) Ричмондом
- 3) Ахмедовым
- 4) Копейкиным

246. ПРИ ПРОТЕЗИРОВАНИИ ШТИФТОВЫМИ КОНСТРУКЦИЯМИ ДЛИНА ВНУТРИКАНАЛЬНОЙ ЧАСТИ ШТИФТА ДОЛЖНА БЫТЬ РАВНА

- 1)+ $\frac{2}{3}$ длины корня, но не меньше, чем высота будущей искусственной коронки
- 2) всей длине корня
- 3) $\frac{2}{3}$ длины корня зуба
- 4) $\frac{1}{2}$ длины корня зуба

247. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНОЙ МАТЕРИАЛ

- 1)+ силикон
- 2) гипс
- 3) альгинат
- 4) гелин

248. РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- 1)+ супергипса IV класса
- 2) медицинского гипса
- 3) паковочной массы
- 4) легкоплавкого металла

249. ШТИФТОВЫЙ ЗУБ С НАРУЖНЫМ КОЛЬЦОМ ПРЕДЛОЖЕН

- 1)+ Ричмондом
- 2) Ильиной-Маркосян
- 3) Ахмедовым
- 4) Копейкиным

250. ШТИФТОВОЙ ЗУБ ПО ИЛЬИНОЙ-МАРКОСЯН ИМЕЕТ

- 1)+ амортизационную вкладку
- 2) наддесневой колпачок
- 3) пластинку с оральной стороны
- 4) пластмассовый зуб из гарнитура

251. КОРНЕВАЯ ЗАЩИТКА ШТИФТОВОГО ЗУБА ПРЕДНАЗНАЧЕНА ДЛЯ

- 1)+ предохранения корня зуба от разрушения и улучшения качества фиксации
- 2) исключения травмы десневого края
- 3) соединения штифта с коронковой частью
- 4) снижения функциональной перегрузки, являясь амортизирующим звеном в системе штифт-корень зуба

252. НА КУЛЬТЕВУЮ ВКЛАДКУ МОЖНО ИЗГОТОВИТЬ КОРОНКУ

- 1)+ любую
- 2) только пластмассовую
- 3) только литую
- 4) только литую с облицовкой

253. КОЛИЧЕСТВО ПУТЕЙ ВЫВЕДЕНИЯ ВКЛАДКИ

- 1)+ один
- 2) два
- 3) четыре
- 4) три

254. ПРИ КОСВЕННОМ СПОСОБЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ОТЛИВАЕТСЯ МОДЕЛЬ

- 1)+ из супергипса
- 2) из медицинского гипса
- 3) из силикона
- 4) разборная

255. ПРОТИВОПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ искривление корня
- 2) устойчивые корни зубов, но после резекции их верхушки
- 3) пломбирование за верхушку корня
- 4) депульпированные зубы

256. ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ПО АЛЬГИНАТНЫМ ОТТИСКАМ СЛЕДУЕТ ИЗГОТАВЛИВАТЬ НЕ ПОЗДНЕЕ

- 1)+ 20 минут
- 2) 3-4 часов
- 3) 24 часов
- 4) 72 часов

257. НА МНОГОКОРНЕВЫЕ ЗУБЫ ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ ШТИФТОВУЮ КОНСТРУКЦИЮ

- 1)+ культевую штифтовую вкладку
- 2) штифтовый зуб по Шаргородскому
- 3) штифтовый зуб по Ильиной-Маркосян
- 4) штифтовый зуб по Ричмонду

258. ПОЛОСТЬ ПОД ВКЛАДКУ ДОЛЖНА БЫТЬ ПО ФОРМЕ

- 1)+ асимметричной
- 2) симметричной
- 3) прямоугольной
- 4) овальной

259. ПРОТИВОПОКАЗАНИЕ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКИ

- 1)+ наличие патологических изменений периапикальных тканях
- 2) патологическая стираемость зубов
- 3) отлом большей части коронки зуба
- 4) разрушение значительной части коронки естественных зубов, без возможности их восстановления

260. МОЖЕТ ЛИ СЛУЖИТЬ ОПОРОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ЗУБ, ВОССТАНОВЛЕННЫЙ КУЛЬТЕВОЙ ШТИФТОВОЙ ВКЛАДКОЙ

- 1)+ да
- 2) нет
- 3) да, при условии включения в блок рядом стоящего зуба
- 4) нет, из-за повышенной нагрузки

261. ПЕРЕД МОДЕЛИРОВАНИЕМ ВОСКОВЫХ КОЛПАЧКОВ НА КУЛЬТЮ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА НАНОСЯТ

- 1)+ компенсационный лак
- 2) изолирующий лак
- 3) погружной воск
- 4) базисный воск

262. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ШТИФТ УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В СЛЕПКЕ

- 1)+ по оси зуба
- 2) произвольно
- 3) по усмотрению зубного техника
- 4) под углом 45° к окклюзионной плоскости

263. ПРИ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ АНТАГОНИСТОВ В ТРЕХ ФУНКЦИОНАЛЬНО-ОРИЕНТИРОВАННЫХ ГРУППАХ ЗУБОВ ЦЕНТРАЛЬНУЮ ОККЛЮЗИЮ СЛЕДУЕТ ФИКСИРОВАТЬ

- 1)+ как при полном отсутствии зубов
- 2) прикусным блокам
- 3) сопоставить модели обычным способом
- 4) произвольно

264. ПРИ ФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР

- 1)+ по силиконовым регистраторам
- 2) произвольно
- 3) по стеклу
- 4) по постановочному столику

265. ТОЧНЕЕ ПРИЛЕГАЕТ К ШЕЙКЕ ЗУБА КОРОНКА

- 1)+ литая
- 2) шовная
- 3) паяная
- 4) штампованная

266. ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ, ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯНЫМИ, СЛЕДУЕТ СЧИТАТЬ

- 1)+ прочность, надежность
- 2) простоту изготовления
- 3) эстетичность
- 4) гигиеничность

267. ПЕРЕВОД ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ В МЕТАЛЛ ПРОИЗВОДЯТ

- 1)+ вне рабочей модели
- 2) на гипсовой модели
- 3) на рабочей модели
- 4) на легкоплавкой модели

268. ИМИТАТОР ДВИЖЕНИЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ В ПОЛНОМ ОБЪЕМЕ

- 1)+ регулируемый артикулятор
- 2) окклюдатор
- 3) средний анатомический артикулятор
- 4) лицевая дуга

269. ПЕЧЬ ДЛЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО ПРОГРЕВА ЛИТЕЙНОЙ ФОРМЫ

- 1)+ муфельная печь
- 2) доменная печь
- 3) свч-печь
- 4) духовка

270. ЗАЛИВКА ФРАГМЕНТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1)+ супергипсом
- 2) обычным гипсом
- 3) огнеупорной массой
- 4) не имеет значения

271. НАЗНАЧЕНИЕ ПЕСКОСТРУЙНОГО АППАРАТА

- 1)+ удаление паковочной массы
- 2) полировка отлитой конструкции
- 3) освобождение отлитой конструкции от литниковой системы
- 4) нанесения напыления нитридом титана

272. РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКА УСТАНОВЛИВАЕТСЯ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ, ПРОГРЕТУЮ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ, И ВЫДЕРЖИВАЕТСЯ В ТЕЧЕНИЕ 60 МИНУТ

- 1)+ шоковый
- 2) быстрый
- 3) медленный
- 4) ступенчатый

273. ПРИ НЕФИКСИРОВАННОЙ ВЫСОТЕ НИЖНЕГО ОТДЕЛА ЛИЦА, МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТСЯ В АРТИКУЛЯТОР

- 1)+ по восковым шаблонам с прикусными валиками
- 2) произвольно
- 3) по стеклу
- 4) по постановочному столику

274. РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ПРОГРЕВ ОПОКИ НАЧИНАЮТ С 20°С И ДОВОДЯТ ДО КОНЕЧНОЙ ТЕМПЕРАТУРЫ ЗА 2-2,5 ЧАСА

- 1)+ ступенчатый
- 2) быстрый
- 3) шоковый
- 4) медленный

275. КОМПЕНСАЦИОННЫЙ ЛАК СЛУЖИТ ДЛЯ КОМПЕНСАЦИИ УСАДКИ

- 1)+ металла при литье
- 2) воска
- 3) гипса
- 4) паковочной массы

276. НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ

- 1)+ выжигание воска из формы для литья
- 2) обжиг керамики
- 3) затвердевание гипса
- 4) расплавление металлов

277. НАЗНАЧЕНИЕ ОБРЕЗНОГО СТАНКА

- 1)+ освобождение отливой конструкции от литниковой системы
- 2) создание шероховатостей на отливке для лучшей фиксации в полости рта
- 3) полирование изделий из металла
- 4) обрезка гипсовых моделей

278. ДЛЯ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ЦЕЛЬНОЛИТОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА КОЛПАЧКИ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ВОСКА

- 1)+ погружного
- 2) базисного
- 3) фрезерного
- 4) пришеечного

279. ОБРАБОТКА КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА В ПЕСКОСТРУЙНОМ АППАРАТЕ

- 1)+ необходима
- 2) заменяется обработкой фрезами
- 3) не обязательна
- 4) заменяется обработкой фильцами

280. РАЗЛИЧНЫЕ РЕЖИМЫ НАГРЕВА ВОЗМОЖНЫ БЛАГОДАРЯ

- 1)+ возможности программирования
- 2) нескольким нагревательным элементам
- 3) изменению давления
- 4) специальной системе вентиляции

281. УСТЬЕ ВОРОНКИ ЛИТЬЯ РАСПОЛАГАЕТСЯ ПО ОТНОШЕНИЮ К САМОЙ ВЫСОКОЙ ТОЧКЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ

- 1)+ выше на 3-4 мм
- 2) ниже на 3-4 мм
- 3) вровень
- 4) выше на 15-20 мм

282. ТИГЕЛЬ – ЭТО

- 1)+ емкость для разогрева металла
- 2) восковая композиция
- 3) огнеупорная подставка
- 4) форма для литья

283. ПРИ ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

- 1)+ абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- 2) обработка не происходит
- 3) происходит оптимальная абразивная обработка
- 4) происходит быстрое изнашивание абразива

284. НАЗНАЧЕНИЕ МУФЕЛЬНОЙ ПЕЧИ

- 1)+ закаливание опоки
- 2) обжиг керамики
- 3) затвердевание гипса
- 4) расплавление металлов

285. РЕЖИМ НАГРЕВА, ПРИ КОТОРОМ ОПОКИ ПОМЕЩАЮТ В МУФЕЛЬНУЮ ПЕЧЬ ПРИ ТЕМПЕРАТУРЕ 700°C И ДОВОДЯТ ЕЁ ДО КОНЕЧНОЙ

- 1)+ быстрый
- 2) шоковый
- 3) медленный
- 4) ступенчатый

286. ЦЕРВИКАЛЬНЫМ ВОСКОМ УТОЧНЯЕТСЯ УЧАСТОК ВОСКОВОГО КОЛПАЧКА ШИРИНОЙ

- 1)+ 1,0 – 1,5 мм
- 2) 0,5 – 0,6 мм
- 3) 0,3 – 0,4 мм
- 4) 0,1 – 0,3 мм

287. ПЛОТНОСТЬ ЧИСТОГО ЗОЛОТА

- 1)+ 19,32
- 2) 18,74
- 3) 16,25
- 4) 23,5

288. ОСНОВНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ К СПЛАВАМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК И МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1)+ высокая технологичность и невысокая стоимость
- 2) высокая прочность, жесткость, способность пружинить
- 3) соответствие коэффициента термического расширения сплава керамической массе
- 4) устойчивость к коррозии

289. БОЛЬШИНСТВО ВОСКОВ ИСПОЛЗУЮЩИХСЯ В ЗУБОПРОТЕЗНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ НА СЕГОДНЯШНИЙ ДЕНЬ ЯВЛЯЮТСЯ

- 1)+ синтетическими
- 2) минеральными
- 3) животными
- 4) растительными

290. В ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ АРТИКУЛЯТОР МОДЕЛИ ФИКСИРУЮТ

- 1)+ с помощью лицевой дуги
- 2) по прикусным валикам
- 3) по силиконовым регистраторам
- 4) по стеклу

291. ГРАФИТОВЫЕ ТИГЛИ ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ ПЛАВКИ СПЛАВОВ

- 1)+ благородных
- 2) неблагородных
- 3) кобальта
- 4) никеля

292. КОРОНКА, ЗАВЫШАЮЩАЯ ПРИКУС, МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ПО ПРИЧИНЕ

- 1)+ неправильной моделировки жевательной поверхности в окклюдаторе или без него
- 2) неточного отпечатка шеек зубов на модели
- 3) неточной сборки слепка
- 4) отсутствия антагонистов

293. ПРАВИЛЬНО ИЗГОТОВЛЕННАЯ ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ДОЛЖНА

- 1)+ плотно охватывать культю по всему периметру
- 2) иметь одинаковую толщину
- 3) быть шире соседних зубов
- 4) не контактировать с зубами антагонистами

294. НАЗНАЧЕНИЕ ЛИТЕЙНЫХ УСТАНОВОК

- 1)+ плавка и литье стоматологических сплавов
- 2) разогрев опоки
- 3) обжиг керамики
- 4) расплавление металла

295. ДЛИНА ЛИТНИКОВ НЕ ДОЛЖНА ПРЕВЫШАТЬ

- 1)+ 5 – 8 мм
- 2) 3 – 4 мм
- 3) 1 – 2 мм
- 4) 10 – 20 мм

296. ОПОКА – ЭТО

- 1)+ форма для литья
- 2) рабочая модель
- 3) огнеупорная модель
- 4) емкость для расплавления металла

297. ПРИ ИНДУКЦИОННОМ МЕТОДЕ ПЛАВЛЕНИЕ МЕТАЛЛА ПРОИСХОДИТ ЗА СЧЕТ

- 1)+ тока высокой частоты
- 2) горения топлива
- 3) электрической дуги
- 4) газо-воздушной смеси

298. ВОСКОВОЙ КОЛПАЧОК В ОБЛАСТИ УСТУПА УТОЧНЯЕТСЯ ВОСКОМ

- 1)+ пришеечным
- 2) базисным
- 3) погружным
- 4) фрезерным

299. ШТАМПИК РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ОБРАБАТЫВАЕТСЯ

- 1)+ строго по краю зубодесневой бороздки
- 2) строго по придесневому уступу
- 3) не обрабатывается
- 4) на 1 мм выше придесневого уступа

300. НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫМИ ПАКОВОЧНЫМИ МАССАМИ ЯВЛЯЮТСЯ

- 1)+ фосфатные
- 2) стеклоиономерные
- 3) гипсосодержащие
- 4) силикатные

301. ПРИ НЕЗНАЧИТЕЛЬНОЙ ТВЕРДОСТИ АБРАЗИВА И ВЫРАЖЕННОЙ ТВЕРДОСТИ ОБРАБАТЫВАЕМОГО МАТЕРИАЛА

- 1)+ происходит быстрое изнашивание абразива
- 2) абразив забивается частицами обрабатываемого материала и перестает работать
- 3) происходит оптимальная абразивная обработка
- 4) обработка не происходит

302. НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫЙ МЕТОД ПЛАВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОВ

- 1)+ индукционный
- 2) открытым пламенем
- 3) электрической дугой
- 4) в муфельной печи

303. ПАКОВОЧНАЯ МАССА – МАТЕРИАЛ, ИЗ КОТОРОГО ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1)+ форму для литья металлов
- 2) рабочую модель
- 3) разборную модель
- 4) форму для фиксации окклюзии

304. РЕКОМЕНДУЕМАЯ ДЛИНА ЛИТНИКОВ

- 1)+ 3 – 4 мм
- 2) 8 – 10 мм
- 3) 1 – 2 мм
- 4) 10 – 20 мм

305. ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МОСТОВИДНЫЕ ПРОТЕЗЫ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ НА МОДЕЛЯХ

- 1)+ разборных
- 2) из обычного гипса
- 3) комбинированных
- 4) огнеупорных

306. РАССЛОЕНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ НА ТЯЖЕЛЫЕ И ЛЕГКИЕ ФРАКЦИИ ПРОИСХОДИТ ПРИ СКОРОСТИ ВИБРАЦИИ

- 1)+ высокой
- 2) средней
- 3) низкой
- 4) не зависит от скорости вибрации

307. ЗАМЕШИВАТЬ СУПЕРГИПС СЛЕДУЕТ

- 1)+ в вакуум-миксере
- 2) на вибростолике
- 3) в ручную
- 4) в литейной установке

308. НАИБОЛЕЕ СОВРЕМЕННЫЙ МЕТОД ЛИТЬЯ

- 1)+ вакуумный
- 2) центробежный
- 3) под давлением
- 4) самотеком

309. ЦОКОЛЬ И РАБОЧАЯ ЧАСТЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ

- 1)+ после кристаллизации гипса рабочей части изготавливают цоколь
- 2) одновременно
- 3) первой изготавливают рабочую часть и практически сразу цоколь
- 4) первым изготавливают цоколь

310. ПАКОВОЧНЫЕ МАССЫ НЕ БЫВАЮТ

- 1)+ силиконовые
- 2) силикатные
- 3) фосфатные
- 4) гипсосодержащие

311. К НЕДОСТАТКУ ЛИТОЙ КОРОНКИ МОЖНО ОТНЕСТИ

- 1)+ большее препарирование твердых тканей зуба
- 2) препарирование на уровне диаметра шейки зуба
- 3) препарирование только экватора
- 4) препарирование апроксимальных поверхностей

312. «ВАКУУМНОЕ ЛИТЬЕ» – ЭТО ЛИТЬЕ ЗА СЧЕТ

- 1)+ разряжения воздуха
- 2) избыточного давления
- 3) центробежных сил
- 4) центростремительных сил

313. К СПЛАВАМ, ОБЛАДАЮЩИМ БИОЛОГИЧЕСКОЙ СОВМЕСТИМОСТЬЮ С ТКАНЯМИ ПОЛОСТИ РТА, ОТНОСЯТ

- 1)+ сплавы титана, сплавы золота
- 2) нержавеющую сталь
- 3) сплавы золота
- 4) КХС

314. ШИРИНА ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ

- 1)+ на 1/3 уже жевательной поверхности опорных коронок
- 2) шире коронок
- 3) на 1/2 уже жевательной поверхности опорных коронок
- 4) наравне с коронками

315. ГЛАВНЫМ ПРЕИМУЩЕСТВОМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПАЯННЫМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ прочность
- 2) простота изготовления
- 3) долговечность
- 4) эстетичность

316. КАКИЕ ОСЛОЖНЕНИЯ МОГУТ БЫТЬ ВО ВРЕМЯ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ

- 1)+ вскрытие пульпы, термический ожог пульпы, нарушение целостности эмали соседнего зуба
- 2) вскрытие соседнего зуба
- 3) термический ожог соседнего зуба
- 4) нарушение целостности зубного ряда

317. ЗА ПРИПАСОВКОЙ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ПОЛОСТИ РТА СЛЕДУЕТ ЛАБОРАТОРНЫЙ ЭТАП

- 1)+ полировки
- 2) припаивания к коронкам
- 3) отбеливания
- 4) обработки

318. ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ КОБАЛЬТОХРОМОВОГО СПЛАВА

- 1)+ 1458°C
- 2) 1700°C
- 3) 1350°C
- 4) 1150°C

319. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ

- 1)+ 0,3-0,4 мм
- 2) 0,2-0,3 мм
- 3) 0,6-0,7 мм
- 4) 0,7-0,8 мм

320. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ

- 1)+ 0,6-0,7 мм
- 2) 0,2-0,3 мм
- 3) 0,3-0,4 мм
- 4) 0,4-0,5 мм

321. ЗОЛОТАЯ КОРОНКА ИЗНУТРИ ЗАЛИВАЕТСЯ ПРИПОЕМ В ЦЕЛЯХ

- 1)+ упрочнения коронки
- 2) увеличения веса
- 3) эстетичности
- 4) удорожания протеза

322. МАТЕРИАЛОМ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК СЛУЖИТ

- 1)+ хромокобальтовый сплав
- 2) легкоплавкий металл
- 3) пластмасса
- 4) нержавеющая сталь

323. ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ СПЛАВА ЗОЛОТА 900 ПРОБЫ

- 1)+ 1064°C
- 2) 1100°C
- 3) 1032°C
- 4) 850°C

324. ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЧИСТОГО ЗОЛОТА _____ ГРАДУСОВ ПО ЦЕЛЬСИУ

- 1)+ 1064
- 2) 1050
- 3) 1084
- 4) 1000

325. МЕСТА ПАЙКИ НА КОРОНКАХ И ЛИТЫХ ЗУБАХ ЗАЧИЩАТЬ

- 1)+ необходимо
- 2) запрещается
- 3) не обязательно
- 4) нужно до обезжиривания

326. ПРЕИМУЩЕСТВА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1)+ эстетичные
- 2) прочные
- 3) дешевые
- 4) легкие

327. ТЕМПЕРАТУРА ПЛАВЛЕНИЯ ЗОЛОТО-КАДМИЕВОГО СПЛАВА 750 ПРОБЫ СОСТАВЛЯЕТ

- 1)+ 800°C
- 2) 1032°C
- 3) 1100°C
- 4) 1064°C

328. ЦЕЛЕСООБРАЗНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ КОРОНОК С ЛИТОЙ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТЬЮ ПРИ

- 1)+ патологической стираемости
- 2) парадонтозе
- 3) флюорозе
- 4) кариесе

329. К КОНСТРУКЦИОННЫМ МАТЕРИАЛАМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ ОТНОСЯТСЯ

- 1)+ сплавы металлов, керамическая масса
- 2) нержавеющая сталь, керамическая масса
- 3) нержавеющая сталь, пластмасса
- 4) сплавы металлов, пластмасса

330. ЭФФЕКТ ШИРОКОЙ ЛИТОЙ КОРОНКИ ВОЗНИКАЕТ ПРИ

- 1)+ нанесении чрезмерного слоя компенсационного лака в области шейки, при отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели
- 2) гравировке пришеечной части гипсового штампа
- 3) усадке слепочного материала
- 4) отслаивании воскового пришеечного ободка во время снятия смоделированного каркаса с модели

331. ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЕ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ КОРОНКИ НА МОДЕЛЯХ

- 1)+ разборных
- 2) неразборных
- 3) огнеупорных
- 4) комбинированных

332. РАСПЛАВЛЕНИЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА ПРИ ЛИТЬЕ ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1)+ высокочастотным полем электрического тока
- 2) вольтовой дугой
- 3) бензиновой горелкой
- 4) газовой горелкой

333. ПЕРЕД СОЗДАНИЕМ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЕТСЯ МЕТОДОМ

- 1)+ пескоструйной обработки
- 2) фрезерования
- 3) электрогальванизации
- 4) обжига

334. САМУЮ НИЗКУЮ ТЕМПЕРАТУРУ КИПЕНИЯ ИЗ ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОВ ИМЕЕТ

- 1)+ кадмий
- 2) олово
- 3) свинец
- 4) магний

335. НЕДОЛИВЫ НА ЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗНИКАЮТ ИЗ-ЗА

- 1)+ тонкой моделировки каркаса коронок
- 2) моделировки каркаса толщиной 0,5-0,6 мм
- 3) обезжиривания восковой композиции перед формовкой
- 4) моделировки каркаса толщиной 0,8-0,9 мм

336. ГЛАВНОЕ ПРЕИМУЩЕСТВО ЛИТЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ КОРОНКАМИ

- 1)+ высокая точность и прочность
- 2) простота изготовления
- 3) эстетичность
- 4) низкая себестоимость

337. СЛЕПОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ОТТИСКОВ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК

- 1)+ силиконовые
- 2) альгинатные
- 3) термопластические
- 4) супергипс

338. ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ДОСТОИНСТВ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ точность прилегания к шейке зуба
- 2) прочность
- 3) долговечность
- 4) эстетичность

339. ЛИГАТУРНОЕ ЗОЛОТО – ЭТО СПЛАВ

- 1)+ золота с другими металлами
- 2) очищенный от примесей
- 3) золота, растворенного в ртути
- 4) из которого изготавливают лигатурную проволоку

340. ПЕРЕГРЕВ МЕТАЛЛА В ПРИШЕЕЧНОЙ ОБЛАСТИ В ГОТОВЫХ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНКАХ ВОЗМОЖЕН ПРИ

- 1)+ сильным нажиме на полировочную резинку при окончательной отделке
- 2) пескоструйном удалении окисной пленки
- 3) использовании грубого песка в струйном аппарате
- 4) слабым нажиме на полировочную резину при окончательной отделке

341. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ РАБОЧИЙ СЛЕПОК СНИМАЮТ

- 1)+ силиконовыми массами
- 2) альгинатными массами
- 3) любым слепочным материалом с проведением ретракции десны
- 4) тиоколовыми массами

342. МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ МОСТОВИДНЫЙ ПРОТЕЗ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНОГО РЯДА

- 1)+ третий и четвертый класс по кеннеди
- 2) первый и четвертый класс по кеннеди
- 3) второй и первый класс по кеннеди
- 4) полное отсутствие зубов

343. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА НЕОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ НЕБЛАГОРОДНОГО СПЛАВА СОСТАВЛЯЕТ

- 1)+ 0,4-0,5 мм
- 2) 0,2-0,3 мм
- 3) 0,6-0,7 мм
- 4) 0,7-0,8 мм

344. ПОСЛЕ СОЗДАНИЯ ОКИСНОЙ ПЛЕНКИ НА КАРКАС НАНОСИТСЯ СЛОЙ МАССЫ

- 1)+ опакующий (грунтовый)
- 2) эмалевой
- 3) эффект - массы
- 4) глазуревой

345. ЦЕЛЬ МОДЕЛИРОВАНИЯ «ГИРЛЯНДЫ»

- 1)+ придание жесткости металлическому каркасу
- 2) компенсация усадки воска
- 3) компенсация усадки металла при литье
- 4) компенсация усадки гипса

346. КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА

- 1)+ поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая, без металлического блеска
- 2) имеется металлический блеск
- 3) местами имеется металлический блеск
- 4) поверхность каркаса матовая, равномерно зернистая только с вестибулярной стороны

347. ТОЛЩИНА ЛИТОГО КОЛПАЧКА ЗАВИСИТ ОТ

- 1)+ свойств используемого сплава
- 2) размера зуба
- 3) величины конусности культи зуба
- 4) воска примененного при моделировании

348. КОНСТРУКЦИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ЗУБНОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ литая, облицованная керамикой
- 2) штампованно-паяная, облицованная пластмассой
- 3) штамповано-паяная, облицованная керамикой
- 4) литая, облицованная пластмассой

349. МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ДЛЯ ЗАМЕЩЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ЗУБОВ

- 1)+ до четырех зубов в переднем участке и до трех в боковом участке челюсти
- 2) пяти
- 3) при полном отсутствии зубов
- 4) до шести зубов в переднем отделе челюсти

350. ПРЕИМУЩЕСТВО ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ЛИТЫХ ЗУБОВ В ТОМ, ЧТО ОНИ

- 1)+ отвечают требованиям окклюзии и эстетики
- 2) изготавливаются из стали, а не из КХС
- 3) трудно притачиваются
- 4) легко полируются

351. МИНИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ОБРАБОТАННОГО ЛИТОГО КОЛПАЧКА ДЛЯ БЛАГОРОДНОГО СПЛАВА ДОЛЖНА СОСТАВЛЯТЬ

- 1)+ 0,4-0,5 мм
- 2) 0,2-0,3 мм
- 3) 0,3-0,4 мм
- 4) 0,6-0,7 мм

352. ФОРМА ТЕЛА ЦЕЛЬНОЛИТОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕСНЕ

- 1)+ касательная
- 2) промывная
- 3) седловидная
- 4) каплевидная

353. РАЗВИТИЮ АЛЛЕРГИИ НА ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ НЕСЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ МОЖЕТ СПОСОБСТВОВАТЬ НАЛИЧИЕ

- 1)+ в полости рта пациента других протезов из разнородных металлов
- 2) сведений о проведении химической полировка протеза
- 3) в анамнезе у больного имеется аллергия на новокаин
- 4) заболевания тканей периодонта

354. ОСНОВНЫЕ КОМПОНЕНТЫ КЕРАМИЧЕСКИХ МАСС

- 1)+ каолин, полевой шпат, кварц
- 2) композит, полевой шпат, метилметакрилат
- 3) полевой шпат, кварц, этилметакрилат
- 4) каолин, этилметакрилат, дибутилфтолат

355. НАГНЕТАНИЕ РАСПЛАВЛЕННОГО СПЛАВА В ФОРМУ-ОПОКУ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ МЕТОДОМ

- 1)+ центробежного литья и давления
- 2) разогрева бензиновой горелкой
- 3) вакуумирования
- 4) давления

356. К НЕДОСТАТКАМ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК ОТНОСИТСЯ

- 1)+ низкая эстетичность
- 2) плотное прилегание в пришеечной области
- 3) точное воспроизведение рельефа анатомической формы
- 4) меньшая травматичность

357. АНАТОМИЧЕСКАЯ ФОРМА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ

- 1)+ 1:1
- 2) меньше, чем соседний зуб
- 3) 1:3
- 4) больше, чем соседний зуб

358. ПРАВИЛО ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБОВ ПОД ЦЕЛЬНОЛИТЫЕ МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КОРОНКИ

- 1)+ препарируют на конус с уступом
- 2) препарируют на уровне периметра шейки зубов
- 3) сошлифовывают экватор
- 4) сошлифовывают жевательную поверхность

359. ОДНИМ ИЗ ГЛАВНЫХ ПОКАЗАНИЙ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОНСТРУКЦИЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ патологическая стираемость
- 2) клиновидный дефект
- 3) периодонтит
- 4) пародонтит

360. ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ВНАЧАЛЕ МОДЕЛИРУЮТСЯ ПОВЕРХНОСТИ

- 1)+ вестибулярная, оральная, окклюзионная, придесневая
- 2) придесневая, оральная, вестибулярная, окклюзионная
- 3) оральная, окклюзионная, вестибулярная, придесневая
- 4) окклюзионная, вестибулярная, придесневая, оральная

361. ВОСКОВАЯ КОМПОЗИЦИЯ ФАСЕТОК ДЛЯ ПЛАСТМАССЫ МОДЕЛИРУЕТСЯ В ОБЪЕМЕ

- 1)+ увеличенном, с учетом будущей обработки пластмассы
- 2) значительно меньше, чем соседний зуб
- 3) незначительно меньше, чем соседний зуб
- 4) равном соседнему зубу

362. ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ ПРОСВЕЧИВАНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМ ПРОТЕЗЕ ОБЖИГ ГРУНТОВОГО СЛОЯ ПРОВОДЯТ

- 1)+ в вакууме дважды
- 2) без вакуума
- 3) в вакууме один раз
- 4) без вакуума дважды

363. НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ПОКРЫТЫЙ ОПАКОМ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО НАНОСЯТ

- 1)+ опак-дентин, дентин, эффект - массы и эмаль
- 2) эффект-массу и глазурь
- 3) эмаль и глазурь, дентин
- 4) глазурь, эмаль, дентин, опак

364. ВТОРОЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЮ

- 1)+ закрытия металлического каркаса и образовавшихся трещин
- 2) придания протезу анатомической формы
- 3) химического взаимодействия
- 4) ухудшения сцепления

365. МИНИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ 0,8-1,0 мм
- 2) 0,1-0,3 мм
- 3) 0,3-0,4 мм
- 4) 1,5-2,0 мм

366. ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ

- 1)+ окиси алюминия
- 2) окиси кремния
- 3) оксида циркония
- 4) содой

367. НАНЕСЕНИЕ КРАСИТЕЛЕЙ НА ЖЕВАТЕЛЬНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ ПРЕМОЛЯРОВ И МОЛЯРОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДЯТ ПОСЛЕ

- 1)+ обжига дентинного слоя
- 2) обжига грунтового слоя
- 3) глазурирования
- 4) полирования

368. НА МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС ФАСЕТОК НАНОСИТСЯ ЛАК

- 1)+ покрывной
- 2) компенсирующий
- 3) изоляционный
- 4) ретенционный

369. ПЛЕЧЕВАЯ МАССА НАНОСИТСЯ

- 1)+ после нанесения опакового слоя
- 2) перед созданием окисной пленки
- 3) перед нанесением опакового слоя
- 4) после нанесения окисной пленки

370. КЕРАМИЧЕСКАЯ МАССА НАНОСИТСЯ В ОБЪЕМЕ

- 1)+ больше предполагаемых параметров изготавливаемого зуба
- 2) чуть меньше предполагаемого зуба
- 3) точно с предполагаемыми параметрами изготавливаемого зуба
- 4) керамика наносится в два раза меньше

371. МАМЕЛОНЫ ЗУБОВ ВЫКЛАДЫВАЮТ МАССОЙ

- 1)+ дентинной
- 2) эмалевой
- 3) опаковой
- 4) плечевой

372. ПЕСКОСТРУЙНАЯ ОБРАБОТКА КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРОВОДИТСЯ ПОРОШКОМ ДИАМЕТРОМ

- 1)+ 50 мкм
- 2) 150 мкм
- 3) 250 мкм
- 4) 500 мкм

373. ДЛЯ ПРИДАНИЯ СПЛАВУ НА ОСНОВЕ КОБАЛЬТА ШЕРОХОВАТОСТИ НЕОБХОДИМО БРАТЬ ПОРОШОК С ДИАМЕТРОМ ЧАСТИЦ

- 1)+ 30-50 мкм
- 2) 50-200 мкм
- 3) 200-350 мкм
- 4) 500 мкм

374. МАКСИМАЛЬНОЕ РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ВОСКОМ И ЗУБАМИ АНТАГОНИСТАМИ ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ 1,5-2,0 мм
- 2) 0,1-0,3 мм
- 3) 0,3-0,4 мм
- 4) 0,8-1,0 мм

375. ПРИМЕНЕНИЕ ОПАКОВОЙ МАССЫ

- 1)+ образование связи металл-керамика и придания основного тона
- 2) воссоздание цвета керамической облицовки
- 3) создание индивидуальных цветовых эффектов зуба
- 4) создание прозрачности керамической облицовки

376. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ЛИТЬЕВОГО ПРЕССОВАНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ

- 1)+ дисиликата лития
- 2) буры
- 3) альгината натрия
- 4) диоксида циркония

377. ОТТИСКНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ

- 1)+ силиконовые
- 2) гипс
- 3) альгинатные
- 4) эпоксидные

378. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОРОНКИ ПО БЕЛКИНУ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- 1)+ Синма-74 и Синма-М
- 2) «Фторакс», «Бакрил»
- 3) протакрил
- 4) бесцветная

379. ПРОВЕРКУ ТОЛЩИНЫ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- 1)+ микрометра
- 2) аппарата ларина
- 3) аппарата гизи
- 4) функциографа

380. ДЛЯ ВОССОЗДАНИЯ ИНДИВИДУАЛЬНЫХ ОСОБЕННОСТЕЙ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- 1)+ красители
- 2) эмаль
- 3) дентин
- 4) opak

381. ОБЖИГ ДЕНТИННОГО И ПРОЗРАЧНОГО СЛОЕВ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ ПРОВОДЯТ

- 1)+ в вакууме
- 2) без вакуума
- 3) в атмосфере
- 4) начальный этап в вакууме а затем без вакуума

382. ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ ФАСЕТОК ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- 1)+ Синма и Синма-М
- 2) «Бакрил», «Фторакс»
- 3) бесцветная
- 4) Протакрил

383. ДЛЯ ОБЛИЦОВКИ МЕТАЛЛОПЛАСТМАССОВЫХ ЗУБОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- 1)+ Синма-М, Синма-74
- 2) этакрил
- 3) редонт
- 4) карбопласт

384. ОХЛАЖДЕНИЕ КОНСТРУКЦИИ ПОСЛЕ ОБЖИГА ПРОВОДЯТ

- 1)+ в соответствии с программой для обжига керамики
- 2) при комнатной температуре
- 3) принудительно с помощью фена и др.
- 4) при открытой печи для обжига керамики

385. НАИБОЛЕЕ ТОЧНЫЙ СПОСОБ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ с помощью восковых базисов с прикусными валиками
- 2) получение оттиска в прикусе
- 3) составление моделей по фасеткам стирания
- 4) получение оттиска без прикуса

386. ЧТОБЫ ПЕСОК НЕ ВНЕДРЯЛСЯ В СПЛАВ КОЛПАЧКА В ПЕСКОСТРУЙНОЙ УСТАНОВКЕ, СЛЕДУЕТ ИСПОЛЬЗОВАТЬ АБРАЗИВ НА ОСНОВЕ

- 1)+ оксида алюминия
- 2) карбида кремния
- 3) оксида железа
- 4) оксида олова

387. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ КЕРАМИЧЕСКУЮ МАССУ НАНОСЯТ НА

- 1)+ литой колпачок
- 2) штампованный колпачок
- 3) платиновый колпачок
- 4) штампик из огнеупорного материала

388. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ МЕТОДОМ ПОСЛОЙНОГО НАНЕСЕНИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ НА

- 1)+ огнеупорной модели
- 2) силиконовой модели
- 3) виртуальной модели
- 4) восковой модели

389. ДЛЯ МАСКИРОВКИ КАРКАСА ПОД ПЛАСТМАССОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1)+ покрывной лак типа «эда» или «коналор»
- 2) пластмасса повышенной интенсивности
- 3) упаковый слой керамической массы
- 4) изоляционный лак типа «изокол»

390. ГЛАЗУРОВАНИЕ ФАРФОРОВОЙ ОБЛИЦОВКОЙ ПРОХОДИТ

- 1)+ без вакуума
- 2) в вакууме
- 3) начальный этап без вакуума, а затем в вакууме
- 4) начальный этап в вакууме, а затем без вакуума

391. ПРЕДНАЗНАЧЕНИЕ «ИНТЕНСИВОВ»

- 1)+ воссоздание индивидуальных цветовых особенностей зубов
- 2) замутнение металла
- 3) выкладывание плеча
- 4) создание эффекта прозрачности тканей зуба

392. К ВСПОМОГАТЕЛЬНЫМ МАТЕРИАЛАМ ОТНОСЯТСЯ

- 1)+ гипс
- 2) хромокобальтовый сплав
- 3) керамическая масса
- 4) упаковая масса

393. НАЗНАЧЕНИЕ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ

- 1)+ улучшение эстетических характеристик коронки
- 2) придание блеска керамической массе
- 3) увеличение прочности керамической облицовки
- 4) придание прозрачности керамической массе

394. АБСОЛЮТНЫМ ПОКАЗАНИЕМ К ПРОТЕЗИРОВАНИЮ ЯВЛЯЕТСЯ ПОТЕРЯ ЖЕВАТЕЛЬНОЙ ЭФФЕКТИВНОСТИ ____%

- 1)+ более 50
- 2) 25
- 3) 40
- 4) 30

395. В ПЕЧАХ ДЛЯ ОБЖИГА КЕРАМИКИ ОТСУТСТВУЕТ ПРОГРАММА

- 1)+ литье керамики
- 2) обжиг упакового слоя
- 3) обжиг дентина
- 4) обжиг глазури

396. ПЕРЕД НАНЕСЕНИЕМ ПЛЕЧЕВОЙ МАССЫ КАРКАС ПРЕДВАРИТЕЛЬНО

- 1)+ укорачивается в области шейки зуба на 1 мм
- 2) обрабатывается твердосплавными фрезами
- 3) не пескоструится
- 4) полируется

397. ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ ГИПСОВЫХ МОДЕЛЕЙ В АРТИКУЛЯТОР РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ И АНТАГОНИСТАМИ СОСТАВИЛО 0,5 ММ НЕОБХОДИМО

- 1)+ показать модели врачу и рекомендовать осуществить полноценное препарирование опорных зубов, изготовить и зафиксировать в артикулятор новые модели
- 2) подточить опорные зубы на модели и сообщить об этом врачу
- 3) изготовить протезы обычным способом
- 4) незначительно завысить зафиксированное положение моделей регулировочным винтом

398. СТАНДАРТНЫЙ НАБОР КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ НЕ СОДЕРЖИТ

- 1)+ интензивы
- 2) дентин
- 3) opak
- 4) эмаль

399. ДЛЯ ПРИДАНИЯ ПРОЧНОСТИ КОНСТРУКЦИЯМ ЗУБНЫХ ПРОТЕЗОВ НА ОСНОВЕ ПОЛУСПЕЧЕННОГО ДИОКСИДА ЦИРКОНИЯ ИСПОЛЬЗУЮТ МЕТОД

- 1)+ синтеризации
- 2) наращивания
- 3) пескоструйной обработки
- 4) дуговой сварки

400. НЕОДНОКРАТНОЕ ВЫСУШИВАНИЕ И СМАЧИВАНИЕ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРИВОДИТ К

- 1)+ снижению прозрачности
- 2) повышению прозрачности
- 3) ухудшению прочности
- 4) увеличению усадки

401. КОНДЕНСАЦИЯ КЕРАМИЧЕСКОЙ МАССЫ ПРОВОДИТСЯ ДЛЯ

- 1)+ уменьшения усадки
- 2) придания прочности протезу
- 3) придания анатомической формы зубу
- 4) улучшения эстетических свойств

402. ГОТОВОМУ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОМУ ПРОТЕЗУ ПРИДАЮТ ЕСТЕСТВЕННЫЙ БЛЕСК

- 1)+ глазурь
- 2) обработка протеза алмазными борами с тонкой насечкой
- 3) красители
- 4) обработка протеза фильцами

403. ПЕРВЫЙ СЛОЙ ГРУНТОВОЙ МАССЫ НАНОСЯТ НА КОЛПАЧОК С ЦЕЛЬЮ

- 1)+ грунтования
- 2) придания протезу анатомической формы
- 3) химического взаимодействия
- 4) ухудшения сцепления

404. МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ ПРОТЕЗОВ

- 1)+ вспомогательные и конструкционные
- 2) изоляционные и формовочные
- 3) вспомогательные и формовочные
- 4) конструкционные и изоляционные

405. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ЦЕЛЬНОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ CAD/CAM МЕТОДОМ ИСПОЛЬЗУЮТ МАТЕРИАЛЫ НА ОСНОВЕ

- 1)+ диоксида циркония
- 2) буры
- 3) альгината натрия
- 4) дисиликата лития

406. ПОВЕРХНОСТЬ ОБЕЗЖИРЕННОГО И ВЫСУШЕННОГО КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА БЫТЬ

- 1)+ серо-матовая
- 2) с зеленоватым оттенком
- 3) полированным
- 4) глянцевая

407. ПОСЛЕ ОТЛИВКИ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ПОЛУЧЕННЫЙ КАРКАС ИМЕЕТ НЕЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ ОТВЕРСТИЯ 0,1-0,2 ММ НЕОБХОДИМО

- 1)+ заново смоделировать восковую композицию и отлить каркас
- 2) изготовить конструкцию обычным методом
- 3) запаять существующие поры
- 4) тщательно обработать каркас и плотно нанести на существующие поры грунтовую массу

408. СОГЛАСОВАННОСТЬ КОЭФФИЦИЕНТА ТЕРМИЧЕСКОГО РАСШИРЕНИЯ (КТР) КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКИ И МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КАРКАСА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ УЧИТЫВАЮТ

- 1)+ всегда
- 2) в сложных клинических случаях
- 3) при изготовлении конструкций в боковом отделе
- 4) при изготовлении конструкций в переднем отделе

409. МИКРОМЕХАНИЧЕСКАЯ РЕТЕНЦИЯ МЕЖДУ КЕРАМИЧЕСКОЙ ОБЛИЦОВКОЙ И МЕТАЛЛИЧЕСКИМ КАРКАСОМ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПОСРЕДСТВОМ

- 1)+ пескоструйной обработки каркаса
- 2) бонда
- 3) мономера
- 4) праймера

410. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧОК МОЖЕТ ПОЛУЧИТЬСЯ ШИРОКИМ, ЕСЛИ

- 1)+ на культю был нанесен толстый слой лака
- 2) перед моделировкой провели гравировку модели
- 3) моделировку проводили с тонким слоем лака
- 4) не выдержан температурный режим литья

411. ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ПЕРЛ НА КАРКАС ПРИМЕНЯЕТСЯ ЛАК

- 1)+ ретенционный
- 2) покрывной
- 3) сепарационный
- 4) изолирующий

412. ЧРЕЗМЕРНО ТОЛСТЫЙ СЛОЙ КОМПЕНСАЦИОННОГО ЛАКА НА ПРИШЕЕЧНУЮ ЗОНУ ПРИВОДИТ К

- 1)+ изготовлению широких коронок
- 2) изготовлению узких коронок
- 3) увеличению объема культи зуба
- 4) некачественному литью

413. НЕРАВНОМЕРНО НАНЕСЕННЫЙ ФАРФОРОВЫЙ СЛОЙ СОЗДАЕТ

- 1)+ концентрацию напряжения
- 2) изменение цвета
- 3) загрязнение каркаса
- 4) изменение структуры

414. ПЛАСТМАССА ФАСЕТОК В ОБЛАСТИ ШЕЕК

- 1)+ не должна выступать за металлическую защиту
- 2) не доходит до металлической защиты
- 3) сошлифовывается
- 4) должна выступать за металлическую защиту

415. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ДО ЭТАПА ГЛАЗУРИРОВАНИЯ ОБЖИГ ПРОИЗВОДЯТ В ВАКУУМЕ С ЦЕЛЬЮ

- 1)+ устранения дополнительного окисления металла и появления раковин
- 2) устранения усадки фарфора
- 3) экономии
- 4) получения окисной пленки

416. ПОСЛЕ ЛИТЬЯ ПЕРЛЫ

- 1)+ стачивают на половину
- 2) оставляют в прежнем виде
- 3) стачивают полностью
- 4) стачивают на 1/3

417. СРЕДНИЙ ПРОЦЕНТ УСАДКИ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ

- 1)+ 12-20%
- 2) 5-10%
- 3) 25-30%
- 4) 30-35%

418. ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПОЛНОЙ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОЙ КОРОНКИ СЛЕДУЕТ ЭТАП

- 1)+ нанесение покрывного лака
- 2) сдача в литье
- 3) обработка колпачка
- 4) моделирование анатомической формы

419. ПЕРЕД ФИКСАЦИЕЙ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПЛАТИНОВАЯ ФОЛЬГА

- 1)+ всегда извлекается
- 2) всегда не извлекается
- 3) извлекается при изготовлении коронки на премоляр
- 4) извлекается при изготовлении коронки на резцы

420. ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧОК ПОДВЕРГАЮТ ОБЖИГУ С ЦЕЛЬЮ

- 1)+ снятия внутреннего напряжения
- 2) получения окисной пленки
- 3) увеличения прочности
- 4) возвращения пластичности

421. БЛЕСК (ГЛЯНЕЦ) ЗУБА ОБЕСПЕЧИВАЕТ КОМПОНЕНТ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ

- 1)+ полевого шпат
- 2) кварц
- 3) корунд
- 4) каолин

422. В МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНКАХ МЕТАЛЛИЧЕСКУЮ ГИРЛЯНДУ С ОРАЛЬНОЙ ПОВЕРХНОСТИ МОДЕЛИРУЮТ ДЛЯ

- 1)+ щадящего препарирования, терморегуляции и возможной реставрации
- 2) эстетики
- 3) экономии массы
- 4) лучшей фиксации

423. ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА В БОКОВОМ ОТДЕЛЕ ЗУБНОГО РЯДА

- 1)+ промывная
- 2) седловидная
- 3) касательная
- 4) выбирается по усмотрению техника

424. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ НА КУЛЬТЮ ЗУБА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ПЛАТИНОВЫЙ КОЛПАЧЕК ДЛЯ

- 1)+ создания каркаса и нанесения фарфора
- 2) прочности
- 3) точности
- 4) нанесения перл

425. ГЛАВНЫМ ДОСТОИНСТВОМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ эстетичность и точность
- 2) длительность срока службы
- 3) прочность
- 4) простота в изготовлении

426. ШИРОКИЕ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИЕ КОРОНКИ ПОЛУЧАЮТСЯ В СЛЕДСТВИЕ

- 1)+ нанесения чрезмерного слоя компенсационного лака
- 2) наличия поднутрений из-за некачественного препарирования зубов
- 3) неправильной гравировки модели препарированного зуба
- 4) неправильно подобранного грунта

427. ГЛАВНОЕ ДОСТОИНСТВО ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ

- 1)+ эстетичность
- 2) прочность
- 3) простота изготовления
- 4) длительность срока службы

428. ОПТИМАЛЬНЫЙ ПРОМЕЖУТОК МЕЖДУ КАРКАСОМ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА И АНТАГОНИСТАМИ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ МАССЫ _____ ММ

- 1)+ 1,5-2,0
- 2) 0,5
- 3) 2,5-3,0
- 4) 4,0

429. ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВОГО ПРОТЕЗА ВО ФРОНТАЛЬНОЙ ОБЛАСТИ ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ

- 1)+ касательная
- 2) промывная
- 3) седловидная
- 4) выбирается по усмотрению зубного техника

430. НЕВЫВЕРЕННОСТЬ ОККЛЮЗИОННЫХ КОНТАКТОВ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКИХ КОРОНОК ПРИВОДИТ К

- 1)+ завышению прикуса
- 2) ущемлению десневого сосочка
- 3) образованию трещин внутри покрытия
- 4) перелому коронки зуба

431. ОПТИМАЛЬНАЯ ТОЛЩИНА ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ____ММ

- 1)+ 1,2-1,5
- 2) 0,5-1,0
- 3) 2,5
- 4) 3,0

432. ОСНОВНЫМ ФАКТОРОМ ПРОЧНОГО СОЕДИНЕНИЯ ФАРФОРА С МЕТАЛЛОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ спекание фарфора с оксидами и шероховатостью металла
- 2) наличие крепежных приспособлений
- 3) отполированная поверхность
- 4) обработанная поверхность

433. ДЛЯ ОТЛИВКИ КУЛЬТИ ЗУБА В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1)+ супергипс
- 2) легкоплавкий металл
- 3) гипс
- 4) пластмасса

434. ГЛАВНЫМ НЕДОСТАТКОМ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ С НИТРИДТИТАНОВЫМ ПОКРЫТИЕМ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ неэстетичность
- 2) недолговечность
- 3) окисление
- 4) высокая себестоимость

435. МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КОЛПАЧЕК ПОДВЕРГАЮТ ПЕСКОСТРУЙНОЙ ОБРАБОТКЕ И ОТЖИГАЮТ

- 1)+ после литья
- 2) после припасовки металлического колпачка
- 3) до припасовки металлического колпачка
- 4) после полировки

436. ЗА ПОЛИРОВКОЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА С ФАСЕТКАМИ СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТЫ

- 1)+ моделирование восковой композиции и замена воска на пластмассу
- 2) замена воска на пластмассу
- 3) припасовка
- 4) фиксация протеза

437. СЛЕДУЮЩИЙ ЭТАП ИЗГОТОВЛЕНИЯ ФАРФОРОВОЙ КОРОНКИ ПОСЛЕ ПОЛУЧЕНИЯ ПЛАТИНОВОГО КОЛПАЧКА

- 1)+ отжиг и кипячение в 10% азотной кислоте
- 2) нанесение грунт-массы
- 3) глазурирование
- 4) нанесение перл

438. ОБЖИГ МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ПРОИЗВОДЯТ С ЦЕЛЬЮ

- 1)+ получить окисную пленку
- 2) «отпустить» металл
- 3) закалки металла
- 4) растворения окислов металлов

439. МЕТОД МОДЕЛИРОВКИ ЛИТОГО КАРКАСА МЕТАЛЛОКЕРМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ

- 1)+ погружение гипсового столбика в разогретый воск с последующей моделировкой
- 2) изготовление трех колпачков из полимерной пленки различной толщины
- 3) нанесение базисного воска на модель с помощью моделировочных инструментов
- 4) изготовление платинового колпачка и нанесение на него воска

440. ВЗВЕШИВАНИЕ ЗОЛОТА В МОСТОВИДНОМ ПРОТЕЗЕ НА ОСНОВЕ ЗОЛОТОГО СПЛАВА С ПЛАСТМАССОВЫМИ ФАСЕТКАМИ НАЗНАЧАЕТСЯ

- 1)+ перед моделировкой фасеток
- 2) сразу после литья
- 3) перед литьем
- 4) после полимеризации пластмассы

441. НЕПОСРЕДСТВЕННОЕ ПРОТЕЗИРОВАНИЕ ВЫПОЛНЯЕТСЯ

- 1)+ сразу после операции
- 2) после заживления раны
- 3) в любые сроки
- 4) через год

442. ПО МЕТОДУ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАЗЛИЧАЮТ КОРОНКИ

- 1)+ цельнолитые
- 2) шинирующие
- 3) фасеточные
- 4) опорные

443. ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ ШТАМПОВКА КОРОНОК ПРОИЗВОДИТСЯ С ПОМОЩЬЮ

- 1)+ свинцовой подушки
- 2) резинового коврика
- 3) мольдина
- 4) каучука

444. СРЕДНИЙ СРОК СЛУЖБЫ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ В ПОЛОСТИ, ИЗГОТОВЛЕННОЙ МЕТОДОМ CAD/CAM ФРЕЗЕРОВАНИЯ

- 1)+ до 2 лет
- 2) до 6 мес
- 3) до 1 года
- 4) более 2 лет

445. АППАРАТ «САМСОН» ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ

- 1)+ протягивания гильз
- 2) подготовки золота к штамповке
- 3) окончательной штамповки
- 4) протяжки кламмерной проволоки

446. ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ УСАДКИ ПРИ ЛИТЬЕ КАРКАСА ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КОРОНКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ЛАК

- 1)+ компенсационный
- 2) ретенционный
- 3) покрывной
- 4) сепарационный

447. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ВРЕМЕННОЙ ПЛАСТМАССОВОЙ КОРОНКИ НЕ ПОКАЗАНО ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КОРОНКИ

- 1)+ штампованной
- 2) цельнолитой
- 3) металлокерамической
- 4) металлопластмассовой

448. ДЛЯ ОТЛИВКИ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК ПРИМЕНЯЕТСЯ СПЛАВ

- 1)+ кобальто-хромовый
- 2) легкоплавкий
- 3) нержавеющая сталь
- 4) медный

449. ПРИПАСОВКА МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА В КЛИНИКЕ ПРОВОДИТСЯ ПОСЛЕ ЭТАПА

- 1)+ отбеливания
- 2) полировки
- 3) пайки
- 4) снятия оттиска с коронками

450. СВОЙСТВОМ РАЗВАЛЬЦОВЫВАНИЯ ОБЛАДАЮТ

- 1)+ золотые сплавы
- 2) серебряно-палладиевые сплавы
- 3) титановые сплавы
- 4) оксид циркония

451. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТИФТОВЫХ ЗУБОВ ПРЕДПОЧТИТЕЛЬНЕЙ ФОРМА ШТИФТА

- 1)+ овальная
- 2) граненая
- 3) круглая
- 4) квадратная

452. АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ

- 1)+ аппарат «Самсон», аппарат «Паркер», паяльный аппарат
- 2) пескоструйный аппарат, муфельная печь
- 3) литейная установка, параллелометр
- 4) муфельная печь, параллелометр

453. СТАЛЬНАЯ ШТАМПОВАННАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ СПЛАВА МАРКИ

- 1)+ 20Х18Н9Т
- 2) ЭИ-95
- 3) КХС
- 4) ЭЯ-1Т

454. В ЛАБОРАТОРИЮ ПОСТУПИЛ ОТТИСК С ОТТЯЖКАМИ В ОБЛАСТИ ОПОРНЫХ ЗУБОВ, ВАША ТАКТИКА

- 1)+ вернуть оттиск в клинику для снятия нового оттиска
- 2) отлить оттиск и изготовить литой каркас обычным методом
- 3) после изготовления разборной модели отгравировать шейку после изготовления разборной модели отфрезеровать шейку
- 4) после изготовления разборной модели отфрезеровать шейку

455. ВОСК ДЛЯ МОДЕЛИРОВАНИЯ КУЛЬТЕВЫХ ШТИФТОВЫХ ВКЛАДOK

- 1)+ лавакс
- 2) липкий
- 3) базисный
- 4) пришеечный

456. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ДОЛЖНА

- 1)+ точно прилегать к уступу
- 2) входить в зубодесневой желобок на 1,5 мм
- 3) быть свободной в области шейки
- 4) плотно охватывать шейку зуба

457. ФОРМА ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ ПЛАСТМАССОВОГО МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОЙ ГРУППЫ ЗУБОВ ПО ОТНОШЕНИЮ К АЛЬВЕОЛЯРНОМУ ГРЕБНЮ

- 1)+ касательная
- 2) промывная
- 3) седловидная
- 4) зависит от атрофии альвеолярного гребня

458. ЦЕЛЬНОЛИТАЯ КОРОНКА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- 1)+ сплава хромо-кобальтового
- 2) нержавеющей стали
- 3) золотой 583 пробы
- 4) золотой 900 пробы

459. ПО МАТЕРИАЛУ КОРОНКИ РАЗЛИЧАЮТ

- 1)+ пластмассовые
- 2) силиконовые
- 3) серебряные
- 4) полипропиленовые

460. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ШТИФТОВО-КУЛЬТЕВОЙ ВКЛАДКИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ СПЛАВ

- 1)+ ПД-150
- 2) золота 900-й пробы (ЗЛСРМ-900-40)
- 3) золота стоматологический 750-й пробы (ЗЛСРКДМ)
- 4) ПД-250

461. ЦЕЛЬНОЛИТОЙ КАРКАС ОБРАБАТЫВАЮТ

- 1)+ твердосплавными фрезами
- 2) корундовыми камнями
- 3) алмазными головками
- 4) вулканизовыми камнями

462. ПРИПАСОВКУ ЦЕЛЬНОЛИТОГО КАРКАСА НА МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ С ПОМОЩЬЮ

- 1)+ окклюзионного спрея (лака)
- 2) копировальной бумаги
- 3) компенсационного лака
- 4) изоляционного лака

463. ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ПО ПИНДЕКС СИСТЕМЕ ШТИФТЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ

- 1)+ в проекции каждого отпрепарированного зуба, соседних с ними зубов и беззубого участка челюсти
- 2) в проекции всех зубов
- 3) не устанавливаются
- 4) в проекции беззубого участка челюсти

464. ПРИ МОДЕЛИРОВКЕ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ КОРОНОК В ОККЛЮДАТОРЕ ЖЕВАТЕЛЬНЫЕ БУТРЫ ДОЛЖНЫ ИМЕТЬ АНАТОМИЧЕСКУЮ ФОРМУ

- 1)+ одноименного зуба на противоположной стороне
- 2) резко выраженную
- 3) не выраженную
- 4) умеренно выраженную

465. УРОВЕНЬ ГИПСА ПРИ ЗАЛИВКЕ ШТИФТОВ В РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ

- 1)+ перекрывает отпечаток шеек опорных зубов выше 0,8-1,0 см
- 2) до отпечатка шеек опорных зубов
- 3) не имеет значения
- 4) до края штифта

466. КУЛЬТЕВАЯ ШТИФТОВАЯ ВКЛАДКА - ЭТО МИКРОПРОТЕЗ, КОТОРЫЙ

- 1)+ укрепляется в зубе с помощью штифта, входящего в корневой канал, и покрывается коронкой
- 2) укрепляется в зубе с помощью штифта
- 3) покрывает зуб
- 4) фиксируется за соседние с дефектом зубы

467. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШТАМПОВАННЫХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОРОНОК НЕОБХОДИМО

- 1)+ для мостовидных протезов, шинирования подвижных зубов, восстановления анатомической формы коронки зуба
- 2) опоры мостовидных протезов
- 3) для шинирования зубов
- 4) для анатомической формы зуба

468. ГИПСОВЫЕ МОДЕЛИ ЧЕЛЮСТЕЙ ЭФФЕКТИВНЕЕ ИЗГОТАВЛИВАТЬ

- 1)+ на вибростолике
- 2) вручную
- 3) не имеет значения
- 4) в литейной установке

469. ЦОКОЛЬ РАЗБОРНОЙ МОДЕЛИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- 1)+ супергипса III класса
- 2) медицинского гипса
- 3) паковочной массы
- 4) легкоплавкого металла

470. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОЙ КОРОНКИ С «ГИРЛЯНДОЙ» ПРОВОДЯТ МОДЕЛИРОВАНИЕ

- 1)+ с язычной (небной) стороны
- 2) по режущему краю
- 3) по жевательным буграм
- 4) не моделируют вовсе

471. ЗУБ ПОД ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ МОДЕЛИРУЮТ ВОСКОМ

- 1)+ моделировочным
- 2) липким
- 3) базисным
- 4) литьевым

472. ИЗГОТАВЛИВАЯ ШТАМПОВАННУЮ КОРОНКУ, К МОДЕЛИРОВАНИЮ АНАТОМИЧЕСКОЙ ФОРМЫ ПРЕПАРИРОВАННОГО ЗУБА ВОСКОМ ПРИСТУПАЮТ ПОСЛЕ

- 1)+ очерчивания клинической шейки и указания медиального угла
- 2) сепарации соседних зубов
- 3) отливки модели
- 4) вырезания гипсового штампа

473. ОТТИСК ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТЫХ ПРОТЕЗОВ ДОЛЖЕН ЧЕТКО ОТОБРАЖАТЬ

- 1)+ весь зубной ряд, придесневой уступ препарированных зубов, беззубый участок челюсти
- 2) все поверхности опорных зубов, переходную складку, беззубый участок челюсти
- 3) все поверхности опорных зубов, переходную складку, твердое небо
- 4) переходную складку, линию а, твердое небо

474. ПРЕИМУЩЕСТВОМ КОМБИНИРОВАННЫХ КОРОНОК ПЕРЕД ШТАМПОВАННЫМИ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ эстетичность
- 2) долговечность
- 3) низкая себестоимость
- 4) прочность

475. НА КУЛЬТЮ ЗУБА ПЕРЕД ИЗГОТОВЛЕНИЕМ ПЛАСТМАССОВОГО КОЛПАЧКА НАНОСИТСЯ ЛАК

- 1)+ компенсационный
- 2) покрывной
- 3) ретенционный
- 4) изолирующий

476. ТОЛЩИНА МЕТАЛЛИЧЕСКОГО КОЛПАЧКА ИЗ СПЛАВА КХС (ММ)

- 1)+ 0,3
- 2) 0,1
- 3) 0,5
- 4) 0,6

477. ПОД КОМБИНИРОВАННУЮ ЦЕЛЬНОЛИТУЮ КОРОНКУ ЦЕЛЕСООБРАЗНЕЙ ОТЛИТЬ КУЛЬТЮ ЗУБА ИЗ

- 1)+ супергипса
- 2) гипса
- 3) легкоплавкого металл
- 4) амальгамы

478. ПОСЛЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КОЛПАЧКА ИЗ АДАПТЫ НА КУЛЬТЮ ЗУБА СЛЕДУЕТ ЭТАП РАБОТ

- 1)+ моделирование анатомической формы и сдача в литье
- 2) полимеризация
- 3) полировка
- 4) шлифовка

479. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ МЕТАЛЛОАКРИЛОВЫХ КОНСТРУКЦИЙ ПЕРЛЫ НАНОСЯТ

- 1)+ после моделирования колпачка
- 2) во время изготовления колпачка из адапты
- 3) после литья
- 4) после полировки протеза

480. МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОТЯЖЕННОСТЬ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ЧАСТИ МЕТАЛЛОКЕРАМИЧЕСКОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СПЛАВОВ ИЗ БЛАГОРОДНЫХ МЕТАЛЛОВ

- 1)+ три зуба
- 2) два зуба
- 3) один зуб
- 4) четыре зуба

481. ПРИПАСОВАННЫЙ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ КАРКАС

- 1)+ свободно накладывается на зубы, не балансирует, четко соответствует всем границам препарирования
- 2) устанавливается на опорные зубы с усилием
- 3) границы коронок не соответствуют уступу
- 4) легко накладывается на зубы, балансирует, четко соответствует всем границам

482. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШТАМПОВАННОЙ КОРОНКИ АНАТОМИЧЕСКУЮ ШЕЙКУ ЗУБА ГАВИРУЮТ, ОТСТУПИВ ОТ КЛИНИЧЕСКОЙ НА

- 1)+ 1
- 2) 0,3-0,5
- 3) 1,5
- 4) 3

483. КРИТЕРИЕМ ПРАВИЛЬНОГО НАНЕСЕНИЯ ОПАКОВОЙ МАССЫ СЧИТАЕТСЯ КАРКАС

- 1)+ равномерно покрыт опакон, металл не просвечивает, нет трещин и пор
- 2) равномерно покрыт опакон, металл местами просвечивается
- 3) частично покрыт опакон
- 4) равномерно покрыт опакон, металл не просвечивается, есть незначительные трещины

484. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНЫХ ОТТИСКОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ОТТИСКНЫЕ МАССЫ

- 1)+** силиконовые
- 2) альгинатные
- 3) воск
- 4) гипс

485. ОРИЕНТИР ЛИНИИ БУГРОВ УКАЗЫВАЕТ НА

- 1)+** постановку последнего искусственного зуба
- 2) дистальную границу базиса
- 3) подвижность альвеолярных бугорков
- 4) торус

Тема 3. Изготовление бюгельных зубных протезов.

1. АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ОБЩЕГО КЛИНИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБНОГО РЯДА

- 1)+ параллеломер
- 2) реограф
- 3) гнатодинамометр
- 4) аксиограф

2. ПРИ РАСПОЛОЖЕНИИ ЭЛЕМЕНТОВ В ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕМ КЛАММЕРЕ ЗНАЧИМОЙ ЛИНИЕЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ линия клинического экватора
- 2) продольная ось зуба
- 3) линия анатомического экватора
- 4) линия вертикали

3. ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ ДОХОДИТ ДО ШЕЕК ОПОРНЫХ ЗУБОВ НА

- 1)+ 4 мм
- 2) 1 мм
- 3) 7 мм
- 4) 10 мм

4. ФОРМА МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ ДУГИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ каплевидная
- 2) круглая
- 3) плоская
- 4) в зависимости от формы альвеолярного отростка

5. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ РЕТЕНЦИОННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И АЛЬВЕОЛЯРНЫМ ОТРОСТКОМ

- 1)+ 0,5-0,6 мм
- 2) 1,7-2,0 мм
- 3) 0,2-0,3 мм
- 4) 2,8-3,2 мм

6. ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ДОЛЖНА ОБЛАДАТЬ

- 1)+ прочностью
- 2) пластичностью
- 3) эластичностью
- 4) податливостью

7. РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

- 1)+ гингивальной
- 2) окклюзионной
- 3) экваторной
- 4) дистальной

8. РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1)+ под линией обзора
- 2) над линией обзора
- 3) на жевательной поверхности
- 4) на апроксимальной поверхности

9. АППАРАТ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ ПРОТЕЗА

- 1)+ параллелометр
- 2) гнатодинамометр
- 3) реограф
- 4) аксиограф

10. СОВПАДЕНИЕ АНАТОМИЧЕСКОГО ЭКВАТОРА ЗУБА С КЛИНИЧЕСКИМ ЭКВАТОРОМ ЗУБА ПРОИСХОДИТ

- 1)+ только при строго вертикальном расположении продольной оси зуба
- 2) всегда
- 3) при наклоне модели в боковом виде
- 4) при наклоне модели в переднем виде

11. ПРОВЕДЕНИЕ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ МЕТОДА ВЫБОРА ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С НАКЛОНОМ МОДЕЛИ

- 1)+ в сагитальной и трансверзальной плоскостях
- 2) только в сагитальной плоскости
- 3) только в трансверзальной плоскости
- 4) только в вертикальной плоскости

12. ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ

- 1)+ соединительным
- 2) шинирующим
- 3) опорно-удерживающим
- 4) ретенционным

13. РЕТЕНЦИОННАЯ ЧАСТЬ ПЛЕЧА КЛАММЕРА РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

- 1)+ гингивальной
- 2) анатомического экватора
- 3) окклюзионной
- 4) опорной

14. СТЕРЖЕНЬ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРА С ПОМОЩЬЮ КОТОРОГО ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КОНЧИКА ФИКСИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА

- 1)+ измеритель глубины поднутрения
- 2) графитовый
- 3) указательный
- 4) электронный

15. СЕДЛО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА РАСПОЛАГАЕТСЯ НА

- 1)+ вершине альвеолярного гребня
- 2) оральном скате и вершине альвеолярного гребня
- 3) вестибулярном скате и вершине альвеолярного гребня
- 4) оральном скате альвеолярного гребня

16. ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИЯ – ЭТО

- 1)+ определение пути введения бюгельного протеза в полость рта
- 2) изучение давления бюгельного протеза на опорные зубы
- 3) изучение анатомических особенностей полости рта
- 4) определение жевательной эффективности опорных зубов

17. МЕЖЕВАЯ ЛИНИЯ ОПРЕДЕЛЯЕТ

- 1)+ конструкцию кламмера
- 2) границу протеза
- 3) вертикальную ось наклона зуба
- 4) конструкцию протеза в целом

18. ШТИФТ АНАЛИЗАТОР ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ

- 1)+ правильного расположения модели в столике параллелометра
- 2) глубины поднутрений
- 3) ретенционных возможностей планируемых кламмеров
- 4) для определения нагрузок на периодонт

19. С ПОМОЩЬЮ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ

- 1)+ межевая линия
- 2) вертикальная ось опорных зубов
- 3) вертикальная ось наклона модели
- 4) горизонтальная ось наклона модели

20. ШТИФТ-КАЛИБР ДОЛЖЕН

- 1)+ касаться глубокой точки ниши опорного зуба и экваторной точки
- 2) касаться экваторной точки и не касаться глубокой точки ниши опорного зуба
- 3) не касаться экваторной точки опорного зуба и глубокой точки ниши опорного зуба
- 4) не касаться экваторной точки и касаться глубокой точки ниши опорного зуба

21. ВЫСОТА ЦОКОЛЯ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ ПЛАНИРОВАНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ

- 1)+ 20 – 25 мм
- 2) 10 – 15 мм
- 3) 35 – 40 мм
- 4) 50 – 60 мм

22. ТОЧНУЮ ОТЛИВКУ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРОИЗВОДЯТ МЕТОДОМ ЛИТЬЯ

- 1)+ на огнеупорных моделях в опоке
- 2) без модели в опоке
- 3) на гипсовой модели
- 4) в силиконовой форме

23. ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ НИЗКОМ АЛЬВЕОЛЯРНОМ ОТРОСТКЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1)+ на оральных буграх фронтальных зубов
- 2) на слизистой альвеолярного отростка
- 3) над оральными буграми фронтальных зубов
- 4) на фронтальных зубах

24. МЕТОД ЗАГИПСОВКИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА В КЮВЕТУ

- 1)+ комбинированный
- 2) обратный
- 3) по выбору техника
- 4) прямой

25. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЖЕСТКО ФИКСИРУЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ НА ОПОРНЫХ ЗУБАХ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА

- 1)+ передается больше опорным зубам
- 2) равномерно распределяется между опорными зубами и тканями под базисом бюгельного протеза
- 3) воспринимается только тканями под базисами бюгельного протеза
- 4) передается на костную ткань

26. ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ НЕБА И ОТВЕТВЛЕНИЯМИ БЮГЕЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НЕ БОЛЕЕ ____ ММ

- 1)+ 0,5
- 2) 0,3
- 3) 0,7
- 4) 0,6

27. ПРИ ГИПСОВАНИИ В КЮВЕТУ МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ перекрывается гипсом
- 2) остается открытой
- 3) изолируется воском
- 4) приклеиваться к гипсовой модели

28. КЛАММЕР БОНВИЛЯ ИСПОЛЬЗУЮТ НА

- 1)+ зубах непрерывного зубного ряда
- 2) отдельно стоящих зубах
- 3) клыках
- 4) фронтальном участке зубов

29. ГЛАВНЫЙ КРИТЕРИЙ ВЫБОРА ОПОРНОГО ЗУБА ПОД ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИЙ КЛАММЕР

- 1)+ устойчивость зуба
- 2) выраженность анатомического экватора
- 3) высота клинической коронки
- 4) подвижность

30. ДУГОВОЙ ПРОТЕЗ ФИКСИРУЕТСЯ

- 1)+ не менее, чем в двух точках
- 2) не менее, чем в трех точках
- 3) в одной точке
- 4) по дуге

31. ПРИ НЕЯРКО ВЫРАЖЕННОМ АНАТОМИЧЕСКОМ СТРОЕНИИ НЕБА ВЕРХНЯЯ ДУГА РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1)+ в передней трети твердого неба
- 2) до линии А
- 3) в конце задней трети твердого неба
- 4) в конце средней трети твердого неба

32. МОДЕЛИРОВАНИЕ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА НА ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ИСКЛЮЧАЕТ

- 1)+ нанесение изоляционного слоя
- 2) моделирование дуги
- 3) создание фальца
- 4) формирование базиса

33. РЕТЕЦИОННАЯ ЧАСТЬ КЛАММЕРА ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ

- 1)+ под линией обзора
- 2) над линией обзора
- 3) на жевательной поверхности
- 4) на апроксимальной поверхности

34. БЮГЕЛЬНАЯ КОНСТРУКЦИЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПРОТЕЗ

- 1)+ съёмный с опорно-удерживающими кламмерами, часть базиса в котором заменена бюгелем (дугой)
- 2) металлический каркас, выполненный в виде рамы
- 3) съёмный, опирающийся на зубы за счет кламмеров
- 4) с опорно-удерживающими кламмерами

35. ПРЕИМУЩЕСТВО БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С НЕСЪЕМНЫМИ МОСТОВИДНЫМИ

- 1)+ зачастую не требуют препарирования зубов
- 2) имеют более широкий круг показаний к применению
- 3) эстетичнее
- 4) могут подвергаться дезинфекции

36. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, ЛАБИЛЬНО СОЕДИНЯЮЩИХСЯ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА

- 1)+ равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза
- 2) передается только опорным зубам
- 3) передается только на костную ткань
- 4) полностью воспринимается только тканями под базисом бюгельного протеза, а опорные зубы лишь способствуют удержанию

37. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ____ ММ

- 1)+ 0,5
- 2) 1,0
- 3) 1,5
- 4) 2,0

38. ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ДЛЯ КОНСТРУИРОВАНИЯ ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА ДОЛЖЕН БЫТЬ ВЫСОТОЙ ____ ММ

- 1)+ 20
- 2) 15
- 3) 10
- 4) 30

39. КОМБИНИРОВАННЫЙ КЛАММЕР

- 1)+ металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладке и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба
- 2) два металлических плеча и окклюзионную накладку соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- 3) одно металлическое плечо охватывающее весь зуб и медиальной накладке соединенной с дугой при помощи соединителя
- 4) Т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

40. ВЕЛИЧИНА ЗАЗОРА МЕЖДУ КАРКАСОМ СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ АЛЬВЕОЛЯРНОГО ОТРОСТКА НЕ МЕНЕЕ ____ ММ

- 1)+ 0,5
- 2) 1,5
- 3) 2,0
- 4) 2,5

41. ОККЛЮЗИОННАЯ НАКЛАДКА ВЫПОЛНЯЕТ ФУНКЦИЮ

- 1)+ опорную
- 2) удерживающую
- 3) ретенционную
- 4) косметическую

42. НАДЕЖНЫМ ВИДОМ СТАБИЛИЗАЦИИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ парасагиттальный
- 2) сагиттальный
- 3) фронтосагиттальный
- 4) по дуге

43. РЕГУЛИРОВАТЬ НАПРАВЛЕНИЕ НАГРУЗКИ НА ОПОРНЫЙ ЗУБ МОЖНО

- 1)+ количеством и расположением окклюзионных накладок
- 2) введением в протез дробителей нагрузки
- 3) увеличив размер дуги
- 4) уменьшив размер дуги

44. ОПТИМАЛЬНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА НА ЗУБЕ

- 1)+ горизонтальное
- 2) под углом 5-100 по горизонтали
- 3) под углом 10-150 по горизонтали
- 4) под углом 6-80 по горизонтали

45. ОСЕДАНИЮ ПРОТЕЗА ПРЕПЯТСТВУЕТ

- 1)+ окклюзионная накладка
- 2) тело кламмера
- 3) отросток кламмера
- 4) плечо кламмера

46. ДУГА В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ связующим звеном между седлами
- 2) базисом протеза
- 3) опорной частью
- 4) дробителем нагрузки

47. ОГНЕУПОРНУЮ МОДЕЛЬ ОТДУБЛИРОВАННУЮ В ГЕЛИНЕ ПОСЛЕ ЕЕ ПОЛУЧЕНИЯ ВЫСУШИВАЮТ

- 1)+ сушильном шкафу при температуре 200-220 градусов
- 2) на воздухе
- 3) фотополимеризаторе
- 4) микроволновк

48. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ДУГОЙ И СЛИЗИСТОЙ ОБОЛОЧКОЙ ПОЛОСТИ РТА НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ 0,8-1,0 мм
- 2) 0,5 мм
- 3) зависит от формы ската альвеолярной части
- 4) 2,5 мм

49. ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ дуга, седловидные части, базисы, зубы, опорно-удерживающие кламмера
- 2) дробители нагрузки, пальцевые отростки, базисы
- 3) дуга, кламмеры, базисы, искусственные зубы
- 4) базисы, каркас, искусственные зубы

50. ОГРАНИЧИТЕЛЬ БАЗИСА ПРОТЕЗА ОСУЩЕСТВЛЯЕТ

- 1)+ плавный переход пластмассового базиса в металлическую часть бюгельного протеза
- 2) улучшение жевательной эффективности
- 3) улучшение удержания бюгельного протеза в полости рта
- 4) улучшение выведение протеза из полости рта

51. ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ ЛАПКИ (НАКЛАДКИ) У ОСНОВАНИЯ НЕ МЕНЕЕ ____ ММ

- 1)+ 0,6
- 2) 0,5
- 3) 0,8
- 4) 1,0

52. В БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗАХ С КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИЕЙ В ОСНОВНОМ ПРИМЕНЯЮТСЯ КЛАММЕРЫ

- 1)+ опорно-удерживающие
- 2) гнутые, удерживающие
- 3) денто-альвеолярные
- 4) многозвеньевые

53. РАСПОЛОЖЕНИЕ КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА

- 1)+ на вершине альвеолярного гребня
- 2) на оральном скате альвеолярного гребня
- 3) на вестибулярном скате альвеолярного гребня
- 4) по усмотрению техника

54. ТИПИЧНОЕ РАСПОЛОЖЕНИЕ НЕБНОЙ ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ ДЕФЕКТАХ ЗУБНЫХ РЯДОВ III КЛАССА ПО КЕННЕДИ

- 1)+ среднее
- 2) передне-среднее
- 3) заднее
- 4) переднее

55. РЕТЕНЦИОННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ (СЕДЛА) КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА СЛУЖАТ ДЛЯ

- 1)+ удержания пластмассового базиса бюгельного протеза
- 2) компенсации жевательного давления
- 3) удержания бюгельного протеза в полости рта
- 4) соединения элементов бюгельного протеза

56. ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО

- 1)+ 2/3 длины базиса
- 2) 1/3 длины базиса
- 3) 1/2 длины базиса
- 4) 1/4 длины базиса

57. ДУБЛИРУЮЩУЮ МАССУ ГЕЛИН ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ СЛЕДУЕТ

- 1)+ разогреть
- 2) охладить
- 3) довести до кипения
- 4) развести растворителем

58. ДЛИНА КАРКАСА СЕДЛА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИ КОНЦЕВОМ ДЕФЕКТЕ НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДО

- 1)+ бугров верхней челюсти
- 2) 1/3 длины базиса
- 3) 1/2 длины базиса
- 4) 1/4 длины базиса

59. ВИД СОЕДИНЕНИЯ КЛАММЕРА С КАРКАСОМ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ПРИ КОТОРОМ ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА ПЕРЕДАЕТСЯ ЧЕРЕЗ ПАРОДОНТ ОПОРНОГО ЗУБА

- 1)+ жесткое
- 2) лабильное
- 3) полу лабильное
- 4) шарнирное

60. НАИБОЛЕЕ ТОЧНОЙ ДУБЛИРУЮЩЕЙ МАССОЙ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ силикон
- 2) гелин
- 3) альгинат
- 4) гипс

61. ПРИ МОДЕЛИРОВАНИИ КАРКАСА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ МОДЕЛЬ

- 1)+ огнеупорная
- 2) мастер модель
- 3) диагностическая
- 4) разборная

62. МАКСИМАЛЬНАЯ ШИРИНА ДУГИ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ _____ ММ

- 1)+ 6-10
- 2) 2-5
- 3) 4-8
- 4) 3-5

63. ГЛАВНЫЙ НЕДОСТАТОК БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ ПО СРАВНЕНИЮ С ПЛАСТИНОЧНЫМИ

- 1)+ не могут быть дополнены в случае изменения конструкции во время протезирования
- 2) показания к применению значительно ограничены
- 3) трудоемки в изготовлении
- 4) требуется наличие литейной лаборатории

64. ЗАЛИВКУ ОГНЕУПОРНОЙ МАССЫ В СИЛИКОНОВУЮ ФОРМУ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОГНЕУПОРНОЙ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ НА

- 1)+ вибростолике
- 2) рабочем столе
- 3) весах
- 4) параллеломере

65. ЗАМЕШИВАНИЕ ПАКОВОЧНОЙ МАССЫ В ВАКУУМСМЕСИТЕЛЕ ПОЗВОЛЯЕТ

- 1)+ устранить пузырьки воздуха и уплотнить модель
- 2) компенсировать усадку металла
- 3) ускорить схватывание
- 4) улучшить текучесть массы

66. ТОЛЩИНА ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ (ЛАПКИ) У ОКОНЧАНИЯ НЕ МЕНЕЕ _____ ММ

- 1)+ 0,3
- 2) 0,5
- 3) 0,2
- 4) 0,1

67. ПОПЕРЕЧНЫЙ КЛАММЕР С ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКОЙ ВВИДЕ ПЕРЕКЛАДИНЫ СОЕДИНЯЮЩЕЙ ДВА ПЛЕЧА

- 1)+ Рейхельмана
- 2) Бонвиля
- 3) многозвеньевой
- 4) Аккера

68. КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ (4 КЛАСС ПО НЕУ) СОЕДИНЯЕТСЯ С ДУГОЙ БЮГЕЛЬНОГО КАРКАСА С ПОМОЩЬЮ

- 1)+ соединителя (ответвления)
- 2) седла
- 3) дробителя нагрузки
- 4) пластмассового пилота

69. ОСНОВНЫМ ЗВЕНОМ, ОБЕСПЕЧИВАЮЩИМ НАДЕЖНУЮ ФИКСАЦИЮ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА, ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ опорно-удерживающий кламмер
- 2) бюгель
- 3) седло
- 4) дробитель нагрузки

70. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ КЛАММЕРОВ, СОЕДИНЯЮЩИХ БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ С ОПОРНЫМИ ЗУБАМИ ПРИ ПОМОЩИ ДРОБИТЕЛЕЙ НАГРУЗКИ, ЖЕВАТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА

- 1)+ равномерно распределяется между опорными зубами и тканями, подлежащими под базисом бюгельного протеза
- 2) воспринимается только опорными зубами
- 3) воспринимается только тканями, подлежащими под базисом
- 4) передается только опорным зубам

71. РЕЖИМ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПЛАСТМАССЫ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

- 1)+ в соответствии с инструкцией завода-изготовителя к пластмассе
- 2) температура воды — 30°C, АД — 3 атм
- 3) температура воды — 20°C, АД — 5 атм
- 4) температура воды — 50°C, АД — 2 атм

72. НА ЦОКОЛЬ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ

- 1)+ продольной оси зуба
- 2) экватора
- 3) обзора
- 4) межевую

73. ЧАСТЬ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩЕГО КЛАММЕРА, ОБЕСПЕЧИВАЮЩАЯ СТАБИЛЬНОСТЬ ПРОТЕЗА ОТ ВЕРТИКАЛЬНЫХ СМЕЩЕНИЙ, РАСПОЛАГАЕТСЯ В ЗОНЕ

- 1)+ ретенционной
- 2) фиссуры
- 3) окклюзионной
- 4) поднутрения

74. ВИД КЛАММЕРА ОПИРАЮЩЕГОСЯ ПРОТЕЗА

- 1)+ опорно-удерживающий
- 2) перекидной
- 3) многозвеньевой
- 4) удерживающий одноплечий

75. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЦЕЛЬНОЛИТОГО БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ СОВРЕМЕННЫЙ ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЛАВ

- 1)+ хром-кобальтовый
- 2) медный
- 3) легкоплавкий
- 4) нержавеющей сталь

76. БЮГЕЛЬНЫЕ ПРОТЕЗЫ ПРОТИВОПОКАЗАНЫ ПРИ ПРИКУСЕ

- 1)+ открытом
- 2) прогеническом
- 3) ортогнатическом
- 4) прогнатическом

77. КОРОНКОВУЮ ЧАСТЬ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННУЮ МЕЖДУ ЭКВАТОРОМ И ЖЕВАТЕЛЬНОЙ(РЕЖУЩЕЙ) ПОВЕРХНОСТЬЮ ЗУБА, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ

- 1)+ окклюзионной
- 2) поднутрения
- 3) ретенционной
- 4) апроксимальной

78. ЧАСТЬ КОРОНКОВОЙ ПОВЕРХНОСТИ ЗУБА, РАСПОЛОЖЕННОЙ МЕЖДУ ЭКВАТОРНОЙ ЛИНИЕЙ И ДЕСНЕВЫМ КРАЕМ, НАЗЫВАЮТ ЗОНОЙ

- 1)+ ретенционной
- 2) окклюзионной
- 3) апроксимальной
- 4) поднутрения

79. ТЕХНИК МОДЕЛИРУЕТ КАРКАС ЦЕЛЬНОЛИТОГО ПРОТЕЗА НА МОДЕЛИ

- 1)+ огнеупорной
- 2) рабочей
- 3) вспомогательной
- 4) диагностической

80. ПОСЛЕ ВЫПЛАВЛЕНИЯ ВОСКА НЕОБХОДИМО ИЗОЛИРОВАТЬ МОДЕЛЬ

- 1)+ изолаком
- 2) водой
- 3) мономером
- 4) эфиром

81. ПОПАДАНИЕ ГИПСА ПОД ВОСКОВЫЙ БАЗИС ВО ВРЕМЯ ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ ДЛЯ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОИСХОДИТ, ЕСЛИ

- 1)+ восковой базис не был прилит к модели
- 2) восковой базис неплотно прилегал к модели
- 3) на кювету с загипсованной моделью было оказано чрезмерное давление
- 4) на кювету с загипсованной моделью было оказано недостаточное давление

82. ДЛЯ ПОСТАНОВКИ ИСКУССТВЕННЫХ ЗУБОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ ВАЛИКИ

- 1)+ постановочные
- 2) фиксирующие
- 3) окклюзионные
- 4) протетические

83. БЮГЕЛЬНЫЙ ПРОТЕЗ

- 1)+ частичный съемный протез, состоящий из металлического каркаса, пластмассового базиса и искусственных зубов
- 2) частичный съемный пластиночный протез
- 3) полный съемный протез с металлическим базисом
- 4) несъемный протез с металлическим каркасом

84. ТЕЛО КЛАММЕРА НЕ КАСАЕТСЯ ЭКВАТОРА ЗУБА, ЧТОБЫ

- 1)+ обеспечить свободное наложение протеза
- 2) уменьшить нагрузку на опорный зуб
- 3) избежать механической травмы эмали зуба
- 4) не портить эстетику

85. ДУГА БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА НА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ДЕФЕКТЕ III КЛАССА ПО КЕННЕДИ ПО ОТНОШЕНИЮ К ЛИНИИ А РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1)+ на твердом небе, не доходя 1 см
- 2) на твердом небе, не доходя 2 см
- 3) на твердом небе, не доходя 0,5 см
- 4) перекрывая ее

86. ПРИ ОТСУТСТВИИ ОККЛЮЗИОННЫХ НАКЛАДОК В БЮГЕЛЬНОМ ПРОТЕЗЕ ПРОИСХОДИТ

- 1)+ давление протеза на слизистую
- 2) нестабильность протеза
- 3) плохая фиксация протеза
- 4) аллергическая реакция

87. ПРИ РАСЧЕТЕ РАСХОДА БАЗИСНОГО МАТЕРИАЛА НА ПРОТЕЗ СЛЕДУЮТ ПРАВИЛУ: НА ОДИН ИСКУССТВЕННЫЙ ЗУБ РАСХОДУЕТСЯ

- 1)+ 1 гр. полимера
- 2) 1 гр. мономера
- 3) 2 гр. мономера
- 4) 2 гр. полимера

88. ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ ПРОИЗВОЛЬНЫМ МЕТОДОМ ПОКАЗАНО ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ

- 1)+ бюгельных протезов с 2-мя опорно-удерживающими кламмерами
- 2) бюгельных протезов с 3-мя удерживающими кламмерами
- 3) протезов-шин с многозвеньевыми кламмерами
- 4) только мостовидных протезов с более чем 6-ю опорными зубами

89. МЕТОД ВЫБОРА ПРИ ОПРЕДЕЛЕНИИ ПУТИ ВВЕДЕНИЯ БЮГЕЛЬНОГО ПРОТЕЗА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ

- 1)+ повышения эстетичности протеза
- 2) шинирующих бюгельных протезов с 2-мя опорно-удерживающими кламмерами
- 3) протезирования дефектов 4 класса по Кеннеди
- 4) ацеталовых бюгельных протезов

90. ДВУХСТОРОННИЙ КОНЦЕВОЙ ДЕФЕКТ ПО КЛАССИФИКАЦИИ КЕННЕДИ СООТВЕТСТВУЕТ КЛАССУ

- 1)+ I
- 2) II
- 3) III
- 4) IV

91. ПРИ ПАРАЛЛЕЛОМЕТРИИ НА ЦОКОЛЬ МОДЕЛИ НАНОСЯТ ЛИНИЮ

- 1)+ продольной оси зуба
- 2) обзора (межевую)
- 3) экватора зуба
- 4) десневого края

92. АППАРАТ, ВОСПРОИЗВОДЯЩИЙ ДВИЖЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ТОЛЬКО В ВЕРТИКАЛЬНОЙ ПЛОСКОСТИ

- 1)+ окклюдатор
- 2) гнатодинамометр
- 3) параллелометр
- 4) артикулятор

93. ПРИ ОТСУТСТВИИ ВЫРАЖЕННОГО ЭКВАТОРА ОПОРНОГО ЗУБА

- 1)+ изготавливают на опорный зуб искусственную коронку
- 2) выбирают в качестве опоры другой зуб
- 3) изменяют конструкцию кламмера
- 4) изменяют конструкцию протеза

94. ФОРМА ОККЛЮЗИОННОЙ НАКЛАДКИ

- 1)+ ложкообразная
- 2) ящикообразная
- 3) многоугольная
- 4) обратной конус

95. ФИЗИЧЕСКИЙ ФАКТОР ФИКСАЦИИ ПРОТЕЗА

- 1)+ адгезия
- 2) функциональная присасываемость
- 3) межзубные промежутки
- 4) кламмеры

96. КОЛЬЦЕВОЙ КЛАММЕР

- 1)+ одно металлическое плечо, охватывающее весь зуб и две окклюзионные накладки, соединенные с дугой при помощи соединителя (якоря)
- 2) два металлических плеча и окклюзионная накладка, соединенная с седлом каркаса бюгельного протеза
- 3) одноплечий кламмер с одной или двумя накладками, соединенный с седлом каркаса бюгельного протеза
- 4) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба

97. КЛАММЕР ПЕРВОГО КЛАССА ПО NEY

- 1)+ Аккера
- 2) Джексона
- 3) Бонвиля
- 4) кольцевой

98. КЛАММЕР ОБРАТНОГО ДЕЙСТВИЯ

- 1)+ одноплечий кламмер с одной или двумя накладками соединенный с седлом каркаса бюгельного протеза
- 2) два металлических плеча и окклюзионную накладку, соединенную с седлом каркаса бюгельного протеза
- 3) т-образный кламмер на вестибулярной поверхности опорного зуба
- 4) металлическое плечо на язычной поверхности опорного зуба, дистальной накладки и т-образного кламмера на вестибулярной поверхности опорного зуба

99. КЛАММЕР ТРЕТЕГО КЛАССА ПО NEY

- 1)+ комбинированный
- 2) кольцевой
- 3) Бонвиля
- 4) Джексона

100. РАБОЧАЯ ТЕМПЕРАТУРА ГЕЛИНА В ГРАДУСАХ

- 1)+ 50-55
- 2) 70-75
- 3) 25-30
- 4) 100-110

101. ДУБЛИРОВАНИЕ МОДЕЛИ ПРОВОДЯТ

- 1)+ после изучения рабочей модели в параллелометре и ее подготовки
- 2) после изучения рабочей модели в параллелометре
- 3) после отливки каркаса бюгельного протеза
- 4) сразу после получения рабочей модели

102. КЛАММЕР ВТОРОГО КЛАССА ПО NEY

- 1)+ Роуча
- 2) кольцевой
- 3) Бонвиля
- 4) комбинированный

103. ТОЛЩИНА ДУГИ ПРОТЕЗА НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ 1,5-2,0 мм
- 2) 1,0-1,5 мм
- 3) 2,0-2,5 мм
- 4) 3,5-5,0 мм

Тема 4. Изготовление ортодонтических аппаратов.

1. ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ДИАСТЕМЫ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1)+** вестибулярная дуга со срединным «М»-образным изгибом
- 2) вестибулярная дуга с одним полукруглым изгибом
- 3) вестибулярная дуга с двумя полукруглыми изгибами
- 4) скоба

2. РАБОЧАЯ ЧАСТЬ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ РАСПОЛАГАЕТСЯ

- 1)+** перпендикулярно вертикальной оси зуба
- 2) параллельно вертикальной оси зуба
- 3) перпендикулярно горизонтальной оси зуба
- 4) параллельно горизонтальной оси зуба

3. ФУНКЦИЯ РАБОЧИХ УГЛОВ КЛАММЕРА АДАМСА

- 1)+** способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- 2) фиксация кламмера на зубе
- 3) опорная часть кламмера
- 4) фиксация кламмера в базисе аппарата

4. ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- 1)+** дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- 2) прямом
- 3) перекрестном
- 4) дистальном блокирующем

5. ШИРИНА ПОЛУКРУГЛЫХ ИЗГИБОВ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ

- 1)+** равна мезиодистальному размеру коронки перемещаемого зуба
- 2) составляет 2/3 мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба
- 3) больше мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба на 1/3
- 4) составляет 1/2 мезиодистального размера коронки перемещаемого зуба

6. ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

- 1)+** 0,6 мм
- 2) 0,8 мм
- 3) 1,0 мм
- 4) 1,2 мм

7. ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КОЛЛЕРА

- 1)+** 1,2 мм
- 2) 0,8 мм
- 3) 1,5 мм
- 4) 0,6 мм

8. ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ

- 1)+** 0,6 мм
- 2) 0,8 мм
- 3) 1,0 мм
- 4) 1,2 мм

9. ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА

- 1)+ Коффина
- 2) Калвелиса
- 3) змеевидная
- 4) двойного действия

10. ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА

- 1)+ змеевидная
- 2) с завитком
- 3) Калвелиса
- 4) Коффина

11. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРУЖИНЫ КАЛВЕЛИСА ЧАЩЕ ВСЕГО ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ПРОВОЛОКА ДИАМЕТРОМ

- 1)+ 0,6 мм
- 2) 0,8 мм
- 3) 1,0 мм
- 4) 1,2 мм

12. МЕСТО РАСПОЛОЖЕНИЯ КРЮЧКА ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА КЛАММЕРЕ АДАМСА НА

- 1)+ плече
- 2) теле
- 3) якорной части
- 4) рабочем углу

13. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ПОСЛЕДНИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ ЗУБЫ КРЮЧОК РАСПОЛАГАЕТСЯ В

- 1)+ вертикальной плоскости
- 2) трансверзальной плоскости
- 3) сагиттальной плоскости
- 4) горизонтальной плоскости

14. ЧЕМ ТОНЬШЕ ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ, ТЕМ БОЛЬШЕ ЕЕ

- 1)+ упругость
- 2) твердость
- 3) прочность
- 4) износостойкость

15. ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ВЕРХНЕГУБНЫХ ПЕЛОТОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ПРОХОДИТ

- 1)+ доходя до основания носа
- 2) выше уровня основания носа
- 3) на уровне прикрепления уздечки верхней губы
- 4) не доходя до основания носа

16. СИЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ

- 1)+ силы постоянного и перемежающего действия
- 2) силы постоянного действия
- 3) силы перемежающего действия
- 4) никакие

17. УКАЖИТЕ МЕТОДЫ ПРОФИЛАКТИКИ И ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ ЗУБОЧЕЛЮСТНОЙ СИСТЕМЫ

- 1)+ аппаратурный, функциональный, аппаратурно-хирургический
- 2) аппаратурный
- 3) функциональный
- 4) аппаратурно-хирургический

18. ПЕРЕДНЯЯ ГРАНИЦА БОКОВЫХ ЩИТОВ У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ПРОХОДИТ МЕЖДУ

- 1)+ клыками и первыми премолярами
- 2) вторыми премолярами и первыми молярами
- 3) первыми и вторыми премолярами
- 4) боковыми резцами и клыками

19. ФУНКЦИЯ КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРУЖИН СХОДНА С ФУНКЦИЕЙ ВИНТА

- 1)+ Коллера
- 2) Калвелиса
- 3) с завитком
- 4) змеевидная

20. НИЖНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- 1)+ находится на уровне режущего бугра
- 2) находится выше уровня режущего бугра
- 3) зависит от вида прикуса
- 4) находится ниже режущего бугра

21. ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- 1)+ припаивают на вестибулярной поверхности
- 2) припаивают на небной поверхности
- 3) припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- 4) не припаиваются

22. МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- 1)+ находится ближе к дистальной поверхности коронки
- 2) находится ближе к мезиальной поверхности коронки
- 3) находится посередине коронки
- 4) зависит от вида прикуса

23. КАКАЯ РАЗНОВИДНОСТЬ КЛАММЕРА АДАМСА ФИКСИРУЕТСЯ НА ЗУБЕ ПОСРЕДСТВОМ ТОЧЕЧНОЙ И ЛИНЕЙНОЙ ФИКСАЦИИ

- 1)+ кламмер Адамса на недопрорезавшийся зуб
- 2) кламмер Адамса с крючком для наложения резиновой тяги
- 3) кламмер Адамса с навитыми трубками по Вольскому
- 4) кламмер Адамса

24. У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- 1)+ отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 2) не имеют существенного значения
- 3) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 4) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках

25. ПОЛУКРУГЛЫЕ ИЗГИБЫ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ РАСПОЛАГАЮТСЯ

- 1)+ выше/ниже шеек зубов на 5 мм
- 2) на уровне шеек зубов
- 3) выше/ниже шеек зубов на 10 мм
- 4) выше/ниже шеек зубов на 15 мм

26. ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ КЛАММЕРОМ АДАМСА И КРУГЛЫМ КЛАММЕРОМ

- 1)+ функция
- 2) диаметр проволоки
- 3) строение
- 4) место фиксации

27. ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ КЛАММЕРА АДАМСА

- 1)+ 0,6 мм
- 2) 0,8 мм
- 3) 1,0 мм
- 4) 1,2 мм

28. НАЗВАНИЯ 3 ВЗАИМНОПЕРПЕНДИКУЛЯРНЫХ ПЛОСКОСТЕЙ В ОРТОДОНТИИ

- 1)+ вертикальная, сагиттальная, трансверзальная
- 2) фронтальная, сагиттальная, трансверзальная
- 3) вертикальная, горизонтальная, трансверзальная
- 4) фронтальная, горизонтальная, трансверзальная

29. ПРУЖИНА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА В МЕЗИО-ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ

- 1)+ Калвелиса
- 2) змеевидная с одним изгибом
- 3) змеевидная с двумя изгибами
- 4) овальная

30. ВЕЛИЧИНА СИЛ, ПРИМЕНЯЕМЫХ ПРИ ОРТОДОНТИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ

- 1)+ умеренные
- 2) слабые
- 3) поверхностные
- 4) выраженные

31. ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БУККАЛЬНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА НА ДУГУ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ КРЮЧКИ ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ МЕЖЧЕЛЮСТНОЙ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- 1)+ припаивают на небной поверхности
- 2) не припаивают (перемещение проводится без крючков)
- 3) припаивают на вестибулярной и небной поверхности
- 4) припаивают на вестибулярной поверхности

32. ВИДЫ ПРУЖИНЫ КОФФИНА

- 1)+ для равномерного и неравномерного расширения
- 2) прямого и обратного действия
- 3) вестибулярная и небная
- 4) одночелюстная и двучелюстная

33. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ НА ЗУБЫ, СТОЯЩИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ КРЮЧОК РАСПОЛАГАЕТСЯ В

- 1)+ сагиттальной плоскости
- 2) трансверзальной плоскости
- 3) вертикальной плоскости
- 4) фронтальной плоскости

34. ПРУЖИНА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБ В ВЕСТИБУЛЯРНОМ И МЕЗИО-ДИСТАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИЯХ

- 1)+ двойного действия
- 2) овальная
- 3) змеевидная
- 4) Калвелиса

35. ЧТО ОБЩЕГО МЕЖДУ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ И ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГАМИ

- 1)+ диаметр проволоки
- 2) место расположения
- 3) направление перемещения зубов
- 4) место приложения силы

36. ПРУЖИНА ДЛЯ ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗУБА

- 1)+ овальная
- 2) с завитком
- 3) Коффина
- 4) Калвелиса

37. МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ОПОРНЫХ ТРУБОК ДЛЯ ДУГ ЭНГЛЯ

- 1)+ находится на расстоянии 2 мм от десневого края
- 2) находится на расстоянии 4 мм от десневого края
- 3) зависит от вида прикуса
- 4) находится на расстоянии 2 мм от жевательной поверхности

38. ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- 1)+ мезиальном
- 2) дистальном с протрузией резцов на верхней челюсти
- 3) открытом
- 4) перекрестном

39. ВЕСТИБУЛЯРНАЯ ДУГА, ПЕРЕМЕЩАЮЩАЯ ЗУБЫ ИЗ СУПРА- И ВЕСТИБУЛО- ПОЛОЖЕНИЯ ДУГА

- 1)+ с «М»-образными изгибами
- 2) для дистального перемещения клыков
- 3) с двумя полукруглыми изгибами
- 4) с крючками для наложения резиновой тяги

40. У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- 1)+ прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках
- 2) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 3) прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- 4) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках

41. ФУНКЦИЯ ПЛЕЧА КЛАММЕРА АДАМСА

- 1)+ фиксация кламмера на зубе
- 2) фиксация кламмера в базисе аппарата
- 3) опорная часть кламмера
- 4) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба

42. СРЕДНЯЯ ЧАСТЬ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ

- 1)+ касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, резкие изгибы недопустимы
- 2) не касается вестибулярной поверхности фронтальных зубов
- 3) плотно касается всех фронтальных зубов на протяжении всей вестибулярной поверхности, допустимы резкие изгибы
- 4) касается вестибулярной поверхности наиболее выступающих из зубной дуги фронтальных зубов, допустимы резкие изгибы

43. У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА БОКОВЫЕ ЩИТЫ

- 1)+ прилегают к альвеолярному отростку нижней челюсти и отходят от альвеолярного отростка верхней челюсти в боковых участках
- 2) отходят от альвеолярных отростков верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 3) прилегают к альвеолярным отросткам верхней и нижней челюсти в боковых участках
- 4) прилегают к альвеолярному отростку верхней челюсти и отходят от альвеолярного отростка нижней челюсти в боковых участках

44. У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА ПЕЛОТЫ

- 1)+ изготавливаются в области нижней губы
- 2) изготавливаются в области верхней и нижней губы
- 3) не применяются
- 4) изготавливаются в области верхней губы

45. ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ Коффина
- 2) Коллера
- 3) Калвелиса
- 4) Вольского

46. ФУНКЦИЯ ТЕЛ КЛАММЕРА АДАМСА

- 1)+ опорная часть кламмера
- 2) фиксация кламмера на зубе
- 3) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- 4) фиксация кламмера в базисе аппарата

47. У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА ПЕЛОТЫ

- 1)+ изготавливаются в области верхней губы
- 2) не применяются
- 3) применяются в зависимости от возраста ребенка
- 4) изготавливаются в области верхней и нижней губы

48. У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА ПЕЛОТЫ

- 1)+ изготавливаются в области нижней губы
- 2) не применяются
- 3) применяются в зависимости от возраста ребенка
- 4) изготавливаются в области верхней и нижней губы

49. ГРАНИЦЫ ОПОРНЫХ КОЛЕЦ ИЛИ КОРОНОК ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ НА КОРОНКОВОЙ ЧАСТИ ЗУБА

- 1)+ доходят до клинической шейки зуба
- 2) доходят до анатомической шейки зуба
- 3) проходят на 1/2 коронки зуба
- 4) проходят на 1/3 коронки зуба

50. ПРУЖИНА ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ Коллера
- 2) Коффина
- 3) Калвелеса
- 4) Вольского

51. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОПУЛЬСОРА МЮЛЕМАНА ПРОИЗВОДИТСЯ ПОДГОТОВКА БАЗИСНЫМ ВОСКОМ НА

- 1)+ вестибулярной поверхности верхней челюсти
- 2) вестибулярной поверхности нижней челюсти
- 3) язычной поверхности
- 4) небной поверхности

52. ПЛАСТИНКА С РАСШИРЯЮЩИМ ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ

- 1)+ механически действующим
- 2) функционально действующим
- 3) функционально направляющим
- 4) сочетанного действия

53. К МЕХАНИЧЕСКИМ ПРИСПОСОБЛЕНИЯМ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- 1)+ кламмеры
- 2) протрагирующие пружины
- 3) небные дуги
- 4) боковые щиты

54. ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОНСТРУКЦИЮ КОТОРОГО МОЖНО ВНЕСТИ ВИНТ

- 1)+ аппарат Андресена-Гойпля
- 2) пропульсор Мюлемана
- 3) регулятор функции Френкеля I типа
- 4) регулятор функции Френкеля III типа

55. ФИКСИРУЮЩИЙ ЭФФЕКТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА ДОСТИГАЕТСЯ

- 1)+ наличием рабочего угла между телом и плечом кламмера
- 2) при правильном изгибании всех элементов
- 3) правильным прилеганием плеча к коронке зуба
- 4) правильным изгибанием тела, обуславливающим опору кламмера

56. К МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИМ ЭЛЕМЕНТАМ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ОТНОСИТСЯ

- 1)+ винт
- 2) наклонная плоскость
- 3) окклюзионная накладка
- 4) накусочная площадка

57. ОДНОПЛЕЧИЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ КЛАММЕР СОСТОИТ ИЗ

- 1)+ плеча, рабочего угла, тела и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата
- 2) плеча и тела
- 3) тела, плеча и отростка, с помощью которого кламмер фиксируется в базисе аппарата
- 4) плеча и отростка, фиксирующего кламмер в базисе аппарата

58. РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ

- 1)+ III классу Энгля
- 2) I классу Энгля
- 3) II классу 1 подклассу Энгля
- 4) II классу 2 подклассу Энгля

59. ЭЛЕМЕНТЫ, СПОСОБСТВУЮЩИЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЮ ЗУБОВ

- 1)+ пружина, дуга
- 2) коронки
- 3) кольца
- 4) кламмера, фиксаторы

60. НА ЗУБАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ НАИЛУЧШЕЙ ФИКСАЦИИ АППАРАТА КЛАММЕРЫ СЛЕДУЕТ РАСПОЛАГАТЬ

- 1)+ по возможности симметрично для равномерной передачи нагрузки на базис аппарата
- 2) на одноименных жевательных зубах
- 3) симметрично
- 4) по диагонали

61. ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ АППАРАТОВ У ПАЦИЕНТОВ В ПЕРИОДЕ СМЕШАННОГО ПРИКУСА СЛЕДУЕТ ПРИМЕНЯТЬ КЛАММЕР С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ

- 1)+ рамочный
- 2) Дуйзингса
- 3) круглый
- 4) фиксатор Нападова

62. РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ I ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ

- 1)+ II классу 1 подклассу Энгля
- 2) I классу Энгля
- 3) II классу 2 подклассу Энгля
- 4) III классу Энгля

63. УРОВЕНЬ ПРИПАИВАНИЯ П-ОБРАЗНЫХ КРЮЧКОВ НА КОЛЬЦАХ С НЕБНОЙ СТОРОНЫ ПРОХОДИТ

- 1)+ на 2 мм ниже десневого края кольца
- 2) у режущего корня
- 3) на 4 мм ниже десневого края кольца
- 4) посередине кольца

64. МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ КРЮЧКОВ ИЛИ ШТАНГ НА СКОЛЬЗЯЩЕЙ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГЕ ЭНГЕЛЯ НАХОДИТСЯ

- 1)+ у дистальной поверхности клыков
- 2) в области вторых премоляров
- 3) у мезиальной поверхности клыков
- 4) в области боковых резцов

65. РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ II ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПАТОЛОГИИ, СООТВЕТСТВУЮЩЕЙ

- 1)+ II классу 2 подклассу Энгля
- 2) II классу 1 подклассу Энгля
- 3) I классу Энгля
- 4) III классу Энгля

66. ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ

- 1)+ кламмера
- 2) коронки
- 3) кольца
- 4) брекетты

67. ДЛЯ ФИКСАЦИИ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА МОДЕЛИ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРИМЕНЯЕТСЯ ВОСК

- 1)+ липкий
- 2) базисный
- 3) пчелиный
- 4) карнаубский

68. ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ЧАСТЬЮ ВСЕХ ПРУЖИН ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ изгибы пружины
- 2) плечо пружины
- 3) отросток пружины
- 4) плечо и отросток пружины

69. ДЛЯ УДЛИНЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- 1)+ отступает от передних зубов и прилегает к боковым
- 2) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- 3) отступает от передних и боковых зубов
- 4) прилегает к передним и боковым зубам

70. ГРАНИЦА ЛИНГВАЛЬНОЙ ДУГИ В ОБЛАСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ ПРОХОДИТ

- 1)+ в подъязычной области или вдоль ската неба
- 2) в пришеечной части
- 3) в области экватора
- 4) у жевательной поверхности

71. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ АНАТОМИЧЕСКОЙ РЕТЕНЦИИ ДЛЯ ФИКСАЦИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ДОСТИГАЕТСЯ С ПОМОЩЬЮ

- 1)+ получения качественного оттиска всех анатомических образований зубных рядов и челюстей
- 2) окклюзионных накладок
- 3) капп
- 4) вестибулярных дуг

72. ОСНОВОПОЛОЖНИК НАУЧНОЙ ОРТОДОНТИИ

- 1)+ Энгль
- 2) Фошар
- 3) Цельс
- 4) Катц

73. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНКИ ДЛЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДВУСТОРОННЕГО ВЕСТИБУЛЯРНОГО ПЕРЕКРЕСТНОГО ПРИКУСА ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ НА БОКОВЫЕ ЗУБЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ

- 1)+** гладкие
- 2) шероховатые
- 3) глянцевые
- 4) с отпечатками противоположных зубов

74. КЛАММЕРЫ С ПЛОСКОСТНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ЗУБА МОГУТ БЫТЬ

- 1)+** ленточные
- 2) кламмеры Адамса
- 3) рамочные
- 4) пуговчатые

75. МЕХАНИЧЕСКИ-ДЕЙСТВУЮЩИЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- 1)+** пластинка с винтом
- 2) пропульсор Мюлемана
- 3) пластинка с наклонной плоскостью
- 4) пластинка с накусочной площадкой

76. ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ

- 1)+** коронки
- 2) фиксаторы
- 3) кламмера фиксаторы
- 4) дуги с петлями

77. ПАКОВКА ПЛАСТМАССЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БАЗИСА ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРОИЗВОДИТСЯ В СТАДИИ

- 1)+** тестообразная
- 2) тянущихся нитей
- 3) песочная
- 4) резиноподобная

78. К МЕТОДУ ЛЕЧЕНИЯ ЩИТОВОЙ ТЕРАПИИ ОТНОСИТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- 1)+** пропульсор Мюлемана
- 2) ретенционный аппарат
- 3) аппарат Брюкля
- 4) твин-блок

79. АДГЕЗИЯ, ВОЗНИКАЮЩАЯ МЕЖДУ ДВУМЯ ПЛОТНО СОПРИКАСАЮЩИМИСЯ УВЛАЖНЕННЫМИ ПОВЕРХНОСТЯМИ,

- 1)+** улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- 2) относительно улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- 3) не улучшает фиксацию съемных ортодонтических аппаратов
- 4) имеет место только при фиксации полных съемных протезов

80. АППАРАТ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ДИСТАЛЬНОЙ ОККЛЮЗИИ

- 1)+** регулятор функции Френкеля I типа
- 2) аппарат Брюкля
- 3) ретенционный аппарат
- 4) регулятор функции Френкеля III типа

81. ДЛЯ УКРОЧЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- 1)+ прилегает к передним и боковым зубам
- 2) отступает от передних и боковых зубов
- 3) отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- 4) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

82. ЛИНГВАЛЬНЫЕ ИЛИ НЕБНЫЕ ДУГИ ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ ____ ММ

- 1)+ 0,8
- 2) 1,2
- 3) 1,5
- 4) 1,0

83. ПРУЖИНА КОФФИНА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ

- 1)+ верхнего зубного ряда
- 2) нижнего зубного ряда
- 3) верхнего и нижнего зубных рядов
- 4) поворота зуба вокруг оси

84. ДЛЯ РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ

- 1)+ пластинка с пружиной Коффина
- 2) аппарат Брюкля
- 3) накусочная пластинка Катца
- 4) пластинка с накусочной площадкой

85. КОНСТРУКЦИЯ АППАРАТА БРЮКЛЯ ВКЛЮЧАЕТ ПЛАСТИНКУ НА НИЖНЮЮ ЧЕЛЮСТЬ С

- 1)+ наклонной плоскостью в области фронтальных зубов
- 2) накусочной площадкой в области фронтальных зубов
- 3) окклюзионной накладкой в области фронтальных зубов
- 4) пелотами в области фронтальных зубов

86. ПРИ ПРИМЕНЕНИИ СЪЕМНОГО АППАРАТА БЕЗ КЛАММЕРНОЙ ФИКСАЦИИ ПРОИСХОДИТ

- 1)+ недостаточная фиксация аппарата в полости рта, его смещение в процессе действия в более широкую часть зубной дуги
- 2) фиксация аппарата за счет противодействия активной , реактивной сил, развиваемых аппаратом
- 3) фиксация аппарата за счет активирования винтов
- 4) эффективное перемещение зубов и исправление формы зубных рядов

87. ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНОСТЬ ДЕЙСТВИЙ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАСШИРЯЮЩЕЙ ПЛАСТИНКИ С ПРУЖИНОЙ КОФФИНА

- 1)+ шлифовка, полировка, распил
- 2) шлифовка, распил, полировка
- 3) полировка, распил, шлифовка
- 4) полировка, шлифовка, распил

88. ФИКСИРУЮЩИЙ ЭЛЕМЕНТ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО КЛАММЕРА НА ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ПОВЕРХНОСТИ БОКОВЫХ ЗУБОВ РАСПОЛАГАЮТ

- 1)+ в области пришеечной трети вестибулярной поверхности зуба
- 2) в области средней трети вестибулярной поверхности зуба
- 3) ближе к окклюзионной поверхности зуба
- 4) между окклюзионной и средней третью вестибулярной поверхности зуба

89. ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ, В КОТОРОМ ОТСУТСТВУЮТ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗ ПРОВОЛОКИ

- 1)+ пропульсор Мюлемана
- 2) аппарат Брюкля
- 3) аппарат Андресена-Гойпля
- 4) регулятор функции Френкеля

90. АППАРАТ БРЮКЛЯ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- 1)+ мезиальной окклюзии
- 2) дистальной окклюзии с протрузией резцов
- 3) вертикальной резцовой дизокклюзии (открытого прикуса)
- 4) дистальной окклюзии с ретрузией резцов

91. ДЛЯ РАВНОМЕРНОГО РАСШИРЕНИЯ ЗУБНОГО РЯДА ДУГА ЭНГЛЯ

- 1)+ отступает от боковых зубов и прилегает к передним
- 2) отступает от передних и боковых зубов
- 3) прилегает к передним и боковым зубам
- 4) отступает от передних зубов и прилегает к боковым

92. АППАРАТ БРЮКЛЯ ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ

- 1)+ одночелюстной межчелюстного действия
- 2) одночелюстной одночелюстного действия
- 3) двучелюстной одночелюстного действия
- 4) внеротовой одночелюстного действия

93. НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ ЯВЛЯЕТСЯ ЭЛЕМЕНТОМ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА

- 1)+ регулятор функции Френкеля I типа
- 2) открытый активатор Кламмта
- 3) аппарат Брюкля
- 4) пропульсор Мюлемана

94. ПО ПРИНЦИПУ ДЕЙСТВИЯ РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ II ТИПА

- 1)+ функционально-действующий
- 2) комбинированного действия
- 3) механически-действующий
- 4) сочетанного действия

95. МЕСТО ПРИПАИВАНИЯ ШТАНГИ ДЛЯ МЕДИАЛЬНОГО СМЕЩЕНИЯ РЕЗЦОВ

- 1)+ находится ближе к медиальной поверхности коронки
- 2) находится ближе к латеральной поверхности коронки
- 3) находится посередине коронки
- 4) зависит от вида прикуса

96. РАСШИРЕНИЯ НЕ ТОЛЬКО ЗУБНОГО РЯДА, НО И ЕГО АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА ДОСТИГАЮТ С ПОМОЩЬЮ

- 1)+ расширяющей пластинки с винтом
- 2) регулятора функций Френкеля
- 3) расширяющей пластинки с пружиной Коффина, Коллера
- 4) аппарата Энгля

97. ВЕРХНЯЯ ГРАНИЦА ШТАНГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- 1)+ находится на уровне проекции вершины корня у переходной складки
- 2) находится на уровне проекции 1/3 величины корня
- 3) находится на уровне проекции 1/2 величины корня
- 4) не доходит до десневого края на 1/3 высоты коронки

98. ОДИН ИЗ ВАРИАНТОВ ПРЕПАРИРОВАНИЯ ЗУБА ПОД ОРТОДОНТИЧЕСКУЮ КОРОНКУ

- 1)+ препарирование не производится
- 2) больше снимается твердых тканей с вестибулярной стороны
- 3) снимается слой твердых тканей на толщину металла
- 4) больше снимается твердых тканей с оральной стороны

99. ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ КЛАММЕРЫ КЛАССИФИЦИРУЮТСЯ ПО

- 1)+ прилеганию плеча к коронке зуба
- 2) технологии изготовления
- 3) способу фиксации в базисе аппарата
- 4) способу изготовления

100. КОНЦЫ ИЗГИБОВ ПРУЖИНЫ КОФФИНА СТАРАЮТСЯ СБЛИЗИТЬ ДЛЯ ТОГО, ЧТОБЫ

- 1)+ использовать весь запас действия
- 2) не ущемлять слизистую оболочку полости рта
- 3) аппарат выглядел эстетично
- 4) наложить аппарат в полость рта

101. К РАЗНОВИДНОСТЯМ ДУГОВЫХ ОДНОЧЕЛЮСТНЫХ НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ОТНОСЯТСЯ

- 1)+ назубные
- 2) блоковые
- 3) каркасные
- 4) вестибулярные

102. ОДНО ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ

- 1)+ наличие места в зубном ряду
- 2) отсутствие места в зубном ряду
- 3) наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- 4) отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

103. ОДНИМ ИЗ УСЛОВИЙ УСПЕШНОГО ОРТОДОНТИЧЕСКОГО ЛЕЧЕНИЯ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ наличие места в зубном ряду
- 2) отсутствие места в зубном ряду
- 3) наличие препятствий на пути перемещаемого зуба
- 4) отсутствие места в зубном ряду и наличие препятствий на пути перемещаемого зуба

104. ФУНКЦИЯ ОТРОСТКОВ КЛАММЕРА АДАМСА

- 1)+ фиксация кламмера в базисе аппарата
- 2) способность отгибаться при прохождении через экватор зуба
- 3) фиксация кламмера на зубе
- 4) опорная часть кламмера

105. РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- 1)+ мезиальной окклюзии
- 2) дистальной окклюзии
- 3) дизокклюзии зубных рядов
- 4) прямого прикуса

106. ФУНКЦИЯ ОТРОСТКОВ ДУГИ

- 1)+ фиксация дуги в базисе аппарата
- 2) фиксация аппарата в полости рта
- 3) передача давления на зубы при активации полукруглых изгибов
- 4) перемещение зубов

107. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКОЙ КОРОНКИ ПРОИЗВОДИТСЯ СЕПАРАЦИЯ

- 1)+ физиологическая
- 2) односторонним сепарационным диском
- 3) двусторонним сепарационным диском
- 4) вулканитовым диском

108. НАКЛОННЫЕ ПЛОСКОСТИ В ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ АКТИВИРУЮТСЯ

- 1)+ наслоением самотвердеющей пластмассы
- 2) изготовлением нового аппарата
- 3) заменой плоскости на новую
- 4) перебазировкой

109. ОКРУГЛЫЙ ИЗГИБ ПРУЖИНЫ С ЗАВИТКОМ ДОЛЖЕН БЫТЬ НАПРАВЛЕН

- 1)+ в сторону противоположную направлению перемещения зуба
- 2) вертикально вверх
- 3) вертикально вниз
- 4) в сторону направления перемещения зуба

110. ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ ВИНТ АКТИВИРУЕТСЯ

- 1)+ раскручиванием
- 2) смазыванием вазелином
- 3) блокированием
- 4) смазыванием мономером

111. КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ЯВЛЯЕТСЯ ОДНОЧЕЛЮСТНЫМ

- 1)+ пластинка с пружиной Коффина
- 2) аппарат Андресена-Гойпля
- 3) открытый активатор Кламмта
- 4) Твин-блок

112. АППАРАТ ДЕРИХСВАЙЛЕРА ИМЕЕТ ____ ОПОРНЫХ КОРОНКИ

- 1)+ 4
- 2) 6
- 3) 8
- 4) 2

113. РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ ПОЗДНЕГО ЛЕЧЕНИЯ ДЛЯ ДЕВОЧЕК НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ

- 1)+ 15 лет и старше
- 2) от 13 до 15 лет
- 3) от 11 до 13 лет
- 4) от 9,5 до 10 лет

114. ПРУЖИНА ДЛЯ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЦЕНТРАЛЬНЫХ РЕЗЦОВ

- 1)+ пружина для устранения диастемы
- 2) Коффина
- 3) Коллера
- 4) упор для языка

115. ЯКОРНЫЕ ЧАСТИ ПРОВОЛОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРИ ВВЕДЕНИИ В КОНСТРУКЦИЮ РАСШИРЯЮЩЕГО ВИНТА ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ

- 1)+ таким образом, чтобы не мешать позиционированию винта
- 2) по направлению к дистальной границе аппарата
- 3) по направлению к фронтальным зубам
- 4) таким образом, чтобы якорные части разных элементов не пересекались

116. КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА КОРОНКИ КАТЦА

- 1)+ функционально действующая, исправляет небное положение верхних передних зубов
- 2) механического действия, перемещает передние зубы в небном направлении
- 3) комбинированного действия, перемещает передние зубы в вестибулярном направлении
- 4) механического действия, перемещает передние зубы в оральном направлении

117. ПРУЖИНА С ЗАВИТКОМ ДЕЙСТВУЕТ В РЕЗУЛЬТАТЕ

- 1)+ раскручивания завитка
- 2) закручивания завитка
- 3) разрыва завитка
- 4) уменьшения диаметра

118. ДАННЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ В РЕГУЛЯТОРАХ ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ СТИМУЛИРУЮТ РОСТ АПИКАЛЬНОГО БАЗИСА В ТРАНСВЕРСАЛЬНОМ НАПРАВЛЕНИИ

- 1)+ вестибулярные пелоты
- 2) накусочная площадка
- 3) окклюзионные накладки
- 4) язычные пелоты

119. НАПРАВЛЕНИЕ РАСКРУЧИВАНИЯ ВИНТА

- 1)+ отмечено красной точкой или стрелкой
- 2) подсказывает врач
- 3) определяет техник
- 4) техник определяет с врачом

120. ПРАЩА ОПИРАЕТСЯ НА

- 1)+ подбородок
- 2) губы
- 3) углы нижней челюсти
- 4) различные участки в зависимости от лечебных целей и конструкции

121. ПО СПОСОБУ И МЕСТУ ДЕЙСТВИЯ АППАРАТ АНДРЕЗЕНА-ГОЙПЛЯ

- 1)+ двучелюстной
- 2) одночелюстной
- 3) одночелюстной межчелюстного действия
- 4) внеротовой

122. В ПРОЦЕССЕ ПРИМЕНЕНИЯ АППАРАТА ДЕРИХСВАЙЛЕРА ИЗМЕНЕНИЯ ПРОИСХОДЯТ В СЛЕДУЮЩИХ ОБЛАСТЯХ ЛИЦЕВОГО ОТДЕЛА ЧЕРЕПА

- 1)+ срединного небного шва
- 2) носовых костей
- 3) сошника
- 4) скуловых костей

123. АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ

- 1)+ обратного резцового перекрытия
- 2) ретрузии нижних фронтальных зубов
- 3) скученности нижних фронтальных зубов
- 4) протрузии нижних фронтальных зубов

124. ПРИ УСТРАНЕНИИ НЕБНОГО ПОЛОЖЕНИЯ ВЕРХНИХ ПЕРЕДНИХ ЗУБОВ И МИНИМАЛЬНОМ ОБРАТНОМ РЕЗЦОВОМ ПЕРЕКРЫТИИ ПРЕДПОЧТЕНИЕ СЛЕДУЕТ ОТДАТЬ СЛЕДУЮЩИМ НЕСЪЕМНЫМ АППАРАТАМ

- 1)+ направляющим коронкам Катца
- 2) аппарату Гашимова
- 3) открытомуактиватору
- 4) двум аппаратам Энгля с межчелюстной тягой

125. АППАРАТ БРЮКЛЯ ПРЕДСТАВЛЯЕТ СОБОЙ ПЛАСТИНКУ НА

- 1)+ нижнюю челюсть с наклонной плоскостью, вестибулярной дугой и опорными кламмерами
- 2) верхнюю челюсть с наклонной плоскостью
- 3) верхнюю челюсть с накусочной площадкой
- 4) альвеолярные бугры

126. КАКОЙ ИЗ ТИПОВ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ АППАРАТОВ ПОЗВОЛЯЕТ ПРОВЕСТИ КОРПУСНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ЗУБА?

- 1)+ брекет - система
- 2) съемная пластинка с рукообразной пружиной
- 3) съемная пластинка с вестибулярной дугой
- 4) каппа Бынина

127. В КАКОМ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ТИПОВ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ ПРИСУТСТВУЮТ ОККЛЮЗИОННЫЕ НАКЛАДКИ

- 1)+ регулятора функции Френкеля III типа
- 2) регулятора функции Френкеля II типа
- 3) регулятора функции Френкеля I типа
- 4) отсутствуют в аппаратах перечисленных типов

128. СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С КРЮЧКАМИ ДЛЯ НАЛОЖЕНИЯ РЕЗИНОВОЙ ТЯГИ

- 1)+ средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 крючка для наложения резиновой тяги, 2 отростка
- 2) средняя часть, 1 полукруглый изгиб, 2 крючка для наложения резиновой тяги, отросток
- 3) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка
- 4) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, отросток

129. ПОКАЗАНИЯМИ К ПРИМЕНЕНИЮ БРЕКЕТ-СИСТЕМЫ ЯВЛЯЮТСЯ

- 1)+ любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период постоянного прикуса
- 2) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов в период временного прикуса
- 3) любые нарушения окклюзии, формы зубных дуг и положения отдельных зубов во всех возрастных периодах формирования прикуса
- 4) открытый прикус

130. АППАРАТ БРЮКЛЯ ДЕЙСТВУЕТ ПО ПРИНЦИПУ

- 1)+ сочетанного действия
- 2) сдерживания роста нижней челюсти
- 3) вестибулярного перемещения передних верхних зубов
- 4) перемещения нижней челюсти назад

131. ВРЕДНЫЕ ПРИВЫЧКИ У ДЕТЕЙ, КОТОРЫЕ ПРИВОДЯТ К ВОЗНИКНОВЕНИЮ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ АНОМАЛИЙ

- 1)+ сосание пальца, сосание языка, подкладывание кулачка под щеку
- 2) плохая гигиена полости рта
- 3) медленное пережевывание пищи
- 4) не своевременное удаление молочных зубов

132. ДЛЯ ОПТИМИЗАЦИИ РОСТА ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ МЕЗИАЛЬНОМ ПРИКУСЕ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН

- 1)+ регулятор функций Френкеля (III типа)
- 2) активатор Андресена - Гойпля
- 3) бионатор Бальтерса III типа
- 4) аппарат Брюкля

133. ВИНТ МОЖЕТ БЫТЬ ВКЛЮЧЕН В КОНСТРУКЦИЮ АППАРАТА

- 1)+ открытый активатор Кламмта
- 2) регулятор функции Френкеля II типа
- 3) регулятор функции Френкеля I типа
- 4) регулятор функции Френкеля IV типа

134. ПОЛУКРУГЛЫЕ ИЗГИБЫ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ВЕСТИБУЛЯРНОЙ СТОРОНЫ

- 1)+ отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 0,5-0,7 мм
- 2) плотно прилегают к поверхности модели/ слизистой оболочки
- 3) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 1,0 мм
- 4) отходят от поверхности модели/ слизистой оболочки на 1,2 мм

135. УПОРЫ ДЛЯ ЯЗЫКА ИСПОЛЗУЮТСЯ ПРИ ЛЕЧЕНИИ

- 1)+ вертикальной резцовой дизокклюзии
- 2) сагиттальной резцовой дизокклюзии
- 3) трансверсальной резцовой дизокклюзии
- 4) обратной сагиттальной резцовой дизокклюзии

136. БАЗИС ПРИКУСНОГО ШАБЛОНА ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ КОНСТРУКТИВНОГО ПРИКУСА ПЕРЕКРЫВАЕТ

- 1)+ режущие края и окклюзионные поверхности всех зубов
- 2) режущие края фронтальных зубов и окклюзионные поверхности жевательных на 1/2
- 3) оральные поверхности жевательных зубов на высоту коронки, фронтальных – на 2/3
- 4) оральные поверхности жевательных зубов на 2/3, фронтальных – на 1/3

137. РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИЙ ФРЕНКЕЛЯ ДЛЯ РАННЕГО ЛЕЧЕНИЯ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН В ВОЗРАСТЕ

- 1)+ от 5,5 до 7 лет
- 2) от 9 до 10 лет
- 3) от 4 до 5,5 лет
- 4) от 3 до 4 лет

138. АППАРАТ АНДРЕЗЕНА-ХОЙПЛЯ С ВИНТОМ ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ

- 1)+ комбинированным
- 2) механическим
- 3) функциональным
- 4) биомеханическим

139. ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ПАЛЬЦА ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ

- 1)+ вестибулярную
- 2) лицевую дугу
- 3) нёбную с вестибулярной дугой
- 4) лингвальную с винтом

140. ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ МЕЗИАЛЬНОГО ПРИКУСА И РАСШИРЕНИЯ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ НАИБОЛЕЕ ПОКАЗАН (ДВУЧЕЛЮСТНОЙ ОРТОДОНТИЧЕСКИЙ АППАРАТ)

- 1)+ активатор Андресена с винтом
- 2) аппарат Брюкля
- 3) открытый активатор Кламмта с верхнегубными пелотами
- 4) регулятор функций Френкеля III типа

141. УГОЛ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ У АППАРАТА БРЮКЛЯ СОСТАВЛЯЕТ

- 1)+ 45°
- 2) 60°
- 3) 30°
- 4) 15°

142. К ВНЕРОТОВЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- 1)+ подбородочная праща с головной шапочкой
- 2) лицевая дуга
- 3) пластинки на верхнюю челюсть с винтом
- 4) каппа Шварца

143. В АППАРАТЕ БРЮКЛЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- 1)+ наклонная плоскость
- 2) накусочная площадка
- 3) окклюзионная накладка
- 4) язычные пелоты

144. ЛИЦЕВАЯ ДУГА ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ

- 1)+ механического типа действия
- 2) комбинированного типа действия
- 3) ретенционным аппаратам
- 4) функционального типа действия

145. К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ ОРТОДОНТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ АППАРАТЫ

- 1)+ предупреждающие развитие деформаций зубных рядов и челюстей
- 2) ретенционные
- 3) используемые для лечения зубочелюстных аномалий
- 4) брекет-система

146. БРЕКЕТЫ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ АНОМАЛИЙ

- 1)+ отдельных зубов, зубных рядов и прикуса
- 2) отдельных зубов и зубных рядов
- 3) отдельных зубов
- 4) прикуса

147. РЕГУЛЯТОР ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ III ТИПА СДЕРЖИВАЕТ РОСТ

- 1)+ нижней челюсти
- 2) верхней челюсти
- 3) обеих челюстей
- 4) носовых костей

148. ЗАСЛОНКА ОТ ЯЗЫКА ВКЛЮЧЕНА В КОНСТРУКЦИЮ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ ФРЕНКЕЛЯ

- 1)+ IV типа
- 2) III типа
- 3) II типа
- 4) I типа

149. МИОТРЕЙНЕРЫ – ЭТО

- 1)+ миофункциональные аппараты
- 2) аппараты механического типа действия
- 3) аппараты комбинированного типа действия
- 4) ретенционные аппараты

150. ДЛЯ УСТРАНЕНИЯ ВРЕДНОЙ ПРИВЫЧКИ СОСАНИЯ ГУБЫ ПРИМЕНЯЮТ ПЛАСТИНКУ

- 1)+ вестибулярную
- 2) небную с вестибулярной дугой
- 3) лингвальную с винтом
- 4) небную без дуги

151. АЛЬТЕРНАТИВОЙ ИЗОЛИРУЮЩЕМУ ЛАКУ ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ БАЗИСА ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ЯВЛЯЕТСЯ ПОГРУЖЕНИЕ РАБОЧЕЙ МОДЕЛИ С ЗАФИКСИРОВАННЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ В

- 1)+ воду
- 2) раствор мономера
- 3) ацетон
- 4) масло

152. СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С «М»-ОБРАЗНЫМИ ИЗГИБАМИ

- 1)+ средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 отростка
- 2) средняя часть, «м»-образный изгиб, 2 отростка
- 3) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, крючок, 2 отростка
- 4) средняя часть, 2 «м»-образных изгиба, 2 крючка, 2 отростка

153. ВНУТРЕННЮЮ ЧАСТЬ ДВОЙНОЙ ПРУЖИНЫ КОФФИНА ИЗГОТАВЛИВАЮТ ИЗ ОРТОДОНТИЧЕСКОЙ ПРОВОЛОКИ ДИАМЕТРОМ

- 1)+ 0,6-0,8 мм
- 2) 0,8-1,0 мм
- 3) 0,7-1,5 мм
- 4) 0,3-0,5 мм

154. К КЛАММЕРАМ С ТОЧЕЧНЫМ ПРИКОСНОВЕНИЕМ К ЗУБАМ ОТНОСЯТ

- 1)+ стреловидный кламмер Шварца
- 2) кламмер Роуча
- 3) комбинированный кламмер
- 4) опорно-удерживающий кламмер

155. ТОЛЩИНА ЛИСТОВОЙ СТАЛИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕКИДНЫХ КРЮЧКОВ НАКУСОЧНОЙ ПЛАСТИНКИ КАТЦА

- 1)+ 0,5 – 0,7мм
- 2) 0,8 – 0,9 мм
- 3) 0,9 – 1,0 мм
- 4) 0,2 – 0,4 мм

156. ПРИ ЧЕТНОМ КОЛИЧЕСТВЕ ИЗГИБОВ ЗМЕЕВИДНОЙ ПРУЖИНЫ СИЛА ДЕЙСТВИЯ ЕЕ НАПРАВЛЕНА

- 1)+ поступательно
- 2) вращательно
- 3) поступательно и вращательно
- 4) дистально

157. СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ОДНИМ ПОЛУКРУГЛЫМ ИЗГИБОМ

- 1)+ крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, отросток
- 2) средняя часть, полукруглый изгиб, 2 отростка
- 3) крючок, средняя часть, полукруглый изгиб, 2 отростка
- 4) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка

158. СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ ДЛЯ ДИСТАЛЬНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ КЛЫКОВ

- 1)+ средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 отростка
- 2) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 крючка, 2 отростка
- 3) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 отростка
- 4) средняя часть, 4 полукруглых изгиба, 4 крючка, 2 отростка

159. РЕГУЛЯТОРЫ ФУНКЦИИ I ТИПА ОТ II ТИПА ОТЛИЧАЮТСЯ

- 1)+ введением небной дуги
- 2) различным расположением небного бюгеля
- 3) отсутствием вестибулярной дуги
- 4) расположением пелотов

160. ОПОРНЫЕ ЗУБЫ В АППАРАТЕ КОРКХАУСА

- 1)+ резцы
- 2) моляры
- 3) премоляры
- 4) клыки

161. ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПЛАСТИНКИ С ОККЛЮЗИОННЫМИ НАКЛАДКАМИ МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ЧАСТИ КЛАММЕРОВ АДАМСА ПОД НАКЛАДКАМИ

- 1)+ изолируются воском плечо, рабочие углы, тела кламмеров
- 2) изолируются воском тела, якорные части кламмеров
- 3) изолируются воском отростки кламмеров
- 4) не нуждаются в изоляции

162. ПЕРЕД ПАКОВКОЙ ПЛАСТМАССЫ МЕТОДОМ ХОЛОДНОЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА НА ПОВЕРХНОСТЬ ГИПСОВОЙ МОДЕЛИ НАНОСИТСЯ

- 1)+ изолирующий лак
- 2) компенсационный лак
- 3) вазелиновое масло
- 4) мономер

163. СТРЕЛА КЛАММЕРА ШВАРЦА ДОЛЖНА РАСПОЛАГАТЬСЯ

- 1)+ между вершиной десневого сосочка и контактным пунктом двух рядом расположенных зубов
- 2) по середине коронки зуба на уровне его экватора
- 3) у шейки зуба на месте перехода вестибулярной поверхности в проксимальную
- 4) по середине коронки зуба ниже уровня его экватора

164. ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ИМЕЮЩИЕ ТОЛЬКО ПАССИВНОДЕЙСТВУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, НАЗЫВАЮТСЯ

- 1)+ функционально-направляющими
- 2) аппаратами сочетанного действия
- 3) механически-действующими
- 4) функционально-действующими

165. ДЛЯ УСКОРЕННОГО РАСКРЫТИЯ СРЕДИННОГО НЕБНОГО ШВА ПРЕДПОЧТЕНИЕ СЛЕДУЕТ ОТДАВАТЬ

- 1)+ аппарату Дерихсвайлера
- 2) съёмной пластинке с пружиной Коффина
- 3) съёмной пластинке с расширяющим винтом
- 4) аппарату Энгля

166. ИЗГОТОВЛЕНИЕ РУКООБРАЗНОЙ ПРУЖИНЫ КАЛВЕЛИСА НАЧИНАЮТ С ИЗГОТОВЛЕНИЯ

- 1)+ полукруглых изгибов
- 2) отростка
- 3) свободного конца
- 4) плеча

167. НЕ ЗАКРЕПЛЕННЫЙ БОКОВОЙ ВИНТ ОККЛЮДАТОРА ПРИВОДИТ К

- 1)+ нарушению центральной окклюзии
- 2) завышению прикуса
- 3) занижению прикуса
- 4) прямому прикусу

168. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ КЛАММЕРОВ АДАМСА НА ПОСЛЕДНИЕ В ЗУБНОМ РЯДУ ЗУБЫ ОТРОСТКИ

- 1)+ изготавливаются максимально мезиально
- 2) направление не имеет значения
- 3) изготавливаются максимально дистально
- 4) изготавливается только мезиальный отросток

169. ХАРАКТЕРНАЯ ОСОБЕННОСТЬ КЛАММЕРА ДУЙЗИНГСА — ДВА

- 1)+ полукруглых изгиба на плече
- 2) "рабочих угла"
- 3) отростка
- 4) тела

170. КОНСТРУКТИВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ АППАРАТА ХУРГИНОЙ

- 1)+ верхнечелюстная пластинка, кламмеры, перекидные крючки на резцы, накусочная плоскость, расширяющий винт
- 2) верхнечелюстная пластинка, перекидные крючки на резцы, накусочная плоскость, расширяющий винт
- 3) верхнечелюстная пластинка, кламмеры, перекидные крючки на резцы, накусочная плоскость,
- 4) верхнечелюстная пластинка, кламмеры, накусочная плоскость, расширяющий винт

171. ОТРОСТКИ ПРОВОЛОЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ОРТОДОНТИЧЕСКОГО АППАРАТА ПРИ ВВЕДЕНИИ В КОНСТРУКЦИЮ РАСШИРЯЮЩЕГО ВИНТА ИЗГОТАВЛИВАЮТСЯ

- 1)+ таким образом, чтобы не мешать позиционированию винта
- 2) по направлению к дистальной границе аппарата
- 3) по направлению к фронтальным зубам
- 4) в разных направлениях

172. ОРТОДОНТИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ИМЕЮЩИЕ ТОЛЬКО АКТИВНОДЕЙСТВУЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ, НАЗЫВАЮТСЯ

- 1)+ механически-действующими
- 2) функционально-направляющими
- 3) функционально-действующими
- 4) аппаратами сочетанного действия

173. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ БАЗИСНУЮ ПЛАСТМАССУ ПАКУЮТ В КЮВЕТУ В СТАДИИ

- 1)+ тестообразной
- 2) стадии песка
- 3) тянущихся нитей
- 4) резиноподобную

174. ДИАМЕТР ДЕЙСТВУЮЩЕЙ ЧАСТИ ПРУЖИНЫ С ЗАВИТКОМ

- 1)+ 3-5 мм
- 2) 2-4 мм
- 3) 6-7 мм
- 4) 7-8 мм

175. ФИКСИРУЮЩИМИ ЭЛЕМЕНТАМИ В СЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ ЯВЛЯЮТСЯ

- 1)+ кламмеры
- 2) пружины
- 3) наклонная и накусочная плоскости
- 4) винты

176. СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ ОПОРНО-УДЕРЖИВАЮЩИХ КЛАММЕРОВ

- 1)+ два плеча, окклюзионная накладка, тело, отросток
- 2) отросток, плечо
- 3) плечо, тело, отросток
- 4) два плеча, тело и отросток

177. ОПОРНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В НЕСЪЕМНЫХ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТАХ

- 1)+ коронки
- 2) пружины
- 3) кламмеры
- 4) дуги с петлями

178. КЛАММЕРЫ С ЛИНЕЙНЫМ ПРИЛЕГАНИЕМ ПЛЕЧА К КОРОНКЕ ЗУБА МОГУТ БЫТЬ

- 1)+ рамочные
- 2) кламмер Адамса
- 3) пуговчатые
- 4) кламмер Шварца

179. ДИСТАЛЬНАЯ ГРАНИЦА БОКОВЫХ ЩИТОВ У РЕГУЛЯТОРОВ ФУНКЦИИ ПРОХОДИТ

- 1)+ за последними зубами
- 2) у дистальной поверхности первых нижних моляров
- 3) за вторыми премолярами
- 4) у дистальной поверхности первых верхних моляров

180. У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ I ТИПА НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ

- 1)+ проходит впереди 16 и 26 зубов
- 2) проходит позади 16 и 26 зубов
- 3) не применяется
- 4) не имеет значения

181. СТРОЕНИЕ ВЕСТИБУЛЯРНОЙ ДУГИ С ДВУМЯ ПОЛУКРУГЛЫМИ ИЗГИБАМИ

- 1)+ средняя часть, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка
- 2) средняя часть, 2 полукруглых изгиба, отросток
- 3) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, отросток
- 4) средняя часть, крючок, 2 полукруглых изгиба, 2 отростка

182. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ РАЗДВИЖНОГО СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С 1 ИЛИ 2 ИСКУССТВЕННЫМИ РЕЗЦАМИ ЯЗЫЧНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ КОРОНОК БОКОВЫХ ЗУБОВ СЛЕДУЕТ ПОКРЫВАТЬ БАЗИСОМ АППАРАТА

- 1)+ полностью
- 2) на 3 мм
- 3) на 0,5 мм
- 4) на 2 мм

183. СПОСОБОМ ГОРЯЧЕЙ ПОЛИМЕРИЗАЦИИ НЕВОЗМОЖНО ИЗГОТОВИТЬ АППАРАТ

- 1)+ пропульсор Мюлемана
- 2) аппарат Брюкля
- 3) пластинка с накусочной площадкой
- 4) пластинка с наклонной плоскостью

184. ПРИМЕНЕНИЕ РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ II ТИПА ПОКАЗАНО ПРИ ПРИКУСЕ

- 1)+ дистальном с ретрузией резцов на верхней челюсти
- 2) перекрестном
- 3) дистальном блокирующем
- 4) мезиальном

185. У РЕГУЛЯТОРА ФУНКЦИИ III ТИПА НЕБНЫЙ БЮГЕЛЬ

- 1)+ проходит позади 16 и 26 зубов
- 2) не применяется
- 3) не имеет значения
- 4) проходит впереди 16 и 26 зубов

186. ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОРТОДОНТИЧЕСКИХ АППАРАТОВ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- 1)+ Редонт-Колир
- 2) Синма-М
- 3) Villacril-soft
- 4) эластопласт

187. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ АППАРАТА АНДРЕЗЕНА-ГОЙПЛЯ ГИПСОВКА В ОККЛЮДАТОР ПРОИЗВОДИТСЯ В ПОЛОЖЕНИИ

- 1)+ конструктивного прикуса по восковым шаблонам с окклюзионными валиками
- 2) привычной окклюзии
- 3) первых моляров по I классу Энгля
- 4) первых моляров по I классу Энгля + разобшение на 2 мм в вертикальной плоскости

Тема 5. Изготовление челюстно-лицевых аппаратов.

1. К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ ОТНОСИТСЯ

- 1)+** шина Тигерштедта
- 2) шина Порта
- 3) протез – obturator
- 4) протез по Гаврилову

2. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ

- 1)+** 1,5-1,8 мм
- 2) 1,2-1,5 мм
- 3) 0,5-1,0 мм
- 4) 2,0-2,5 мм

3. ФИКСИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ

- 1)+** удерживания отломков в сопоставленном (правильном) положении
- 2) фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы
- 3) фиксации отломков на период транспортной иммобилизации
- 4) приведение отломков в правильное положение

4. ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+** петли
- 2) пружина
- 3) гантель
- 4) крючки

5. ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»

- 1)+** неправильное сопоставление костных отломков
- 2) расщелина мягкого неба
- 3) нарушение гигиены полости рта
- 4) сильное кровотечение

6. К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- 1)+** боксерская шина
- 2) протез по Оксману
- 3) шина Вебера
- 4) шина Порта

7. ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИЛ СИСТЕМУ АЛЮМИНИЕВЫХ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+** Тигерштедт
- 2) Оксман
- 3) Карпинский
- 4) Бальзаминов

8. ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ СЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ С

- 1)+** двумя фрагментами и подвижной фиксацией между ними
- 2) одним базисом
- 3) металлическим базисом
- 4) пластмассовым базисом

9. ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- 1)+ очки
- 2) клей
- 3) пружины
- 4) самотвердеющую пластмассу

10. РАЗМЕР ОТВЕРСТИЯ В ОБЛАСТИ ФРОНТАЛЬНЫХ ЗУБОВ ДЛЯ ПРИЕМА ПИЩИ В ШИНЕ ПОРТА (СМ)

- 1)+ 2,0-2,5
- 2) 1,5-1,7
- 3) 1,0-1,2
- 4) 3,0-3,5

11. НАЗНАЧЕНИЕ ОТВЕРСТИЯ В ШИНЕ ПОРТА

- 1)+ прием пищи
- 2) дыхание
- 3) отверстие для языка
- 4) эстетика

12. РЕПОНИРУЮЩИЙ АППАРАТ КАТЦА АКТИВИРУЕТСЯ

- 1)+ разведением в стороны внеротовых стержней
- 2) подкручиванием винта, упирающегося в площадку
- 3) перестановкой внеротовых стержней в оральные трубки
- 4) усилением резиновой тяги

13. ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕРЕМЫЧЕК ШИНЫ ВЕБЕРА

- 1)+ 0,8 мм
- 2) 1,2 мм
- 3) 0,6 мм
- 4) 1,0 мм

14. ШИНА ПОРТА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ

- 1)+ нижней челюсти без смещения обломков при полном отсутствии зубов
- 2) нижней челюсти без смещения
- 3) беззубой нижней челюсти
- 4) беззубой верхней челюсти без смещения

15. ОСНОВНОЙ ПРИЗНАК «ЛОЖНОГО СУСТАВА»

- 1)+ подвижность отломков
- 2) не смыкание ротовой щели
- 3) нарушение функции речи
- 4) неподвижность отломков

16. ИММОБИЛИЗАЦИЮ ОТЛОМКОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРОВОДЯТ

- 1)+ стандартным комплектом Збаржа
- 2) аппаратом Катца
- 3) складным протезом по Оксману
- 4) шиной Ванкевич с наклонной плоскостью

17. ДУГА ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ПО ОТНОШЕНИЮ К СОХРАНИВШИМСЯ ЗУБАМ ПРОХОДИТ

- 1)+ между шейками зубов и экватором
- 2) выше экватора
- 3) по шейкам зубов
- 4) по экватору

18. АППАРАТ ШУРА СО ВСТРЕЧНЫМИ СТЕРЖНЯМИ ПРИМЕНЯЮТ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1)+ нижней
- 2) не применяется при переломе
- 3) верхней и нижней
- 4) верхней

19. КАКОЙ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ПРОТЕЗОВ СОДЕРЖИТ ПАЯНЫЕ ДЕТАЛИ

- 1)+ шина Вебера
- 2) протез с шарниром по Гаврилову
- 3) протез с дублирующим зубным рядом
- 4) протез с obturatorом

20. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ ОТПЕЧАТОК ПЕРЕДНЕГО ОТДЕЛА НИЖНЕГО ЗУБНОГО РЯДА ДОЛЖЕН ИМЕТЬ ГЛУБИНУ _____ ММ

- 1)+ 1,5-2,0
- 2) 1,0-1,5
- 3) 0,5-1,0
- 4) до 0,5

21. ДЛЯ ЛИГАТУРНОГО СВЯЗЫВАНИЯ ЗУБОВ ИСПОЛЬЗУЮТ ПРОВОЛОКУ _____ ММ

- 1)+ 0,4-0,5
- 2) 0,6-0,8
- 3) 0,5-0,6
- 4) 0,2-0,3

22. ЛЕЧЕНИЕ РАНЕНЫХ С ПЕРЕЛОМАМИ ЧЕЛЮСТЕЙ

- 1)+ комплексное
- 2) терапевтическое
- 3) ортопедическое
- 4) хирургическое

23. ЗУБОНАДЕСНЕВОЙ ЯВЛЯЕТСЯ ШИНА

- 1)+ Вебера
- 2) Тигерштедта
- 3) Васильева
- 4) Курляндского

24. ПРИ ПЕРЕЛОМЕ БЕЗЗУБОЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ

- 1)+ шина Порты
- 2) протез по Гаврилову
- 3) obturator Кеза
- 4) шина Вебера

25. РАСПОЛОЖЕНИЕ НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ НА ШИНЕ ВЕБЕРА

- 1)+ на стороне противоположной перелому
- 2) на стороне перелома
- 3) с двух сторон
- 4) с оральной стороны

26. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ НЕБНЫЙ ТОРУС

- 1)+ не покрывается
- 2) покрывается
- 3) покрывается частично
- 4) не имеет значения

27. ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ ШИНЫ ВЕБЕРА

- 1)+ зубной ряд и альвеолярный отросток с оральной и вестибулярной стороны
- 2) альвеолярный отросток с оральной стороны
- 3) зубной ряд
- 4) альвеолярный отросток с вестибулярной стороны

28. ШИНА ВАНКЕВИЧ ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ

- 1)+ лечения переломов нижней челюсти и при костной пластике
- 2) лечения переломов верхней челюсти
- 3) костной пластике нижней челюсти
- 4) лечения переломов нижней челюсти

29. ЗУБОДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ

- 1)+ верхней и нижней челюстей
- 2) только нижней челюсти
- 3) альвеолярного гребня
- 4) только верхней челюсти

30. АППАРАТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ ВРЕМЕННОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ЗУБОВ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ ЧЕЛЮСТНЫХ КОСТЕЙ

- 1)+ транспортные
- 2) профилактические
- 3) фиксирующие
- 4) замещающие

31. ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВКОЙ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОГО РАНЕНОГО САМОЛЕТОМ (ВЕРТОЛЕТОМ) НЕОБХОДИМО СНЯТЬ МЕЖЧЕЛЮСТНЫЕ РЕЗИНОВЫЕ ТЯГИ, ЧТОБЫ

- 1)+ избежать механоасфиксии
- 2) не мешали кормлению
- 3) избежать смещения отломков
- 4) больной мог разговаривать

32. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ТИГЕРШТЕДТА ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1)+ алюминиевая проволока
- 2) кламмерная проволока
- 3) ортодонтическая проволока
- 4) пластмасса

33. К ФИКСИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ

- 1)+ шина Порты
- 2) складной протез по Оксману
- 3) аппарат Бетельмана
- 4) аппарат Катца

34. РЕПОНИРУЮЩИЕ АППАРАТЫ ПРЕДНАЗНАЧЕНЫ ДЛЯ

- 1)+ приведения отломков в правильное положение и их фиксации
- 2) приведение отломков в правильное положение
- 3) фиксации отломков, сместившихся под действием внешней силы
- 4) исправления положения сместившихся отломков

35. ДЛЯ РАНЕНИЙ ЛИЦА И ЧЕЛЮСТИ ОСОБЕННО ХАРАКТЕРНО

- 1)+ несоответствие внешнего вида тяжести ранения
- 2) медленное заживление раны
- 3) сильное кровотечение
- 4) не смыкание ротовой щели

36. ПРИ ОГНЕСТРЕЛЬНЫХ ПЕРЕЛОМАХ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПОВРЕЖДАЕТСЯ

- 1)+ центральный блок лица с участием скуловых и решетчатых костей
- 2) альвеолярная часть нижней челюсти
- 3) мозговое кровообращение
- 4) альвеолярный отросток верхней челюсти

37. К ГРУППЕ ВНУТРИРОТОВЫХ НАЗУБНЫХ ПРОВОЛОЧНЫХ ФИКСИРУЮЩИХ АППАРАТОВ — ОТНОСИТСЯ ШИНА

- 1)+ Тигерштедта
- 2) Ванкевич
- 3) Порта
- 4) Вебера

38. БОКСЕРСКАЯ ШИНА ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ

- 1)+ боксила
- 2) воска
- 3) самотвердеющей пластмассы
- 4) базисной пластмассы

39. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ В ОРТОГНАТИЧЕСКОМ ПРИКУСЕ ГРАНИЦЫ ВОСКОВОЙ КОМПОЗИЦИИ

- 1)+ доходят до переходной складки
- 2) перекрывают торус
- 3) перекрывают губную уздечку и щечные тяжи
- 4) со стороны преддверия рта не доходят до переходной складки

40. АППАРАТ БРУНА ПРИМЕНЯЮТ ДЛЯ

- 1)+ репозиции отломков нижней челюсти
- 2) репозиции отломков верхней челюсти
- 3) не применяется при переломах
- 4) фиксации отломков челюстей, составленных в правильном положении

41. ВЫСОТА НАКЛОННОЙ ПЛОСКОСТИ ШИНЫ ВЕБЕРА

- 1)+ $\frac{2}{3}$ высоты зубов
- 2) $\frac{1}{3}$ высоты зубов
- 3) $\frac{1}{2}$ высоты зубов
- 4) $\frac{3}{4}$ высоты зубов

42. АВТОР ШИНЫ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ НАЛИЧИИ ЕСТЕСТВЕННЫХ ЗУБОВ

- 1)+ Вебер
- 2) Тигерштедт
- 3) Фошар
- 4) Гуннинг

43. ШИНЫ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧА ПРИМЕНЯЮТСЯ СОВМЕСТНО С

- 1)+ подбородочной пращой
- 2) механотерапией
- 3) миотерапией
- 4) лицевой дугой

44. ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ МЕТОД ГИПСОВКИ

- 1)+ обратный
- 2) прямой
- 3) комбинированный
- 4) не имеет значения

45. К ГРУППЕ АППАРАТОВ РЕПОНИРУЮЩЕГО ТИПА ДЕЙСТВИЯ — ОТНОСИТСЯ ШИНА

- 1)+ Ванкевич пластиночная
- 2) проволочная Тигерштедта
- 3) Порта
- 4) Вебера

46. РАССТОЯНИЕ МЕЖДУ ЗУБНЫМИ РЯДАМИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БОКСЕРСКОЙ ШИНЫ _____ ММ

- 1)+ 1,5-1,8
- 2) 2,0-2,5
- 3) 1,2-1,5
- 4) 0,5-1,0

47. ОТЕЧЕСТВЕННЫЙ СПЕЦИАЛИСТ, ПЕРВЫМ ПРЕДЛОЖИВШИЙ ЗАМЕЩАЮЩИЙ ПРОТЕЗ ПРИ РЕЗЕКЦИИ ПОЛОВИНЫ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ Оксман
- 2) Васильев
- 3) Порт
- 4) Энтин

48. К СТАНДАРТНЫМ ШИНАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА

- 1)+ Васильева
- 2) Тигерштедта
- 3) Порта
- 4) Вебера

49. ПРИ ПЕРЕЛОМЕ ЧЕЛЮСТИ И СОХРАНЕНИИ БОЛЬШОГО КОЛИЧЕСТВА ЗУБОВ ПРИМЕНЯЮТ АППАРАТ

- 1)+ шина Вебера
- 2) протез с дублирующим зубным рядом
- 3) шина Порта
- 4) obturator Кеза

50. ДЛЯ ТРАНСПОРТНОЙ ИММОБИЛИЗАЦИИ ОТЛОМКОВ ЧЕЛЮСТЕЙ ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1)+ стандартизованный комплект Збаржа
- 2) шину Вебера
- 3) шину Тигерштедта
- 4) шину из быстротвердеющей пластмассы

51. В КАКОМ ПРОТЕЗЕ ПЛАСТМАССА ДОХОДИТ ДО РЕЖУЩЕГО КРАЯ ЗУБОВ

- 1)+ шина Вебера
- 2) шина Порты
- 3) протез с obturatorом
- 4) протез по Оксману

52. НЕ ЯВЛЯЕТСЯ ПРИЧИНОЙ ВОЗНИКНОВЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ сильное кровотечение
- 2) травматическое повреждение
- 3) онкологический процесс
- 4) остеомиелит

53. РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ ПО ХАРАКТЕРУ ПОВРЕЖДЕНИЙ НА

- 1)+ сквозные, слепые, касательные
- 2) ранения мягких тканей
- 3) пулевые, осколочные и лучевые
- 4) односторонние, двусторонние

54. ПРИЧИНА ФОРМИРОВАНИЯ «ЛОЖНОГО СУСТАВА»

- 1)+ недостаточная иммобилизация
- 2) нарушение гигиены полости рта
- 3) сильное кровотечение
- 4) неправильно сросшиеся переломы

55. АППАРАТ БЕТЕЛЬМАНА ОТНОСИТСЯ К ФУНКЦИОНАЛЬНОЙ ГРУППЕ АППАРАТОВ

- 1)+ формирующих
- 2) профилактических
- 3) репонирующих
- 4) фиксирующих

56. К ПРОФИЛАКТИЧЕСКИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- 1)+ боксерская шина по Ревзину
- 2) формирующий аппарат по Бетельману
- 3) складной протез по Оксману
- 4) пластмассовая шина по Марёв-Егорову

57. ПОЛНОЕ ИЗЛЕЧЕНИЕ ШИНАМИ ГУНИНГА, ПОРТА, ЛИМБЕРГА, ВАНКЕВИЧ НЕВОЗМОЖНО БЕЗ

- 1)+ подбородочной пращи, головной повязки
- 2) механотерапия
- 3) психологической подготовки родственников
- 4) санпросветработы с пострадавшими

58. СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ МАГНИТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1)+ ниодим-железо-бор
- 2) золото-платиновые
- 3) диоксид-титановые
- 4) серебряно-палладиевые

59. ПРИ МИКРОСТОМИИ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- 1)+ складной съёмный протез по Оксману
- 2) несъёмный протез
- 3) съёмный протез
- 4) шинирующий бюгельный протез

60. С ЦЕЛЬЮ ОБЕСПЕЧЕНИЯ БОЛЕЕ ВЫСОКОГО ЭФФЕКТА В ВОССТАНОВЛЕНИИ НАРУШЕННЫХ ФУНКЦИЙ ЛУЧШЕ

- 1)+ сочетать механотерапию и миогимнастику
- 2) применять миогимнастику
- 3) применять механотерапию
- 4) соблюдать гигиену полости рта

61. ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ без смещения
- 2) поворотом отломка внутрь
- 3) со смещением
- 4) поворотом отломка кнаружи

62. ПРИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ

- 1)+ протез с дублирующим зубным рядом
- 2) протез с obturatorом
- 3) протез с шарниром по Гаврилову
- 4) шину Порты

63. "МИКРОСТОМИЯ" — ЭТО ДЕФЕКТ РОТОВОЙ ЩЕЛИ ЧЕЛОВЕКА, У КОТОРОГО ОЧЕНЬ

- 1)+ маленькое ротовое отверстие
- 2) маленькая нижняя челюсть
- 3) маленькая верхняя челюсть
- 4) большое ротовое отверстие

64. РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПО ВИДУ ПОВРЕЖДЕННЫХ ТКАНЕЙ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ НА

- 1)+ ранения мягких тканей и костей
- 2) сквозные, слепые, касательные
- 3) пулевые, осколочные и лучевые
- 4) одинарные, двойные, множественные

65. ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ МАСКИ ЛИЦА ИСПОЛЬЗУЮТ

- 1)+ гипс
- 2) стомальгин
- 3) термопластические материалы
- 4) стент

66. СПОСОБЫ УДЕРЖАНИЯ ЛИЦЕВЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1)+ сохранившиеся естественные образования
- 2) кламмер
- 3) пелоты
- 4) штифт

67. ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ОБТУРАТОРОМ

- 1)+ резекция челюсти
- 2) неправильно сросшийся перелом
- 3) внесуставная контрактура
- 4) несросшийся перелом

68. ЛОЖНЫЙ СУСТАВ — ЭТО ПОДВИЖНОСТЬ

- 1)+ нижней челюсти в месте перелома
- 2) верхней челюсти в месте перелома
- 3) верхней челюсти
- 4) в височно-нижнечелюстном суставе

69. В АППАРАТЕ ГАВРИЛОВА ПРЕДЛОЖЕННОГО ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ПРЕДУСМОТРЕНО ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

- 1)+ проволочного шарнира
- 2) шарнира Гука
- 3) пружинящего шарнира
- 4) многозвенового шарнира

70. ЛЕЧЕНИЕ ПЕРЕЛОМОВ БЕЗЗУБОЙ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ МОЖНО ПРОВЕСТИ

- 1)+ шиной Ванкевича
- 2) шиной Васильева
- 3) шиной Збаржа
- 4) аппаратом Бетельмана

71. ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ ПЛАСТМАССА

- 1)+ холодного отверждения
- 2) горячего отверждения
- 3) мягкая
- 4) мягкая силиконовая

72. ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ

- 1)+ неправильно сросшийся перелом
- 2) несросшийся перелом
- 3) внесуставная контрактура
- 4) расщелина мягкого неба

73. "МИКРОСТОМИЯ" - ЭТО

- 1)+ маленькое ротовое отверстие
- 2) маленькая верхняя челюсть
- 3) маленькая нижняя челюсть
- 4) большое ротовое отверстие

74. ПРИ ДЕФЕКТАХ НЕБА ФОРМИРУЕТСЯ ДЫХАНИЕ

- 1)+ слабое поверхностное
- 2) глубокое сильное
- 3) свистящее
- 4) с высоким тимпаническим звуком

75. ЛИЦЕВЫЕ ЭКТОПРОТЕЗЫ ФИКСИРУЮТСЯ

- 1)+ очковой оправой
- 2) цемент-висфатом
- 3) за счет адгезивности
- 4) самотвердеющей пластмассой

76. РЕТЕНЦИОННЫЕ АППАРАТЫ ОБЕСПЕЧИВАЮТ

- 1)+ закрепление достигнутых результатов
- 2) перемещение фронтальных зубов в оральном направлении
- 3) перемещение фронтальных зубов в мезио-дистальном направлении
- 4) перемещение фронтальных зубов в вестибулярном направлении

77. ПРИ ТРАВМАХ НА ФОНЕ ЯДЕРНОГО ПОРАЖЕНИЯ ПРИМЕНЯЕТСЯ ФИКСИРУЮЩАЯ ШИНА

- 1)+ Марея-Егорова
- 2) Тигерштедта
- 3) Фригофа
- 4) Васильева

78. ЗУБОНАДЕСНЕВАЯ ШИНА ВЕБЕРА ПРИМЕНЯЕТСЯ ПРИ ПЕРЕЛОМАХ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ в пределах зубного ряда без смещения, для долечивания переломов при снятии межчелюстной тяги
- 2) со смещением отломков и наличием 2 устойчивых зубов на отломках
- 3) со смещением и наличии 4 устойчивых зубов на отломках
- 4) со смещением и наличии 5 устойчивых зубов на отломках

79. ДЛЯ НОРМАЛИЗАЦИИ ОККЛЮЗИИ ПРИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКАХ НЕОБХОДИМО

- 1)+ изготовление протеза с двойным рядом зубов
- 2) изготовить протез с шарниром
- 3) наложение шинирующего аппарата
- 4) удаление зубов

80. ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИН ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ ЧЕЛЮСТЕЙ УЧИТЫВАЕТСЯ

- 1)+ быстрота изготовления, гигиеничность шин, отсутствие окклюзионных нарушений
- 2) быстрота изготовления
- 3) гигиеничность шин
- 4) отсутствие окклюзионных нарушений

81. ПРИЗНАК НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ОТЛОМКОВ ПРИ ПЕРЕЛОМЕ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ нарушение окклюзии
- 2) нарушение функции речи
- 3) несмыкание ротовой щели
- 4) смещение отломков в язычном направлении

82. ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ ЧИСЛО ШАРНИРОВ В КОНСТРУКЦИИ МОСТОВИДНОГО ПРОТЕЗА ПО ОКСМАНУ

- 1)+ один
- 2) два
- 3) три
- 4) четыре

83. К ФОРМИРУЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- 1)+ складной протез по Оксману
- 2) протез при ложном суставе с шарнирами по принципу "спирали" по Ванштейну
- 3) аппарат Катца
- 4) шина Порты

84. УКАЖИТЕ ВОЗМОЖНЫЕ СПОСОБЫ ФИКСАЦИИ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ-ОБТУРАТОРОВ

- 1)+ внутриротовые
- 2) стандартные
- 3) комбинированные (внутри- и внеротовые)
- 4) внеротовые

85. РАНЕНИЯ ЧЕЛЮСТНО - ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ ПОДРАЗДЕЛЯЮТСЯ ПО ВИДУ РАНЯЩЕГО ОРУЖИЯ НА

- 1)+ пулевые, осколочные и лучевые
- 2) ранения мягких тканей
- 3) сквозные, слепые, касательные
- 4) одинарные, двойные

86. ПРИ ОРТОПЕДИЧЕСКОМ ЛЕЧЕНИИ НЕПРАВИЛЬНО СРОСШИХСЯ ПЕРЕЛОМОВ ИСПОЛЬЗУЮТСЯ

- 1)+ протезы с дублирующим зубным рядом
- 2) протезы с двуслойным базисом
- 3) каппы
- 4) искусственные коронки

87. ПРИОБРЕТЕННЫЕ ДЕФЕКТЫ ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОЙ ОБЛАСТИ

- 1)+ микростомия
- 2) расщелина мягкого неба
- 3) расщелина верхней губы
- 4) расщелина альвеолярного отростка

88. ПРИ ЛЕЧЕНИИ ПЕРЕЛОМОВ ЦЕЛЕСООБРАЗНО ПРИМЕНЯТЬ

- 1)+ шины из быстротвердеющих пластмасс, шины, гнутые из алюминиевой проволоки, стандартные шины назубные ленточные
- 2) сочетание проволочных шин с быстротвердеющими пластмассовыми
- 3) стандартные шины назубные ленточные
- 4) шины из быстротвердеющих пластмасс

89. АВТОР ПРОТЕЗА ПРИ ЛОЖНОМ СУСТАВЕ С ШАРНИРОМ ПО ПРИНЦИПУ «ГАНТЕЛИ»

- 1)+ Оксман
- 2) Вайнштейн
- 3) Гаврилов
- 4) Гунинг

90. ДЛЯ ЗАКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- 1)+ пружины
- 2) очки
- 3) клей
- 4) пластмассу

91. ОПЕРАТИВНОГО ВМЕШАТЕЛЬСТВА ТРЕБУЕТ

- 1)+ наложение внеротовых аппаратов Рудько, Панчохи
- 2) наложение ленточной шины Васильева
- 3) лигатурное связывание зубов
- 4) введение складного протеза

92. АВТОР КЛАССИФИКАЦИИ НЕОГНЕСТРЕЛЬНЫХ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ Лефор
- 2) Оксман
- 3) Энтин
- 4) Вильга

93. ПРИ МИКРОСТОМЕ ПРИМЕНЯЮТ

- 1)+ складывающиеся протезы с шарнирным или ленточным замком
- 2) шинирующую конструкцию
- 3) бюгельные протезы
- 4) пластмассовые протезы с опорно-удерживающими кламмерами

94. ЧЕЛЮСТНЫЕ ПРОТЕЗЫ-ОБТУРАТОРЫ ДЛЯ ЗАМЕЩЕНИЯ ДЕФЕКТОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ДОЛЖНЫ

- 1)+ плотно прилегать к протезному полю по краю дефекта
- 2) иметь зазор между обтуратором и дефектом
- 3) дистальным краем базиса перекрывать линию А
- 4) обтуратором полностью замещать дефект

95. ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС КАКОГО ПРОТЕЗА ПОДРАЗУМЕВАЕТ 2 ГИПСОВКИ В КЮВЕТУ

- 1)+ протез с полым obturatorом
- 2) протез с дублирующим зубным рядом
- 3) протез с шарниром по Гаврилову
- 4) шина Вебера

96. ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ПЕРЕЛОМОВ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ЗА ПРЕДЕЛАМИ ЗУБНОГО РЯДА ПРИМЕНЯЕТСЯ ШИНА

- 1)+ Померанцевой–Урбанской
- 2) Вебера
- 3) Шредера
- 4) Порта

97. ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПЕТЛИ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ

- 1)+ 1,0 мм
- 2) 1,2 мм
- 3) 0,6 мм
- 4) 0,8 мм

98. ФИКСАЦИЯ ШАРНИРА ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОТЕЗА ПО ГАВРИЛОВУ ПРОИЗВОДИТСЯ

- 1)+ после полной обработки протеза самотвердеющей пластмассой
- 2) во время паковки пластмассы при изготовлении базиса аппарата
- 3) отдельно изготавливаются 2 части протеза, фиксируется шарнир, затем протез обрабатывается
- 4) после полной обработки шарнир припаивается к кламмерам

99. ПОЗИЦИЯ ОБТУРАТОРА ЗУБОЧЕЛЮСТНОГО ПРОТЕЗА ПО ОТНОШЕНИЮ К ДЕФЕКТУ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ПРИ ЧАСТИЧНОМ ОТСУТСТВИИ ЗУБОВ

- 1)+ плотно прилегает к наружным краям дефекта и не проникает в него
- 2) плотно, по всему периметру прилегает к дефекту
- 3) obturator отстоит от края дефекта на 1-2 мм
- 4) obturator проникает в дефект

100. ПОКАЗАНИЕ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ОБТУРАТОРОМ

- 1)+ расщелина мягкого неба
- 2) несросшийся перелом
- 3) внесуставная контрактура
- 4) неправильно сросшийся перелом

101. КАКИЕ ИЗ ПЕРЕЧИСЛЕННЫХ ШИН ЯВЛЯЮТСЯ НАИБОЛЕЕ ОПТИМАЛЬНЫМИ С ТОЧКИ ЗРЕНИЯ БИОМЕХАНИКИ

- 1)+ проволочная паяная на кольцах (коронках)
- 2) проволочная алюминиевая
- 3) из быстротвердеющей пластмассы
- 4) из самотвердеющей пластмассы

102. ПРИ МИКРОСТОМЕ ПРИМЕНЯЮТ

- 1)+ складные протезы
- 2) шинирующие конструкции
- 3) пластинчатые протезы с опорно-удерживающими кламмерами
- 4) бюгельные протезы

103. ПРИ РЕЗЕКЦИИ НИЖНЕЙ ЧЕЛЮСТИ

- 1)+ резекционный протез по Оксману
- 2) протез с obturatorом
- 3) протез с дублирующим зубным рядом
- 4) протез с шарниром по Гаврилову

104. ОБТУРАТОР КЕЗА ОТЛИЧАЕТСЯ ОТ ДРУГИХ ОБТУРАТОРОВ

- 1)+ отсутствием небной пластинки
- 2) наличием кламмеров
- 3) наличием дуги
- 4) можно изготовить без снятия оттиска

105. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ПРИ ПЛАСТИЧЕСКИХ ХИРУРГИЧЕСКИХ ВМЕШАТЕЛЬСТВАХ

- 1)+ формирующие - служат опорой для пластического материала и постоянных протезов
- 2) фиксирующие - для удержания отломков после операции
- 3) репонирующие
- 4) профилактические

106. ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ

- 1)+ протез полный, воздухоносный
- 2) obturator в виде тонкой пластинки
- 3) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм плавающий obturator
- 4) протез неполный

107. КОЛИЧЕСТВО ЧАСТЕЙ, СОСТАВЛЯЮЩИХ СКЛАДНОЙ ПРОТЕЗ

- 1)+ 3
- 2) 2
- 3) 4
- 4) 5

108. ДЛЯ ЗАМЕНЫ ВОСКА НА ПЛАСТМАССУ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШИНЫ ПОРТА ПРИМЕНЯЮТ МЕТОД ГИПСОВКИ

- 1)+ обратный
- 2) гипсовка не проводится
- 3) комбинированный
- 4) прямой

109. ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ВАЙНШТЕЙНА ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ пружина
- 2) гантель
- 3) петля
- 4) крючки

110. К ЗУБОНАДЕСНЕВЫМИ ШИНАМ ОТНОСЯТ ШИНУ

- 1)+ Вебера; Ванкевич
- 2) Айви
- 3) Васильева; Порты
- 4) Тигерштедта

111. К КОМБИНИРОВАННЫМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ

- 1)+ аппарат с наклонной плоскостью
- 2) аппарат Лимберга
- 3) аппарат Збаржа для закрепления отломков нижней челюсти
- 4) складной протез по Оксману

112. ПРОТЕЗ ОБТУРАТОР ЧАЩЕ ВСЕГО ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ИЗ ПЛАСТМАССЫ

- 1)+ акрила
- 2) нейлона
- 3) полипропилена
- 4) полиуретана

113. ШИНА СТЕПАНОВА ОТ ШИНЫ ВЕБЕРА

- 1)+ отличается наличием металлической дуги
- 2) отличается локализацией на челюсти
- 3) отличается показаниями к применению
- 4) не отличается

114. К РЕЗЕКЦИОННЫМ АППАРАТАМ ОТНОСЯТСЯ АППАРАТЫ

- 1)+ Оксмана
- 2) Катца
- 3) Курляндского
- 4) Порта

115. ДЛЯ ФИКСАЦИИ ШАРНИРА ПО ОКСМАНУ В ПРОТЕЗАХ ПРИ ЛОЖНЫХ СУСТАВАХ ПРИМЕНЯЕТСЯ

- 1)+ самотвердеющая пластмасса
- 2) гипс
- 3) цемент
- 4) этакрил

116. АППАРАТЫ БЕТЕЛЬМАНА ОТНОСЯТСЯ К

- 1)+ формирующим
- 2) замещающим
- 3) фиксирующим
- 4) репонирующим

117. ПРОТЕЗ С ОБТУРАТОРОМ ОТНОСИТСЯ К

- 1)+ формирующим
- 2) репонирующим
- 3) профилактическим
- 4) комбинированным

118. ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ПРОТЕЗА УХА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- 1)+ пружины
- 2) пластмассу
- 3) очки
- 4) клей

119. ПРИ ПОЛНОМ ОТСУТСТВИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИЗГОТАВЛИВАЕТСЯ ПРОТЕЗ

- 1)+ полый, воздухоносный
- 2) плавающий obturator
- 3) obturator в виде тонкой пластинки
- 4) obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм

120. ОСНОВНОЙ ПРИНЦИП ЛЕЧЕНИЯ ПАЦИЕНТОВ С ЛОЖНЫМ СУСТАВОМ ЗАКЛЮЧАЕТСЯ В ТОМ, ЧТО

- 1)+ части протеза перемещаются вместе с отломками
- 2) протез фиксирует отломки жестко
- 3) части протеза ограничивают движение отломков
- 4) протез восстанавливает в полном объеме эффективность жевания

121. ОСНОВНЫМИ ГРУППАМИ ЛЕЧЕБНЫХ АППАРАТОВ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В ЧЕЛЮСТНО-ЛИЦЕВОЙ ОРТОПЕДИИ, ЯВЛЯЮТСЯ

- 1)+ фиксирующие; исправляющие; замещающие; формирующие
- 2) исправляющие; изолирующие; формирующие
- 3) формирующие; изолирующие; фиксирующие; исправляющие
- 4) замещающие; формирующие

122. К НАПРАВЛЯЮЩИМ АППАРАТАМ ОТНОСИТСЯ ШИНА

- 1)+ Ванкевич
- 2) боксерская
- 3) Вебера
- 4) Лимберга для закрепления отломков беззубой нижней челюсти

123. РЕПОНИРУЮЩИМИ ОРТОПЕДИЧЕСКИМИ АППАРАТАМИ ЯВЛЯЮТСЯ ШИНА

- 1)+ Курляндского; Ванкевич
- 2) Ванкевич; Васильева
- 3) Васильева; Порта
- 4) Порта; Курляндского

124. ПРИ РЕЗЕКЦИИ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ ИСПОЛЪЗУЕТСЯ ПРОТЕЗ

- 1)+ с obturatorом
- 2) с шарниром по Гаврилову
- 3) по Оксману
- 4) с дублирующим зубным рядом

125. ШИНУ ВАНКЕВИЧ ПРИМЕНЯЮТ

- 1)+ для лечения переломов нижней челюсти
- 2) при костной пластике нижней челюсти
- 3) не применяется при переломах
- 4) для лечения переломов верхней челюсти и при костной пластике нижней челюсти

126. ОСНОВНОЙ ДЕТАЛЬЮ ПРОТЕЗА ПО ОКСМАНУ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ гантель
- 2) крючки
- 3) петли
- 4) пружина

127. ПОКАЗАНИЕМ К ПРИМЕНЕНИЮ СЪЕМНОГО ПРОТЕЗА С ДУБЛИРОВАННЫМ ЗУБНЫМ РЯДОМ ЯВЛЯЕТСЯ

- 1)+ неправильно сросшийся перелом
- 2) расщелина мягкого неба
- 3) внесуставная контрактура
- 4) несросшийся перелом

128. КОНСТРУКЦИЯ ОБТУРИРУЮЩЕЙ ЧАСТИ ПРОТЕЗА ПРИ СРЕДНЕМ ДЕФЕКТЕ КОСТНОГО НЕБА

- 1)+ obturator, возвышающийся над базисом на 2-3 мм в область дефекта
- 2) obturator, высоко входящий в полость носа
- 3) отсутствие на базисе obturiрующей части
- 4) obturator в виде тонкой пластинки

129. ОРТОПЕДИЧЕСКИЕ АППАРАТЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ БОЛЬНЫХ С ДЕФЕКТОМ НЕБА, ДЕЛЯТ НА

- 1)+ разобщающие пластинки и obturators
- 2) несъемные
- 3) obturators
- 4) разобщающие пластинки

130. ЛЕЧЕНИЕ ОДНОСТОРОННИХ ПЕРЕЛОМОВ ВЕРХНЕЙ ЧЕЛЮСТИ С ТУГОПОДВИЖНЫМИ ОТЛОМКАМИ ОСУЩЕСТВЛЯЮТ С ПОМОЩЬЮ

- 1)+ проволочных шин с межчелюстным вытяжением
- 2) аппарата Катца
- 3) аппарата Бруна
- 4) аппарата Рудько

131. ДЛЯ УКРЕПЛЕНИЯ ЭКЗОПРОТЕЗА НОСА ЛУЧШЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ

- 1)+ очки
- 2) протез верхней челюсти
- 3) пружины
- 4) клей

132. ДЛЯ ВЫРАВНИВАНИЯ ПРОТЕТИЧЕСКОЙ ПЛОСКОСТИ ПРИ ВЕРТИКАЛЬНОМ СМЕЩЕНИИ ОТЛОМКОВ ИЗГОТАВЛИВАЮТ

- 1)+ пластмассовую или металлическую каппу на зубной ряд смещенного вниз отломка
- 2) шинирующий бюгельный протез
- 3) шина Ванкевич
- 4) съемный пластиночный протез

133. БАЗИС ПРОТЕЗА С ДУБЛИРУЮЩИМ ЗУБНЫМ РЯДОМ

- 1)+ с оральной стороны перекрывает сохранившиеся зубы на 2/3, располагается вокруг смещенных зубов
- 2) соответствует границам частичного съемного пластиночного протеза
- 3) соответствует границам бюгельного протеза
- 4) располагается вокруг смещенных зубов

134. ДЛЯ ФИКСАЦИИ ПРУЖИНЫ В ПРОТЕЗ ВАНШТЕЙНА ДЛЯ ЛЕЧЕНИЯ ЛОЖНОГО СУСТАВА ИСПОЛЬЗУЮТСЯ ТРУБКИ (ДЛИНА И ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР)

- 1)+ 1,0 см; 2,0 мм
- 2) 1,2 мм; 2,5 мм
- 3) 1,0 см; 1,5 мм
- 4) 0,5 мм; 1,0 мм

135. СТОМАТОЛОГИЧЕСКИЕ МАГНИТЫ, ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ В КОНСТРУКЦИЯХ ЗУБОЧЕЛЮСТНЫХ ПРОТЕЗОВ

- 1)+ самарий-кобальтовые
- 2) кобальто-хромовые
- 3) платино-кобальтовые
- 4) никель-титановые

136. ЛЕНТОЧНЫЙ АППАРАТ ВАСИЛЬЕВА ОТНОСИТСЯ К АППАРАТАМ

- 1)+ фиксирующим
- 2) направляющим
- 3) профилактическим
- 4) репонирующим

137. НАЗНАЧЕНИЕ РЕТЕНЦИОННЫХ АППАРАТОВ

- 1)+ закрепление достигнутых результатов
- 2) фиксация отломков
- 3) иммобилизация при транспортировке
- 4) приведения отломков в правильное положение и их фиксация

generated at geetest.ru

Table of Contents

Тема 1. Изготовление съемных пластиночных протезов.	2
Тема 2. Изготовление несъемных протезов.	54
Тема 3. Изготовление бюгельных зубных протезов.	114
Тема 4. Изготовление ортодонтических аппаратов.	127
Тема 5. Изготовление челюстно-лицевых аппаратов.	150